

aktionsblatt

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN ZUM SONDERPREIS



VORTEILHAFT für Ihre Fertigung

- Günstige Vorfür- und Ausstellungs-
maschinen aus dem Maschinen-
zentrum in Linz
- individuell und flexibel
finanzierbar
- mit der Sicherheit vom
kompetenten SCH-Service

ZERSPANUNG

T. +43(0)732 - 6599 DW 1430

BLECHBEARBEITUNG

T. +43(0)732 - 6599 DW 1484

E. maschinenmetall@schachermayer.at
www.schachermayer.at



schachermayer

„INVESTIEREN SIE
JETZT
- so günstig wie nie!“

Angebot gültig so lange der Vorrat reicht, Zwischenverkauf vorbehalten.



SONDERNETTOPREIS
€ 44.900,- excl. Ust.

WEILER:

PRAKTIKANT VC Plus

konventionelle universal-drehmaschine

Maschinenbeschreibung

Die Praktikant VC Plus ist unsere Nummer 1 für Aus- und Weiterbildung: Die perfekte Lösung für die Einzel- und Kleinserienfertigung, in Handwerks- oder Industriebetrieben, im Werkzeugbau wie im Vorrichtungsbau. Mit der neuen Touchscreen-Steuerung vermittelt sie durch die unvergleichlich schnelle, effiziente Dateneingabe maximale Freude an der Arbeit.

Ausgestattet mit

Schnellwechsel-Werkzeughalter Multi Suisse Gr. B, RÖHM Dreibackenfutter Ø 160 mm, Kegeldrehunterstützung, Nivellierelemente

Digitalanzeige

15 Zoll WEILER-Touchscreen

Technische Daten:	PRAKTIKANT VC Plus
Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	190 mm
Spindelbohrung	43 mm
Drehzahlbereich	25 – 5.000 min ⁻¹
Listenpreis	€ 49.949,00

WEILER:

DA 260 x 1000

konventionelle universal-drehmaschine

Maschinenbeschreibung

Vor allem die Details machen Weiler's DA-Reihe zu etwas ganz Besonderem in jedem Unternehmen. Einerseits weisen alle Maschinen der DA-Serie besonders hohe und solide Qualität auf und gewährleisten Präzisionsarbeit. Andererseits begeistern sie sofort auch durch den Bedienkomfort und die hohe Arbeitsleistung.

Ausgestattet mit

RÖHM Dreibackenfutter Ø 250 mm, Aufstellplatten

Digitalanzeige

AcuRite DRO 203

Technische Daten:	DA 260 x 1000
Spitzenweite	1.000 mm
Spitzenhöhe	260 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	535 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	345 mm
Spindelbohrung	71 mm
Drehzahlbereich	33 – 1.500 min ⁻¹
Listenpreis	€ 51.147,00



SONDERNETTOPREIS
€ 45.200,- excl. Ust.

Abb. Symbolfoto

WEILER:

E 50HD x 2000 SL2

präzisions-drehmaschine
mit zyklensautomatik

Maschinenbeschreibung

Weiler Maschinen der E-Serie sind Effizienz-Wunder. Ihre optimale Ergonomie, Anwenderfreundlichkeit und Langzeitpräzision sind die Basis für schnelle, einwandfreie Ergebnisse. Die richtige Entscheidung für leistungsstarkes Drehen u.a. in den Bereichen Produktion, Werkzeugbau, Reparatur und Instandhaltung. Einfache und schnelle Kommunikation zwischen Mensch und Maschine. Ohne Vorkenntnisse schnell am Ziel - dank der Weiler SL2 Steuerung.

Ausgestattet mit

4-fach-Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Größe 3 mit Innenkühlung, Elektromagnetische Festhaltebremse, RÖHM Dreibackenfutter Ø 315 mm, Befestigungs-satz V1

Steuerung

WEILER SL2

Technische Daten:	E 50HD x 2000
Spitzenweite	2.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	570 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	340 mm
Antriebsleistung 60 % / 100 % ED	20 / 17 kW
Max. Drehmoment an der Spindel	1.300 Nm
Spindelbohrung	83 mm
Drehzahlbereich	1 - 2.500 min ⁻¹
Listenpreis	€ 139.449,00



SONDERNETTOPREIS
€ 124.900,-
excl. Ust.

KUNZMANN:

WF 410 M

universal bohr- und
fräsmaschine

Maschinenbeschreibung

Die Kunzmann WF 410 M ist die modernste konventionelle Fräsmaschine auf dem Markt. Überall in Werkstatt, Fertigung und Ausbildung beweist sie täglich ihre Qualitäten. Leistungsstärke, höchste Präzision und einfaches Handling machen sie zum Favoriten in jeder Werkstatt.

Ausgestattet mit

Winkeltisch starr (250kg), Plexiglas-Spritzschutz klappbar, Bedienpult vorne drehbar, Anrüstsatz für elektronisches Handrad

Steuerung

Heidenhain TNC 128 (Streckensteuerung)

Technische Daten:	WF 410 M
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	410 x 350 x 450 mm
Hauptantrieb	10,0 kW
Drehzahlbereich	1 – 4.500 min ⁻¹
Vorschubbereich	0 – 2 m/min
Eilgang X- und Y-Achse	5 m/min
Eilgang Z-Achse	4 m/min
Pinolenhub, vertikal	70 mm
Listenpreis	€ 67.620,00



SONDERNETTOPPREIS
€ 59.900,- excl. Ust.

KUNZMANN:

WF 610 MC

universal bohr- und
fräsmaschine

Maschinenbeschreibung

Interessantes Konzept einer Fräsmaschine, die sowohl manuell über die mechanischen Handräder unter Einsatz einer Digitalanzeige als auch CNC-bahngesteuert bedient werden kann.

Ausgestattet mit

Winkeltisch starr (300 kg), Bedienpult vorne drehbar, elektronisches Handrad HR 510 FS

Steuerung

Heidenhain TNC 620 FS mit 19" Touchscreen

Technische Daten:	WF 610 MC
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	610 x 400 x 450 mm
Hauptantrieb	7,0 kW
Drehzahlbereich	1 – 5.000 min ⁻¹
Vorschubbereich	0 – 2 m/min
Eilgang X- und Y-Achse	5 m/min
Eilgang Z-Achse	4 m/min
Pinolenhub, vertikal	70 mm
Listenpreis	€ 94.020,00



SONDERNETTOPREIS
€ 84.490,- excl. Ust.

SPINNER:

Microturn 52 LTB

feinstdrehzentrum für die
komplettbearbeitung

Maschinenbeschreibung

Feinst- und Hartdrehen im sub-micron Bereich bei geringstem Wärmegang erfordert hohe Steifigkeit der Schlittensysteme und wenige involvierte Achsen. Dies bietet unsere MICROTURN in 90° Schrägbettbauweise, durch einen in 2 Achsen X/Z fahrenden Spindelstock mit einem gegenüberliegenden hochsteifen und stationären linearen Werkzeugträger.

Bei der LTB Variante verbaut der deutsche Maschinenbauer SPINNER zudem einen 12-fach Revolver für bis zu 12 angetriebene BMT45 Werkzeuge, sowie eine 9 kW Frässpindel mit HSK40-Aufnahme und bis zu 12.000 min⁻¹. Sowohl Revolver, als auch die Frässpindel arbeiten auf einer Y-Achse mit ± 50 mm Verfahrenweg.

Ausgestattet mit

12-fach Revolver auf Y-Achse, Frässpindel 9 kW auf Y-Achse, Werkzeugmagazin 72-fach, hydraulische Bremse für Hauptspindel, Multifunktions-Bedienhandgerät, 15 bar und 70 bar Hochdruckpumpen, Späneförderer, Transportkosten und -versicherung, Inbetriebnahme, Individualschulung

Steuerung

Siemens 840D – 24" SPIOs Touchscreen

Technische Daten:	Microturn 52 LTB
Verfahrenweg X- / Z-Achse	600 x 350 mm
Verfahrenweg Y1- / Y2-Achse	± 50 mm
Drehspindel, Drehzahl	0 – 5.200 min ⁻¹
Drehspindel, Stangendurchlass	52 mm
Frässpindel, Drehzahl	0 – 12.000 min ⁻¹
Magazin, Anzahl Werkzeugplätze	72 (HSK40)
Revolver, Drehzahl	0 – 8.000 min ⁻¹
Revolver, Anzahl Werkzeugplätze	12 (BMT45, alle angetrieben)
Listenpreis	€ 347.396,98



SONDERNETTOPREIS
€ 314.000,- excl. Ust.

SPINNER:

U5-630 advanced

5-achsen simultan-
bearbeitungszentrum mit
8-fach palettenwechsler

Maschinenbeschreibung

U-Advanced steht für hochdynamische Anwendungen mit großer Genauigkeit in der Serienfertigung und im Werkzeugbau. Das bewährte 5-Achs-Maschinenkonzept kommt bereits serienmäßig mit einem Industrie 4.0 tauglichem, 24" Multi-Touch-Panel. Die neuen Präzisions-Schwenk-Kipptische stehen für höhere Genauigkeit und längerer Lebensdauer. Durch das neue Verkleidungs- und Abdeckungskonzept ist die Maschine um rund 15 Zentimeter kompakter als das Vorgängermodell.

Ausgestattet mit

Direkte Messsysteme auf allen Achsen, Hydraulische Bremse in B- und C-Achse, Drehzuführung 2-fach, Multifunktions-Bedienhandgerät, Universalspäneförderer, Palettiersystem für bis zu 8 Paletten, Nullpunktspannsystem, Werkstückpaletten, Transportkosten und -versicherung, Inbetriebnahme, Individualschulung

Steuerung

Siemens 840D – 24" SPIOs Touchscreen

Technische Daten:	U5-630 advanced
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	630 x 530 x 465 mm
Schwenkbereich B-Achse	- 5° (- 90°) / + 110°
Tischabmessungen	Ø 650 / 500 mm
Spindeldrehzahl	12.000 min ⁻¹
Anzahl der Werkzeugstationen	54 (SK 40)
Vorschub/Eilgang	48 m/min
Max. Palettenabmessung und -gewicht	320 x 320 mm, 100 kg
Listenpreis	€ 323.144,61

SONDERNETTOPREIS
€ 299.000,- excl. Ust.





SONDERNETTOPREIS
€ 7.990,- excl. Ust.

ALZMETALL:

AX 3/SV

hochleistungs-säulenbohrmaschine

Maschinenbeschreibung

Bohren in TOP-Qualität mit allen Optionen.

Ausgestattet mit

Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, Kühlmitteleinrichtung B, digitale Bohrtiefenanzeige

Technische Daten:	AX 3/SV
Bohrvermögen in Stahl E 335	40 mm
Gewindeschneiden in Stahl E 335	M 24
Gewindeschneiden in Guss EN-GJL 200	M 30
Spindeldrehzahl (stufenlos)	160 – 2.250 min ⁻¹
Kurzspindel	MK 3
Vorschubgeschwindigkeit	0,10 / 0,20 mm/U
Spindelhub	120 mm
Ausladung	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Listenpreis	€ 9.446,00

ALZMETALL:

ALZSTAR 30/S

hochleistungs-säulenbohrmaschine

Maschinenbeschreibung

Die preisorientierte START-UP-Reihe beim universellen Bohren.

Ausgestattet mit

RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 3-16 mm, Kegeldorn MK 3 / B16, Austreiber MK3, RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock BOF Gr. 3

Technische Daten:	ALZSTAR 30/S
Bohrvermögen in Stahl E 355	30 mm
Gewindeschneiden in Stahl E 355	M 16
Gewindeschneiden in Guss EN-GJL 200	M 20
Spindeldrehzahl (stufenlos)	100 – 1.800 min ⁻¹
Kurzspindel	MK 3
Spindelhub	140 mm
Ausladung	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Listenpreis	€ 6.278,90



SONDERNETTOPREIS
€ 4.990,- excl. Ust.

MTE:

RT 3000

5-achsen bettfräsmaschine

Maschinenbeschreibung

Die Bettfräsmaschine RT verbindet alle Vorteile eines Tischbohrwerks mit denen einer klassischen Bettfräsmaschine. Dazu verfügt die RT über einen integrierten Rundtisch als vierte NC-Achse. In Verbindung mit unserem automatisch schwenkenden Fräskopf wird so die Bearbeitung eines Werkstückes an 5 Seiten ermöglicht.

Ausgestattet mit

Erweiterung des Y-Verfahrwegs auf 1.500 mm, Erweiterung des Z-Verfahrwegs auf 2.000 mm, Automatischer ölgekühlter Schwenkkopf mit 2,5° x 2,5° Hirthplanverzahnung, NC Drehtisch 1.600 x 1.400 mm Transportlast 15.000 kg, Werkzeugwechsler ATC 60, Innenkühlung bis 20 bar bei 800 Liter Volumen, Vollverkleidung komplett geschlossen, 3 Späneförderer, Funkmesstastsystem M & H RWP 38.41

Steuerung

Heidenhain TNC 640 HSCI – 19"

Technische Daten:	RT 3000
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	3.000 x 1.500 x 2.000 mm
Tischabmessungen	1.600 x 1.400 mm
Max. Tischbelastung	15.000 kg
Spindeldrehzahl	4.000 min ⁻¹
Max. Spindeldrehmoment	1.520 Nm
Anzahl der Werkzeugstationen	60 (ISO 50 Big Plus)
Vorschub / Eilgang	15 / 25 m/min
Max. Vorschubkraft	26.000 N
Listenpreis	€ 861.200,00



SONDERNETTOPREIS
€ 699.000,-
excl. Ust.



SONDERNETTOPREIS
€ 8.490,- excl. Ust.

KASTO:

KASTOmicut U 2.6

halbautomatische bandsäge

Maschinenbeschreibung

Universelle, halbautomatische Bandsägemaschine in sehr stabiler Bauart, zur konsequenten Lösung sämtlicher Abläng- und Gehrungsaufgaben (-45°/+60°) in Rohr-, Profil- und Vollmaterialien im Werkstattbereich. Mit der stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit und dem stufenlos einstellbaren vollhydraulischen Sägevorschub ist ein feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen gewährleistet.

Technische Daten:	KASTOmicut U 2.6
Schnittbereich 90° rund / flach / vierkant	260 / 310 x 260 / 260 x 260 mm
Schnittbereich +45° rund / flach	220 / 200 x 200 mm
Schnittbereich +60° rund / flach	140 / 140 x 140 mm
Schnittbereich -45° rund / flach / vierkant	240 / 200 x 260 / 210 x 210 mm
Sägemotor, frequenzgeregelt	1,5 kW
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 – 110 m/min
Sägebandabmessung	3.180 x 27 x 0,9 mm
Listenpreis	€ 9.950,00

KASTO:

KASTOmicut U 4.6

halbautomatische bandsäge

Maschinenbeschreibung

Universelle, halbautomatische Bandsägemaschine in sehr stabiler Bauart, zur konsequenten Lösung sämtlicher Abläng- und Gehrungsaufgaben (-45°/+60°) vorwiegend bei Trägern, Rohren und Profilen im Werkstatt- und Produktionsbereich. Mit der stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit und dem stufenlos einstellbaren Sägevorschub ist ein feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen gewährleistet.

Ausgestattet mit

Minimalmengenschmiersystem

Technische Daten:	KASTOmicut U 4.6
Schnittbereich 90° rund / flach / vierkant	335 / 520 x 335 / 335 x 335 mm
Schnittbereich +45° rund / flach / vierkant	335 / 390 x 335 / 335 x 335 mm
Schnittbereich +60° rund / flach / vierkant	280 / 260 x 335 / 260 x 260 mm
Schnittbereich -45° rund / flach / vierkant	335 / 390 x 335 / 335 x 335 mm
Sägemotor, frequenzgeregelt	4 kW
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	12 – 150 m/min
Sägebandabmessung	6.190 x 34 x 1,1 mm
Listenpreis	€ 24.600,00



SONDERNETTOPREIS
€ 21.900,- excl. Ust.



SONDERNETTOPREIS
€ 44.900,- excl. Ust.

KASTO:

KASTOwin A 4.6

hochleistungs-bandsägeautomat

Maschinenbeschreibung

Hochleistungs-Bandsägeautomat für Serienschritte in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen, in Vollmaterial, Rohren und Profilen. Moderne, serienmäßig vorgespannte Linearführungen (Kugelumlaufeinheiten mit zwei fettgeschmierten Führungswagen) sorgen für eine maximale Gebrauchsdauer.

Ausgestattet mit

Sicherheitspaket, LED-Maschinenleuchte, Automatischer Nullmaßstart / KASTOsense, Schnecken-Späneförderer, Kühlmittelschlauch, Vertikalrolle, Spannkraftregulierung, Abfuhr Tisch mit Kühlmittelrückführung

Steuerung

7" AdvancedControl Touchscreen

Technische Daten:	KASTOwin A 4.6
Schnittbereich 90° rund / flach	460 / 460 x 460 mm
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetrieb	35 mm
Kürz. Reststücklänge im Einzelschnitt	10 mm
Sägemotor, frequenzgeregelt	4,0 kW
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	12 – 150 m/min
Sägebandabmessung	6.096 x 54 x 1,3 mm
Listenpreis	€ 49.880,00

SWISSTEC:

PX

drehmaschinen

Maschinenbeschreibung

Top-Qualität aus Taiwan! Die ideale Maschine für den Service- und Reparaturbetrieb.

Ausgestattet mit

RÖHM Dreibackenfutter, Schnellwechsel-Werkzeughalter Multi Suisse Gr. B, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, feste Zentrierspitze, mitlaufende Körnerspitze, Kühlmittleinrichtung, Maschinenleuchte, Aufstellelemente

Technische Daten:	PX 1330M	PX 1640M	PX 2060M
Spitzenweite	760 mm	1.000 mm	1.500 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	340 mm	410 mm	508 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	180 mm	220 mm	272 mm
Spindelbohrung	40 mm	52 mm	80 mm
Drehzahlbereich	50 - 2.570 min ⁻¹	40 - 2.000 min ⁻¹	36 - 1.800 min ⁻¹
Listenpreis	€ 21.800,00	€ 27.000,00	€ 33.500,00
Sondernettopreis	€ 18.500,00	€ 22.900,00	€ 28.500,00



SONDERNETTOPREIS
ab € 18.500,- excl. Ust.

Abb. Symbolfoto

auch mit Option pneumatischer Blech-Hochhaltevorrichtung lieferbar



SONDERNETTOPPREIS
€ 26.800,- excl. Ust.

LVD:

CS 6/31

hydraulische tafelschere

Maschinenbeschreibung

Bedieneinheit zentralisiert – mit NC-Hinteranschlagsteuerung ELGO P40 - an der Maschinenvorderseite zum Einstellen von Schnittspalt, Schnittlänge, Schnittwinkel

Ausgestattet mit

Seitenanschlag L = 1.500 mm, Tisch mit Auflagetafeln und Gleitkugeln, LED-Schnittkantenbeleuchtung, Messer geeignet zum Schneiden von rostfreiem Stahl (4-schneidig), Lichtschranke an Maschinenrückseite, inkl. Ölfüllung

Technische Daten:	CS 6/31
Max. Blechstärke Stahl (45 kg/mm ²)	6 mm
Max. Blechdicke rostfreier Stahl (60 kg/mm ²)	4 mm
Schnittlänge	3.100 mm
Hinteranschlagbereich	700 mm
Min. / max. Schnittwinkel	0,5 / 3,0 Grad
Min. / max. Schnittspalt	0,05 / 0,8 mm
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	5.500 kg
Listenpreis	€ 31.300,00

LVD:

CS 13/31

hydraulische tafelschere

Maschinenbeschreibung

Bedieneinheit zentralisiert – mit NC-Hinteranschlagsteuerung ELGO P40 - an der Maschinenvorderseite zum Einstellen von Schnittspalt, Schnittlänge, Schnittwinkel

Ausgestattet mit

Seitenanschlag L = 1.500 mm, Tragarm L = 1.500 mm, Tisch mit Auflagetafeln und Gleitkugeln, LED-Schnittkantenbeleuchtung, Messer geeignet zum Schneiden von rostfreiem Stahl (4-schneidig), Lichtschranke an Maschinenrückseite, inkl. Ölfüllung

Technische Daten:	CS 13/31
Max. Blechstärke Stahl (45 kg/mm ²)	13 mm
Max. Blechdicke rostfreier Stahl (60 kg/mm ²)	9 mm
Schnittlänge	3.100 mm
Hinteranschlagbereich	1.000 mm
Min. / max. Schnittwinkel	0,5 / 2,5 Grad
Min. / max. Schnittspalt	0,1 / 2,2 mm
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	8.700 kg
Listenpreis	€ 44.800,00

auch mit Option pneumatischer Blech-Hochhaltevorrichtung lieferbar



SONDERNETTOPPREIS
€ 38.500,- excl. Ust.

LVD:

Lynx FL 3015 4 kW

faser-laserschneidanlage

Maschinenbeschreibung

Kosteneffizientes Laserschneiden mit Fasertechnologie. Die Lynx kombiniert eine ausgezeichnete Schnittqualität mit der Flexibilität, eine große Vielfalt von Materialien und Dicken zu verarbeiten. Das System mit integriertem Wechseltisch ist nicht nur hinsichtlich der Kosten konkurrenzfähig, sondern auch äußerst betriebssicher und schnell. Ausgestattet mit IPG-Faserquelle, Precitec Schneidkopf und Siemens Touch-Screen Steuerung mit bewährtem LVD Interface.

Im Gesamtpaket inkludiert

Kühlung, Filteranlage, Externe Programmiersoftware Cadman L, Verschleißteilpaket, Vollgarantie 2 Jahre, Aufstellung, Inbetriebnahme und Schulung an der Maschine, Schulung für die externe Programmiersoftware

Technische Daten:	Lynx FL 3015 4 kW
Max. Blechgröße	3.050 x 1.525 mm
Verfahrweg Z-Achse	240 mm
Dauer Tischwechsel	26 sec.
Geschwindigkeit X-Y-Achse	120 m/min.
Schnittleistung	
Normstahl	20 mm
Edelstahl	12 mm
Aluminium	15 mm
Kupfer/Messing	6 mm
Listenpreis	€ 403.730,00



LVD:

Easy-Form 9 170/3050

hydraulische CNC-abkant-
presse

Maschinenbeschreibung

Die Easy-Form-Serie ist für höchste Ansprüche und perfekte Biegeergebnisse konzipiert. Die servogesteuerte und fortschrittliche Hydraulik und Elektronik überwacht lückenlos den Biegeprozess. Der stabile 5-Achsen Hinteranschlag (X-R-Z1-Z2-X1) garantiert hohe Genauigkeit und Flexibilität. Kompatibel mit externer Programmiersoftware Cadman B für 3D-Files.

Ausgestattet mit

19 Zoll Infrarot- Touchscreen Grafik-Steuerung Cadman TOUCH-B mit 9 gesteuerten Achsen. Der Bediener hat die Möglichkeit Entwürfe in 2D zu erstellen und in 3D zu simulieren, hydraulische Ober- und Unterwerkzeugklemmung, Lasersicherung der Biegelinie, LED-Arbeitsraumbeleuchtung, Barcode-Scanner, dritten Hinteranschlagfinger, klimatisierter Schaltschrank, zweites Fußpedal, inkl. Ölfüllung

Easy-Form Laser Winkelmesssystem kontrolliert und korrigiert während des Biegeprozesses – ohne Stopp - den Winkel und kann daher vom ersten Arbeitsgang an präzise Biegeergebnisse garantieren. ERSTER TEIL – GUTER TEIL

Technische Daten:

Easy-Form 9 170/3050

Druckkraft	1.700 kN
Arbeitslänge	3.050 mm
Ausladung	400 mm
Hub	200 mm
Abstand Tisch/Stößel	400 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	22,0 mm / sek.
Listenpreis	€ 196.220,00

INDUSTRIE
4.0 READY



SONDERNETTOPREIS
€ 169.800,-
excl. Ust.

Abb. Symbolfoto

**INDUSTRIE
4.0 READY**



**SONDERNETTOPREIS
€ 70.900,-** excl. Ust.

LVD:

PPED-5 135/3050

hydraulische CNC-abkantpresse

Maschinenbeschreibung

Abkantpressen der PPED Serie sind praktisch, kosteneffizient und bedienerfreundlich - perfekt geeignet für allgemeine Biegeanwendungen. Die 15" intuitive Touch-Screen Grafik-Steuerung ist bedienerfreundlich und verfügt über eine grafische, symbolgesteuerte Anwenderschnittstelle. Der Bediener hat die Möglichkeit Entwürfe in 2D zu erstellen und in 3D zu simulieren. Kompatibel mit externer Programmiersoftware Cad-man B für 3D-Files.

Ausgestattet mit

5 gesteuerten CNC-Achsen, 2-Achsen (X-R) Hinter-

anschlag und CNC-gesteuerter Bombiertisch, 3 manuelle Hinteranschlagfinger, 2 Stück Vorderauflagen, Lasersicherung der Biegelinie, Wila-Oberwerkzeugklemmung manuell, Tisch mit LVD-Zentriernut, inkl. Öfüllung

Technische Daten:	PPED-5 135/3050-2550
Druckkraft	1.350 kN
Arbeitslänge	3.050 mm
Ausladung	250 mm
Hub	200 mm
Abstand Tisch/Stößel	500 mm
Listenpreis	€ 83.185,00

DAVI:

MCA 2019 vollhydraulische CNC-rundbiegemaschine

Maschinenbeschreibung

4-Walzen Rundbiegemaschinen sind die produktivsten Maschinen auf dem Markt und ideal für hohe Produktionsvolumen und CNC-Automatik. Ein Bediener kann den ganzen Biegeprozess händeln und die geraden Enden können dank der Klemmung zwischen Ober- u. Unterrolle stark reduziert werden.

Das Anbiegen beider Enden vor dem Biegevorgang ist nicht mehr notwendig.

Ausgestattet mit

12" Farb-Grafik Display Touch-Screen Steuerung mit 8 gesteuerten Achsen, und Online FERN TELE-

SERVICE inklusive alle Walzen induktionsgehärtet und geschliffen, Konusbiegepaket, Dauerschmierung, hydraulische Öffnung des Klapplagers, planetarische Schwingarmführungen der Seitenwalzen, inklusive Öfüllung

Technische Daten:	MCA 2019
Arbeitslänge	2.000 mm
Durchmesser Oberrolle	190 mm
Rolleistung auf gesamte Länge	9 mm (450 N/mm ²)
Anbiegeleistung auf gesamte Länge	6 mm (450 N/mm ²)
Angetriebene Rollen	2
Listenpreis	€ 49.700,00



**SONDERNETTOPREIS
€ 39.800,-** excl. Ust.



SONDERNETTOPREIS
€ 9.490,- excl. Ust.

JUTEC:

Modell 6000D elektrische rohrbiegemaschine – biegen ohne dorn

Maschinenbeschreibung

Die kräftige, mobile Biegemaschine für Werkstatt und Montage ermöglicht präzises und wiederholgenaueres Biegen bis zu einem Rohrdurchmesser von 60 mm. Die Einstellung des Biegewinkels und stufenloser Biegegeschwindigkeit erfolgt schnell und einfach über eine komfortable Touch-Screen Steuerung. Für komplexere Biegeaufgaben lassen sich 100 Biegeprogramme speichern, die über eine Winkelfolge von max. 8 Bögen pro Geometrie verfügen.

Ausgestattet mit

Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, Untergestell mit

Lenkrollen gebremst, Exzenter-Andrückrolle mit Aufnahme 45 mm, ohne Biegewerkzeuge

Technische Daten:	Modell 6000D
Leistung max. mit Rolle	60 x 4 mm
Leistung max. mit Schuh	60 x 2 mm
Biegeradius min.	36 mm
Biegeradius max.	280 mm
Werkzeugaufnahme	Sechskant 40 mm
Anschluss	400 V/2,2 kW
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,1 Grad
Gewicht ca.	125 kg
Listenpreis	€ 10.440,00

JUTEC:

Modell 5030 elektro-mechanische CNC-dornbiegemaschine

Maschinenbeschreibung

Die wirtschaftliche Biegemaschine für enge Biegeradien von 1,5 bis 2 x Rohrdurchmesser. Der freistehende Biegekopf lässt sich für komplizierte Geometrien schnell zum Rechts- oder Linksbiegen umbauen. Die 10" Touch-Screen Steuerung kann 1.000 Programme für Biegewinkel, Längenmaß und Verdrehwinkel für max. 50 Biegefolgen an einer Rohrlänge aufnehmen. Zur Überwachung der Rückfederungswerte ist eine frei programmierbare Material-Datenbank vorhanden. Der Dornrückzug ist programmierbar.

Ausgestattet mit

Fahrbare C70-Jutec Touch-Steuerung, Fußschalter,

zentraler Minimalmengen-Dornschnierung, Rohrspannung und Gegenlager hydraulisch, Positionierung der Länge und Verdrehung über Schrittmotor, fahrbar auf Lenkrollen, Rohrberechnungssoftware Isometrien für 3D

Technische Daten:	Modell 5030
Biegeleistung Rohr von	6 bis 50 mm
Rohrvorschublänge	2.840 mm
Biegeradius min/max.	10 /140 mm
Biegeradien min.	1,5 x Rohrdurchmesser
Biegewinkeleinstellung	0,1 Grad
Max. Biegewinkel	180 Grad
Vierbackenfutter	160 mm
Listenpreis	€ 46.740,00



SONDERNETTOPREIS
€ 39.950,- excl. Ust.



SONDERNETTOPREIS
€ 83.700,- excl. Ust.

PBT:

PBT 25 PC 400 CNC-profilbiegemaschine

Maschinenbeschreibung

Die Touch-Screen Steuerung PC 400 überzeugt mit zahlreichen Vorzügen. Durch einige wenige Angaben wird ein komplettes Programm erstellt. Der gesamte Programmablauf mit nahtlosen Übergängen wird auf Knopfdruck ausgeführt. Bei Abweichungen kann der effektive gebogene Radius angegeben werden und daraus wird automatisch der Korrekturwert berechnet und auf Knopfdruck nachgebogen werden. Auch Assistenten für Wendel- Ellipsen- und S-Biegungen stehen standardmäßig zur Verfügung.

Ausgestattet mit

Getriebe übersetzte u. gekurbelte Führungseinheiten

mit Digitalanzeige rechts u. links, **automatische Radiusmessung, die während dem Biegen den Radius kontrolliert und falls notwendig automatisch korrigiert**

Technische Daten:	PBT 25 PC 400
Leistung	27 t
Rollenantrieb einzeln angetrieben	3 x 1,1 kW
Drehzahl stufenlos	0 – 22 U ⁻¹
Frontwalzen stufenlos verstellbar	200 – 1.000 mm
Auflösung und Positionierung X-Achse	1/100 mm
Rollenhöhe	300 mm
Hydraulischer Antrieb X-Achse	3 kW
Listenpreis	€ 93.990,00

WEBER:

PT -1100DP6 Compact entgrat- maschine für laser-, stanz- & nibbelteile

Maschinenbeschreibung

Die kompakte Baureihe mit zwei Bearbeitungsstationen wird zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und Oberflächenschleifen von Blechteilen eingesetzt. Über die Maschinensteuerung TP 700 I-Touch werden alle wichtigen Schleifparameter eingestellt und können auch abgespeichert werden.

Ausgestattet mit

Kontaktwalzenaggregat zum Oberflächenschliff und Entgraten, oszillationsfreie Schleifbandsteuerung, Planetenkopf-Station mit 3 Einheiten zum Verrunden der Schneidkanten, autom. Werkstückdickenmessung,

Transporttisch in Vakuumausführung, Ein-/Auslauf-tisch mit jeweils 400 mm Tischlänge

Technische Daten:	PT -1100DP6 Compact
Arbeitsbreite schleifen	1.100 mm
Arbeitsbreite entgraten	1.000 mm
Arbeitshöhe konstant+	900 mm
Werkstückdurchlass	0,8 – 140 mm
Schleifbandabmessung	1.120 x 2.150 mm
Schleifbandgeschwindigkeit	3 – 16 m/sec
Planetenkopf Drehzahl	75 – 300 min ⁻¹
Vorschub frequenzgeregelt	0,5 – 7,5 m/min
Stromanschluss	34 kW
Listenpreis	€ 112.750,00



Abb. Symbolfoto

SONDERNETTOPREIS
€ 99.900,- excl. Ust.



SONDERNETTOPREIS
€ 9.100,- excl. Ust.

EUROMAC:

FA 200/6 ausklinkmaschine

Maschinenbeschreibung

Die patentierte, automatische Schnittpaltverstellung gewährleistet perfektes Ausklinken - in verschiedensten Materialien und Materialstärken - gratfrei und ohne Zeitverlust.

Absolute Steifigkeit des Schneidaggregats gewährt die Monoblockkonstruktion aus zwei Kugelgraphitgüssen mit drei Führungen: zwei seitliche Führungssäulen und eine zentrale Führung.

Ausgestattet mit

2 Stück Anschläge, 2 Stück mech. Niederhalter
 Beleuchtung im Schneidbereich, Fußpedal
 inkl. Ölfüllung

Technische Daten:	FA 200/6
Schneidwinkel	90° fix
Messerlänge	200 mm
Max. Blechdicke (420 N/mm ²)	6,5 mm
Arbeits Tisch	850 x 600 mm
Listenpreis	€ 10.700,00

EUROMAC:

DIGIBEND 200 flexible horizontalbiegemaschine

Maschinenbeschreibung

Ausgestattet mit einem Steuerpult zur Programmierung und Speicherung von 255 Arbeitspositionen mit der Möglichkeit 55 gespeicherte Positionen in einem Schritt (Werkstück) zu verbinden und abzarbeiten. Arbeitsdruck und Geschwindigkeit einstellbar. Glasmaßstab für höchste Präzision der Biegepositionen.

Ausgestattet mit

Manuellem Hinteranschlag Länge 500 mm, Pedal zur Fernsteuerung, CE-Sicherheitseinrichtungen, inkl. Ölfüllung, ohne Biegewerkzeuge

Technische Daten:	DIGIBEND 200
Arbeitskraft max.	200 kN
Arbeitsgeschwindigkeit max.	9,6 mm-sek
Großer Arbeitstisch (L x B) in mm	1.060 x 480 mm
Standard-Werkzeughöhen	200 mm oder 350 mm
Gewicht	ca. 340 kg
Listenpreis	€ 12.310,00

SONDERNETTOPREIS
€ 10.400,- excl. Ust.



SCHRÖDER:

ASK 3 1000 x 1,5

universal-segment-abkantmaschine

Maschinenbeschreibung

Ausgestattet mit der revolutionären, patentierten Exzenter-Schnellklemmung für Werkzeugwechsel bei Ober- und Biegewange mit nur einem Handgriff, mehrstufiger Oberwangenantrieb ermöglicht den Einsatz von 4 unterschiedlichen Werkzeughöhen, die Klemmdruck- und Biegewangeneinstellung erfolgt ganz einfach über Rändelschrauben ohne zusätzliches Werkzeug.

Ausgestattet mit

Geißfußschiene H = 130 mm, Kombi-Biegeschiene mit Breite 12 und 15 mm, alle Werkzeugschienen in segmentierter Ausführung, Maschine fahrbar auf Rollen, 2 Stück variablen Auflagenkonsolen Länge 600 mm

Technische Daten:	ASK 3 1000 x 1,5
Leistung bei 400 N/mm ²	1,5 mm
Nutzlänge	1.050 mm
Absenkung Biegewange	15 mm
Gewicht	310 kg
Listenpreis	€ 7.250,00



SONDERNETTOPREIS
€ 6.490,-
excl. Ust.

SCHRÖDER:

AKV 1500 x 2,5

manuelle schwenkbiegemaschine

Maschinenbeschreibung

Die AKV ist eine leistungsfähige, robuste, manuelle Schwenkbiegemaschine, die durch Ihre Steifigkeit hohe Präzision und lange Lebensdauer garantiert. Dank der wartungs- u. verschleißfreien Führungen und Maschinenelementen ist sie im täglichen Einsatz nahezu unverwundlich. Die Oberwange arbeitet nach dem Exzenterprinzip, wodurch eine absolut sichere Klemmung erreicht wird.

schlag Auflagetisch inkl. manuellem Hinteranschlag 10-750 mm mit abnehmbaren Konsolen

Technische Daten:	AKV 1500 x 2,5
Nutzlänge	1.520 mm
Blechdicke (400 N/mm ²)	2,5 mm
Gewicht	1.220kg
Maße: Breite / Gesamtlänge / Höhe:	1.726 x 2.400 x 1.255 mm
Hub Oberwange	110 mm
Listenpreis	€ 12.400,00

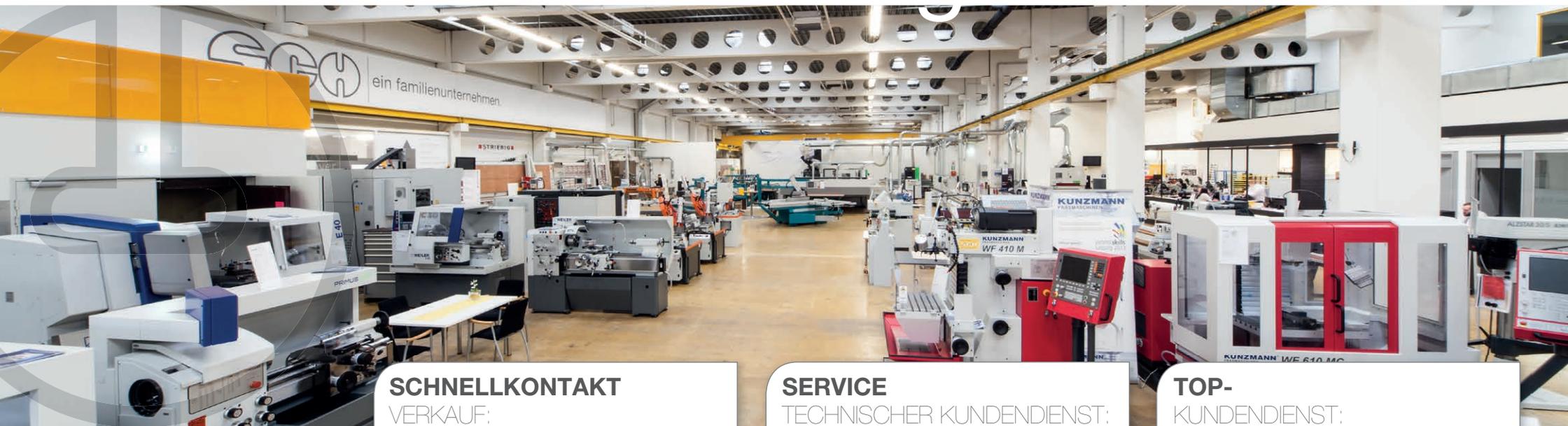
Ausgestattet mit

Biegeschiene 10 und 25 mm, Spenglerschiene 30 Grad, Biegewangenverstellung, erstellbarer Winkelanschlag



SONDERNETTOPREIS
€ 10.980,-
excl. Ust.

dienstleistungen



SCHNELLKONTAKT

VERKAUF:

ZERSpanUNG – Andreas Bayer
T. +43 (0)732/6599-1430

BLECHBEARBEITUNG – Robert Langthaler
T. +43 (0)732/6599-1484

E. maschinenmetall@schachermayer.at
www.schachermayer.at

SERVICE

TECHNISCHER KUNDENDIENST:

T. +43 (0)732/6599-1431
maschinenmetall.service@schachermayer.at

Schachermayer
Großhandelsgesellschaft m.b.H.

Geschäftseinheit Maschinen und Anlagen
Schachermayerstraße 2, A-4021 Linz

TOP-

KUNDENDIENST:

Das Technikerteam von Schachermayer ist mit den hochtechnologischen Maschinen und Anlagen bestens vertraut.

Sie werden direkt bei den Maschinenherstellern geschult, sind somit immer am neuesten Stand der Technik und geben dieses Wissen direkt an den Kunden weiter

SCH Bedingungen alle Maschinen:

- Prompt lieferbar (Zwischenverkauf vorbehalten)
- Preise verstehen sich netto ohne Lieferung, Inbetriebnahme, Einschulung und exkl. MwSt. (Sofern nicht in den Maschinenbeschreibungen gesondert ausgewiesen)
- Angebote so lange der Vorrat reicht, Zwischenverkauf vorbehalten