

# Aktionsblatt

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN ZUM SONDERPREIS



**STAATLICHE COVID-19  
INVESTITIONSPRÄMIE,**  
7-14% Zuschuss für Ihren Maschinenkauf  
ab 01.08.2020!  
30% degressive AFA seit 01.07.2020 möglich.  
TOP Aktionen mit Herstellerunterstützung!

**LVD-Pärchen-Aktion:**  
Tafelschere + Abkantpresse  
zum günstigen Paketpreis!

## VORTEILHAFT für Ihre Fertigung

- Günstige Vorführ- und Ausstellungs-  
maschinen aus dem Maschinen-  
zentrum in Linz
- individuell und flexibel  
finanzierbar
- mit der Sicherheit vom  
kompetenten SCH-Service

### ZERSPANUNG

T. +43 (0)732 6599 1430

### BLECHBEARBEITUNG

T. +43 (0)732 6599 1494

E. [maschinenmetall@schachermayer.at](mailto:maschinenmetall@schachermayer.at)  
[www.schachermayer.at](http://www.schachermayer.at)



Symbolfoto

**SONDERNETTOPREIS**  
ab € 1.450,-  
excl. Ust.

## ALZMETALL: Tischbohrmaschinen

### AUSSTATTUNG:

- RÖHM Schnellspannbohrfutter
- RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock

Technische Daten:	Altronic 9	Alztronic 14	Alztronic 16	Alzstar 18-T/S
<b>Bohrvermögen Stahl E 335</b>	9 mm	14 mm	16 mm	18 mm
<b>Säulendurchmesser</b>	50 mm	65 mm	65 mm	65 mm
<b>Maschinentisch (nutzb. Auflage)</b>	300x240 mm	300x240 mm	300x240 mm	300x240 mm
<b>T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)</b>	2x12x80 mm	2x12x80 mm	2x12x80 mm	2x12x80 mm
<b>Abstand Spindel / Tisch</b>	110-250 mm	75-357 mm	75-357 mm	75-357 mm
<b>Spindelhub</b>	40 mm	80 mm	80 mm	80 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	390-6.500 min <sup>-1</sup>	230-4.000 min <sup>-1</sup>	100-2.000 min <sup>-1</sup>	225-4.300 min <sup>-1</sup>
<b>Listenpreis</b>	€ 1.601,60	€ 2.370,49	€ 2.910,09	€ 2.785,09
<b>Nettopreis</b>	€ 1.450,00	€ 2.150,00	€ 2.600,00	€ 2.500,00

## ALZMETALL: Säulenbohrmaschinen

### AUSSTATTUNG:

- RÖHM Schnellspannbohrfutter
- RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock

Technische Daten:	ALZSTAR 30/S	ALZSTAR 30/S	ALZSTAR 40/SV
<b>Bohrvermögen in Stahl E 335</b>	30 mm	30 mm	40 mm
<b>Gewindeschneiden in Stahl E 335</b>	M 16	M 16	M 24
<b>Gewindeschneiden in Guss EN-GJL 200</b>	M 20	M 20	M 30
<b>Spindeldrehzahl (stufenlos)</b>	225-4.300 min <sup>-1</sup>	100-1.800 min <sup>-1</sup>	160-2.250 min <sup>-1</sup>
<b>Kurzspindel</b>	MK 3	MK 3	MK 3
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	Manuell	Manuell	0,10+0,20 mm/U
<b>Spindelhub</b>	140 mm	140 mm	120 mm
<b>Ausladung</b>	293 mm	293 mm	293 mm
<b>Säulendurchmesser</b>	115 mm	115 mm	115 mm
<b>Listenpreis</b>	€ 6.198,87	€ 6.416,87	€ 7.513,87
<b>Nettopreis</b>	€ 5.390,00	€ 5.590,00	€ 6.490,00



**SONDERNETTOPREIS**  
ab € 5.390,-  
excl. Ust.

Symbolfoto

**ALZMETALL:**

# AX 3/SV

## Hochleistungs-Säulenbohrmaschine

Die Marktführerschaft von Alzmetall ist stetig gewachsen seit 1947, als das Unternehmen bereits zwei Jahre nach seiner Gründung mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb von Industriebohrmaschinen in Serie begann. Eindrucksvoll ist die Zahl von über 200.000 hergestellten Bohrmaschinen, die durch die Leistungsfähigkeit und die Technologieführerschaft weltweit überzeugen konnten.

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Bohren in TOP-Qualität mit allen Optionen.

### AUSSTATTUNG:

- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmittleinrichtung B
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- RÖHM Schnellspannbohrfutter
- RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock

SONDERNETTOPREIS  
€ 8.490,-  
excl. Ust.

Technische Daten:	AX 3/SV
Bohrvermögen in Stahl E 335	40 mm
Gewindeschneiden in Stahl E 335	M 24
Gewindeschneiden in Guss EN-GJL 200	M 30
Spindeldrehzahl (stufenlos)	160-2.250 min <sup>-1</sup>
Kurzspindel	MK 3
Vorschubgeschwindigkeit	0,10+0,20 mm/U
Spindelhub	120 mm
Ausladung	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Listenpreis	€ 10.184,87



**KUNZMANN:**

## WF 610 MC

Universal Bohr- und Fräsmaschine

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Interessantes Konzept einer Fräsmaschine, die sowohl manuell über die mechanischen Handräder unter Einsatz einer Digitalanzeige als auch CNC-bahngesteuert bedient werden kann.

### Steuerung

Heidenhain TNC 620 HSCI mit 19" Touchscreen

### AUSSTATTUNG:

- Winkeltisch starr (300 kg)
- Bedienpult vorne drehbar
- elektronisches Handrad HR 510 FS
- Kollisionsschutzkupplung Z-Achse
- FEM-optimierte Gusskonstruktion in Kreuzschlittenbauweise
- Flachführungen, längs, quer und vertikal (gehärtet)
- Kugelgewindetriebe in allen Achsen
- Horizontalfrässpindel (im Oberschlitten) und Vertikalfrässpindel (im Vertikalfräskopf)
- Sicherheitshandräder in allen 3 Achsen

Aktionen zu den  
KUNZMANN-Modellen  
WF610M, WF410MC und WF610MC  
auf Anfrage!

SONDERNETTOPREIS  
€ 79.900,- excl. Ust.



Technische Daten:	WF 610 MC
Verfahrweg X-/Y-/Z-Achse	610x400x450 mm
Hauptantrieb	7,0 kW
Drehzahlbereich	1-5.000 min <sup>-1</sup>
Vorschubbereich	0-2.000 mm/min
Eilgang X- und Y-Achse	5.000 mm/min
Eilgang Z-Achse	4.000 mm/min
Pinolenhub, vertikal	70 mm
Listenpreis	€ 95.400,00





**SONDERNETTOPREIS**  
**€ 39.900,-** excl. Ust.

**WEILER:**

## DA 210x1000

Konventionelle Universal Drehmaschine

**MASCHINENBESCHREIBUNG:**

Vor allem die Details machen Weiler's DA-Reihe zu etwas ganz Besonderem in jedem Unternehmen. Einerseits weisen alle Maschinen der DA-Serie besonders hohe und solide Qualität auf und gewährleisten Präzisionsarbeit. Andererseits begeistern sie sofort auch durch den Bedienkomfort und die hohe Arbeitsleistung.

**AUSSTATTUNG:**

- RÖHM Dreibackenfutter Ø 200 mm
- Mitlaufende Körnerspitze MK4 mit verlängerter Spitze
- Aufstellplatten
- ACU-RITE Digitalanzeige DRO 203

Technische Daten:	DA 210x1000
Spitzenweite	1.000 mm
Spitzenhöhe	210 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	435 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	245 mm
Spindelbohrung	52 mm
Drehzahlbereich	44-2.000 min <sup>-1</sup>
Listenpreis	€ 46.231,00

**WEILER:**

## Praktikant GSD

Konventionelle Präzisions-Drehmaschine

Aktionen zu den WEILER-Modellen Primus VCD, Praktikant VCD, C30, E30 und E40 auf Anfrage!

**MASCHINENBESCHREIBUNG:**

Jahrzehntelang bewährt in der Einzelteil- und Kleinserienfertigung, in Handwerk und Industrie, Ausbildung und Weiterbildung, Werkzeug- und Vorrichtungsbau.

**AUSSTATTUNG:**

- RÖHM Dreibackenfutter Ø 160mm
- Mitlaufende Körnerspitze MK3 mit verlängerter Spitze
- Nivellierelemente
- ACU-RITE Digitalanzeige DRO 203

Technische Daten:	Praktikant GSD
Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	190 mm
Spindelbohrung	43 mm
Drehzahlbereich	48-2.500 min <sup>-1</sup>
Listenpreis	€ 36.851,00

**SONDERNETTOPREIS**  
**€ 31.900,-** excl. Ust.





**SONDERNETTOPREIS**  
**€ 19.900,-** excl. Ust.

## KASTO:

# KASTOmicut U 4.6

### Halbautomatische Bandsäge

#### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Universelle, halbautomatische Bandsägemaschine in sehr stabiler Bauart, zur konsequenten Lösung sämtlicher Abläng- und Gehrungsaufgaben (-45°/+60°) vorwiegend bei Trägern, Rohren und Profilen im Werkstatt- und Produktionsbereich. Mit der stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit und dem stufenlos einstellbaren Sägevorschub ist ein feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen gewährleistet.

#### AUSSTATTUNG:

- Minimalmengenschmiersystem
- Kühlmittleinrichtung

Technische Daten:	KASTOmicut U 4.6
Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant	355 / 520x335 / 335x335 mm
Schnittbereich +45° rund/flach/vierkant	335 / 390x335 / 335x335 mm
Schnittbereich +60° rund/flach/vierkant	280 / 260x335 / 260x260 mm
Schnittbereich -45° rund/flach/vierkant	335 / 390x335 / 335x335 mm
Sägemotor, frequenzgeregelt	4 kW
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	12-150 m/min
Sägebandabmessung	6.190x34x1,1 mm
Listenpreis	€ 26.620,00

## SWISSTEC:

# PX 1330M

### Drehmaschine – Baujahr 2018

#### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Top-Qualität aus Taiwan! Die ideale Maschine für den Service- und Reparaturbetrieb.

Technische Daten:	PX 1330M
Spitzenweite	760 mm
Spitzenhöhe	170 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	340 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	205 mm
Spindelbohrung	40 mm
Drehzahlbereich	50-2.570 min <sup>-1</sup>
Listenpreis	€ 21.800,00

#### AUSSTATTUNG:

- 3-Achsen-Digitalanzeige Acu-Rite DRO 203
- RÖHM Dreibackenfutter
- Schnellwechsel-Werkzeug-halter Multi Suisse Gr. B
- feststehende Lünette
- mitlaufende Lünette
- feste Zentrierspitze
- mitlaufende Körnerspitze
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Aufstellelemente



**inkl. ACU-Rite Digitalanzeige**

**SONDERNETTOPREIS**  
**€ 12.900,-** excl. Ust.

## SPINNER:

# U5-1530 advanced

## 5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

U-Advanced steht für hochdynamische Anwendungen mit großer Genauigkeit in der Serienfertigung und im Werkzeugbau. Das bewährte 5-Achs-Maschinenkonzept kommt bereits serienmäßig mit einem Industrie 4.0 tauglichen, 24" Multi-Touch-Panel. Die neuen Präzisions-Schwenk-Kipptische stehen für höhere Genauigkeit und längerer Lebensdauer. Durch das neue Verkleidungs- und Abdeckungskonzept ist die Maschine um rund 15 Zentimeter kompakter als das Vorgängermodell.

### HIGHLIGHTS AUSSTELLUNGSMASCHINE:

- Direkte Messsysteme auf allen Achsen
- Hydraulische Bremse in B- und C-Achse
- Starttisch in zwei Ebenen
- Multifunktions-Bedienhandgerät
- Universalspäneförderer
- 70bar Hochdruckpumpe mit Papierbandfilter
- Kabelloser Spindeltaster
- Transportkosten und -versicherung
- Inbetriebnahme
- Individualschulung

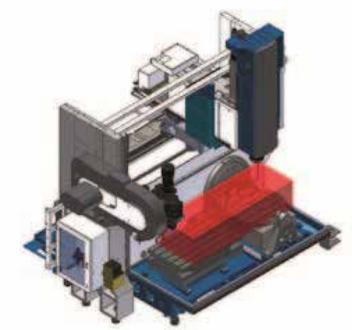
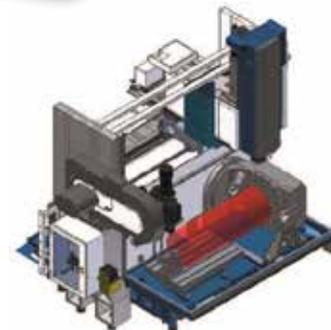
### Steuerung

Siemens 840D – 24" SPIOs Touchscreen



SONDERNETTOPREIS  
€ 219.900,-  
excl. Ust.

Technische Daten:	U5-1530 advanced
Verfahrweg X-/Y-/Z-Achse	1.530x530x465 mm
Schwenkbereich B-Achse	- 90° / + 110°
Tischabmessungen	ø 650 mm
Spindeldrehzahl	15.000 min <sup>-1</sup>
Anzahl der Werkzeugstationen	54
Vorschub/Eilgang	48 m/min
Max. Werkzeugdurchmesser	76 mm
Bei freien Nachbarplätzen	120 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeugmasse	7 kg
Listenpreis	€ 278.171,00



LVD:

## Lynx FL 3015 4 kW

Faser-Laserschneidanlage

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Kosteneffizientes Laserschneiden mit Fasertechnologie. Die Lynx kombiniert eine ausgezeichnete Schnittqualität mit der Flexibilität, eine große Vielfalt von Materialien und Dicken zu verarbeiten. Das System mit integriertem Wechseltisch ist nicht nur hinsichtlich der Kosten konkurrenzfähig, sondern auch äußerst betriebssicher und schnell. Ausgestattet mit IPG-Faserquelle, Precitec Schneidkopf und Siemens Touch-Screen Steuerung mit bewährtem LVD Interface.

### AUSSTATUNG:

- Kühlung
- Filteranlage
- Externe Programmiersoftware Cadman L
- Verschleißteilpaket
- Vollgarantie 2 Jahre
- Lieferung, Aufstellung
- Inbetriebnahme und Schulung an der Maschine vor Ort
- 2 Tage Schulung für die externe Programmiersoftware Cadman L



SONDERNETTOPREIS  
€ 337.000,-  
excl. Ust.

Technische Daten:	Lynx FL 3015 4 kW
Max. Blechgröße	3.050x1.525 mm
Verfahrweg Z-Achse	240 mm
Dauer Tischwechsel	26 sec.
Geschwindigkeit X-Y-Achse	140 m/min
Schnittleistung	
Normstahl	20 mm
Edelstahl	12 mm
Aluminium	15 mm
Kupfer/Messing	6 mm
Listenpreis	€ 402.830,00



LVD:

# Easy-Form 170/3050

## Hydraulische CNC - Abkantpresse

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Easy-Form-Serie ist für höchste Ansprüche und perfekte Biegeergebnisse konzipiert. Die im Hause LVD angefertigte Bombierung garantiert eine Winkelgenauigkeit über die gesamte Arbeitslänge der Maschine.

Der stabile 5-Achsen Hinteranschlag (X-R-Z1-Z2-X1) garantiert hohe Genauigkeit und Flexibilität.

### AUSSTATTUNG:

- 19 Zoll Infrarot- Touchscreen Grafik-Steuerung Cadman TOUCH-B mit 9 gesteuerten Achsen. Der Bediener hat die Möglichkeit Entwürfe in 2-D zu erstellen und in 3D zu simulieren.
- hydraulische Ober- und Unterwerkzeugklemmung
- Lasersicherung der Biegelinie
- LED-Arbeitsraumbelichtung
- Vorderauflagen auf Linearführung (2 Stück)
- Lasersicherung der Biegelinie.
- Barcode-Scanner
- 3. Anschlagfinger
- 2. Fußpedal
- Ölfüllung

Easy-Form Laser Winkelmesssystem kontrolliert und korrigiert während des Biegeprozesses – ohne Stopp - den Winkel und kann daher vom ersten Arbeitsgang an präzise Biegeergebnisse garantieren.

Technische Daten:	Easy-Form 170/3050
Druckkraft	1.700 kN
Arbeitslänge	3.050 mm
Ausladung	400 mm
Hub	200 mm
Abstand Tisch/Stößel	400 mm
Listenpreis	€ 197.670,00





LVD:

## PPED-5 135/3050

Hydraulische CNC-Abkantpresse

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Abkantpressen der PPED Serie sind praktisch, kosteneffizient und bedienerfreundlich - perfekt geeignet für allgemeine Biegeanwendungen. Die 15 Zoll intuitive Touchscreen-Grafiksteuerung macht zusammen mit der benutzerfreundlichen Software von LVD die Programmierung und Einrichtung für Anwender jeder Erfahrungsstufe schnell und einfach. Der Bediener hat die Möglichkeit Entwürfe in 2-D zu erstellen und in 3D zu simulieren.

### AUSSTATTUNG:

- 5 gesteuerten CNC-Achsen
- 3 Hinteranschlagfinger

- 2 Stück Vorderauflagen
- Lasersicherung der Biegelinie
- Wila-Oberwerkzeugklemmung manuell
- Inkl. je einen Satz gekröpften Oberwerkzeug Typ E10 W und Matrize V16 mm

Technische Daten:	PPED-5 135/3050
Druckkraft	1.350 kN
Arbeitslänge	3.050 mm
Ausladung	250 mm
Hub	200 mm
Abstand Tisch/Stößel	500 mm
Gewicht	7.000 kg
Listenpreis	€ 88.225,00

**SONDERNETTOPREIS**  
 € 74.500,-  
 excl. Ust.

LVD:

## CS 6/31

Hydraulische Tafelschere

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Bedieneinheit zentralisiert - mit NC-Hinteranschlagsteuerung ELGO P40 - an der Maschinenvorderseite zum Einstellen von Schnittpalt, Schnittlänge, Schnittwinkel

### AUSSTATTUNG:

- Seitenanschlag L = 1.500 mm
- Tisch mit Auflagetafeln und Gleitkugeln
- LED-Schnittkantenbeleuchtung
- Messer 4-schneidig geeignet zum Schneiden von rostfreiem Stahl
- Lichtschranke an Maschinenrückseite
- inkl. Ölfüllung

Technische Daten:	CS 6/31
Max. Blechstärke Stahl (45 kg/mm <sup>2</sup> )	6 mm
Max. Blechdicke rostfreier Stahl (60 kg/mm <sup>2</sup> )	4 mm
Schnittlänge	3.100 mm
Hinteranschlagbereich	750 mm
Min. / max. Schnittwinkel	0,5/3,0 Grad
Min. / max. Schnittpalt	0,05/0,8 mm
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	5.500 kg
Listenpreis	€ 31.300,00

**PAKETPREIS**  
 PPED-5 135/3050 + CS 6/31  
 € 99.000,-  
 excl. Ust.



**SONDERNETTOPREIS**  
 € 27.600,-  
 excl. Ust.



LVD:

## PPED-5 200/3050

Hydraulische CNC-Abkantpresse

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Abkantpressen der PPED Serie sind praktisch, kosteneffizient und bedienerfreundlich - perfekt geeignet für allgemeine Biegeanwendungen. Die 15 Zoll intuitive Touchscreen-Grafiksteuerung macht zusammen mit der benutzerfreundlichen Software von LVD die Programmierung und Einrichtung für Anwender jeder Erfahrungsstufe schnell und einfach.

### AUSSTATTUNG:

- 5 gesteuerten CNC-Achsen
- 3 Hinteranschlagfinger
- 2 Stück Vorderauflagen

- Lasersicherung der Biegelinie
- Wila-Oberwerkzeugklemmung manuell
- Tisch mit LVD-Zentriermut für Matrizen
- Inkl. je einen Satz geraden Oberwerkzeug Typ R10W und Matrize V16 mm bestehend aus 6 Stück mit Länge 510 mm

Technische Daten:	PPED-5 200/3050
Druckkraft	2.000 kN
Arbeitslänge	3.050 mm
Ausladung	250 mm
Hub	200 mm
Abstand Tisch/Stößel	500 mm
Gewicht	10.900 kg
Listenpreis	€ 96.410,00

SONDERNETTOPPREIS  
€ 81.500,-  
excl. Ust.

PAKETPREIS  
PPED-5 220/3050 + CS 13/31  
€ 118.500,-  
excl. Ust.

LVD:

## CS 13/31

Hydraulische Tafelschere

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Bedieneinheit zentralisiert – mit NC-Hinteranschlagsteuerung ELGO P40 - an der Maschinenvorderseite zum Einstellen von Schnittpalt, Schnittlänge, Schnittwinkel.

### AUSSTATTUNG:

- Seitenanschlag L=1500 mm
- Auflagearm L= 1500 mm
- Tisch mit Auflagetafeln und Gleitkugeln
- LED-Schnittkantenbeleuchtung
- Messer 4-schneidig geeignet zum Schneiden von rostfreiem Stahl
- Lichtschranke an Maschinenrückseite

- inkl. Öfüllung

Technische Daten:	CS 13/31
max. Blechstärke Stahl (45 kg/mm <sup>2</sup> )	13 mm
max. Blechdicke rostfreier Stahl (60 kg/mm <sup>2</sup> )	9 mm
Schnittlänge	3.100 mm
Hinteranschlagbereich	1.000 mm
min. / max. Schnittwinkel	0,5/2,5 Grad
min. / max. Schnittpalt	0,1/2,2 mm
Motorleistung	15 kW
Gewicht	8.700 kg
Listenpreis	€ 44.800,00



SONDERNETTOPPREIS  
€ 39.500,-  
excl. Ust.



**SONDERNETTOPREIS**  
**€ 55.900,-** excl. Ust.

**LVD:**

## DYNA-PRESS 24/12 Plus

Elektrische CNC-Abkantpresse

**MASCHINENBESCHREIBUNG:**

Presskraftübertragung zwischen Biegebalken und Servomotoren zur gleichmäßigen Verteilung der Kräfte erfolgt durch zwei hochbelastbare Kugelumlaufspindeln. Der elektrische Pressenantrieb sorgt für hohe Biegegeschwindigkeiten bis zu 25 mm in der Sekunde. Dies ermöglicht eine höhere Stückzahl pro Stunde, bei geringeren Stückteilkosten.

**AUSSTATTUNG:**

- Die 15" Touchscreen Grafik-Steuerung Cadman TOUCH-B
- 4 Achsen Hinteranschlag (X,R,Z1,Z2)
- Luftkühlung im Schaltschrank,

- Inkl. je einen Satz geraden Oberwerkzeug Typ J07W und Matrize V12 mm bestehend aus 5 Stück mit Länge 250 mm

Technische Daten:	DYNA-PRESS 24/12 Plus
Druckkraft	240 kN
Arbeitslänge	1.250 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	25 mm/sek.
Gewicht	2.500 kg
Listenpreis	€ 66.025,00

**EUROMAC:**

## DIGIBEND 400

Flexible Horizontalbiegemaschine

**MASCHINENBESCHREIBUNG:**

Ausgestattet mit einem Steuerpult zur Programmierung und Speicherung von 255 Arbeitspositionen mit der Möglichkeit 55 gespeicherte Positionen in einem Schritt (Werkstück) zu verbinden und abzuarbeiten. Arbeitsdruck und Geschwindigkeit einstellbar. Glasmaßstab für höchste Präzision der Biegeposition.

- Zapfenbiegestempel d=80 mm mit Radius 5 mm

Technische Daten:	DIGIBEND 400
Arbeitskraft max.	400 kN
Arbeitsgeschwindigkeit max.	9,6 mm
Großer Arbeitstisch (LxB)	1260x580 mm
Arbeitshöhe	925 mm
Standard-Werkzeughöhen	200 mm
Gewicht	700 kg
Listenpreis	€ 22.630,00

**AUSSTATTUNG**

- Manueller Hinteranschlag Länge 500 mm
- inkl. Ölfüllung
- Matrizenhalteverlängerung
- 4-V-Matrize V=16-22-35-50 H=200 mm



**SONDERNETTOPREIS**  
**€ 17.800,-** excl. Ust.

WEBER:

## TTSC 1100DR2P2

Entgratmaschine für Laser- Stanz- und Nibbelteile

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die kompakte Baureihe mit drei Bearbeitungsstationen wird zum Entgraten, Verrunden, Entzndern und Oberflächenschleifen von gelaserten oder gestanzten Blechteilen eingesetzt. Ausgestattet mit Schleifbandaggregat, Multi-Rotationsbürstenstation und Planetenkofstation mit 10 Werkzeugen. Über die Maschinensteuerung Siemens TP700 COMFORT I-Touch werden alle wichtigen Schleifparameter eingestellt und können auch abgespeichert werden.

### AUSSTATTUNG:

- autom. Werkstückdickenmessung
- autom. Werkzeuglängenvermessung
- Ein- / Auslauftisch L=200 mm
- Oszillationsfreie Schleifbandsteuerung
- Transporttisch in Vakuumausführung inkl. Gebläse und Reinigungsbürste
- Kontaktwalzenaggregat mit Schleifband
- Multi-Rotationsbürste mit Lamellenbürsten
- Planetenkopfstation mit 10 Profischleifteller



SONDERNETTOPREIS  
€ 115.500,-  
excl. Ust.

Technische Daten:	TTSC 1100DR2P2
Durchlassbreite	1.100 mm
Arbeitshöhe variabel	800-900 mm
Werkstückdurchlass	0,8-100 mm
Schleifbandabmessung	1.120x1.900 mm
Planetenkopf Drehzahl	850-1.700 U/min
Rotationsbürsten Drehzahl	20-100 U/min
Vorschub frequenzgeregelt	0,5-7,5 m/min
Listenpreis	€ 132.780,00





**SONDERNETTOPREIS**  
**€ 5.500,-** excl. Ust.

## SCHRÖDER:

# ASK 3 1000 x 1,5

## Universal-Segment-Abkantmaschine

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

Ausgestattet mit der revolutionären, patentierten Exzenter-Schnellklemmung für Werkzeugwechsel bei Ober- und Biegewange mit nur einem Handgriff, die Klemmdruck- und Biegewangeneinstellung erfolgt ganz einfach über Rändelschrauben ohne zusätzlichen Werkzeug.

### AUSSTATTUNG:

- Geißfußschiene H = 130 mm
- Kombi-Biegeschiene mit Breite 12 und 15 mm
- alle Werkzeugschienen segmentiert
- Maschine fahrbar auf Rollen
- 2 Stück variablen Auflagenkonsolen Länge 600 mm

Technische Daten:	ASK 3 1000 x 1,5
Leistung bei 400 N/mm <sup>2</sup>	1,5
Nutzlänge	1.050 mm
Absenkung Biegewange	15 mm
Gewicht	310 kg
Listenpreis	€ 7.250,00

## DAVI:

# MCA 2020

## Vollhydraulische CNC-Rundbiegemaschine

### MASCHINENBESCHREIBUNG:

4-Walzen Rundbiegemaschinen sind die produktivsten Maschinen auf dem Markt und ideal für hohe Produktionsvolumen und CNC-Automatik. Ein Bediener kann den ganzen Biegeprozess händeln und die geraden Enden können dank der Klemmung zwischen Ober- u. Unterrolle stark reduziert werden. Das Anbiegen beider Enden vor dem Biegevorgang ist nicht mehr notwendig.

### AUSSTATTUNG:

- 12" Farb-Grafik Display Touch-Screen Steuerung „iRoll- AIDED“ mit 8 gesteuerten Achsen und Online FERN TELESERVICE

- alle Walzen induktionsgehärtet (45-62 HRC) und geschliffen
- Konusbiegepaket
- hydraulische Öffnung des Klapplagers

Technische Daten:	MCA 2020
Arbeitslänge	2.000 mm
Durchmesser Oberrolle	205 mm
Rolleleistung auf gesamter Länge	11 mm (400 N/mm <sup>2</sup> )
Anbiegeleistung auf gesamte Länge	8 mm (400 N/mm <sup>2</sup> )
Angetriebene Rollen	2
Listenpreis	€ 54.100,00



**SONDERNETTOPREIS**  
**€ 43.300,-** excl. Ust.



**PBT:**

## PBT 25 PC 400 CNC-Profilbiegemaschine

**MASCHINENBESCHREIBUNG:**

Die Touch-Screen Steuerung PC 400 überzeugt mit zahlreichen Vorzügen. Durch einige wenige Angaben wird ein komplettes Programm erstellt. Der gesamte Programmablauf mit nahtlosen Übergängen wird auf Knopfdruck ausgeführt. Auch Assistenten für Wendel- Ellipsen- und S-Biegungen stehen standardmäßig zur Verfügung.

**AUSSTATTUNG:**

- 2 seitliche Führungseinheiten höhenverstellbar
- Radiusmessung mit direkter Datenübertragung
- optischer Längenanschlag
- 1 Satz Distanzringe

- Maschine fahrbar auf Rollen

Technische Daten:	PBT 25 PC 400
Leistung	27 t
Rollenantrieb einzeln angetrieben	3x1,1 kW
Drehzahl stufenlos	0-22 U-1
Frontwalzen stufenlos verstellbar	200-1.000 mm
Auflösung und Positionierung X-Achse	1/100 mm
Rollenhöhe	300 mm
Hydraulischer Antrieb X-Achse	3 kW
Listenpreis	€ 80.890,00

**JUTEC:**

## Modell 5030 Elektro-Mechanische CNC-Dornbiegemaschine

**MASCHINENBESCHREIBUNG:**

Die wirtschaftliche Biegemaschine für enge Biegeadien von 1,5 bis 2 x Rohrdurchmesser. Der freistehende Biegekopf lässt sich für komplizierte Geometrien schnell zum Rechts- oder Linksbiegen umbauen. Die 10" Touch-Screen Steuerung kann 1.000 Programme und Verdrehwinkel für max. 50 Biegefolgen aufnehmen. Der Dornrückzug ist programmierbar.

**AUSSTATTUNG:**

- Fahrbare C70-Jutec Touch-Steuerung
- zentrale Minimalmengen-Dornschnmierung
- Rohrspannung und Gegenlager hydraulisch

- Positionierung der Länge und Verdrehung über Schrittmotor
- Rohrberechnungssoftware Isometrien für 3D
- 1 Satz Dornbiegewerkzeug inkl. Kugeln und Gleitschiene für Rohr 42,4 mm

Technische Daten:	Modell 5030
Biegeleistung Rohr von	6 bis 50 mm
Rohrvorschublänge	2.840 mm
Biegeradius min/max	10/140 mm
Biegeradien min.	1,5xRohrdurchmesser
Biegewinkeleinstellung	0,1 Grad
Max. Biegewinkel	180 Grad
Vierbackenfutter	160 mm
Listenpreis	€ 49.873,00



**1**  **Simon Föger**  
0664 8434867

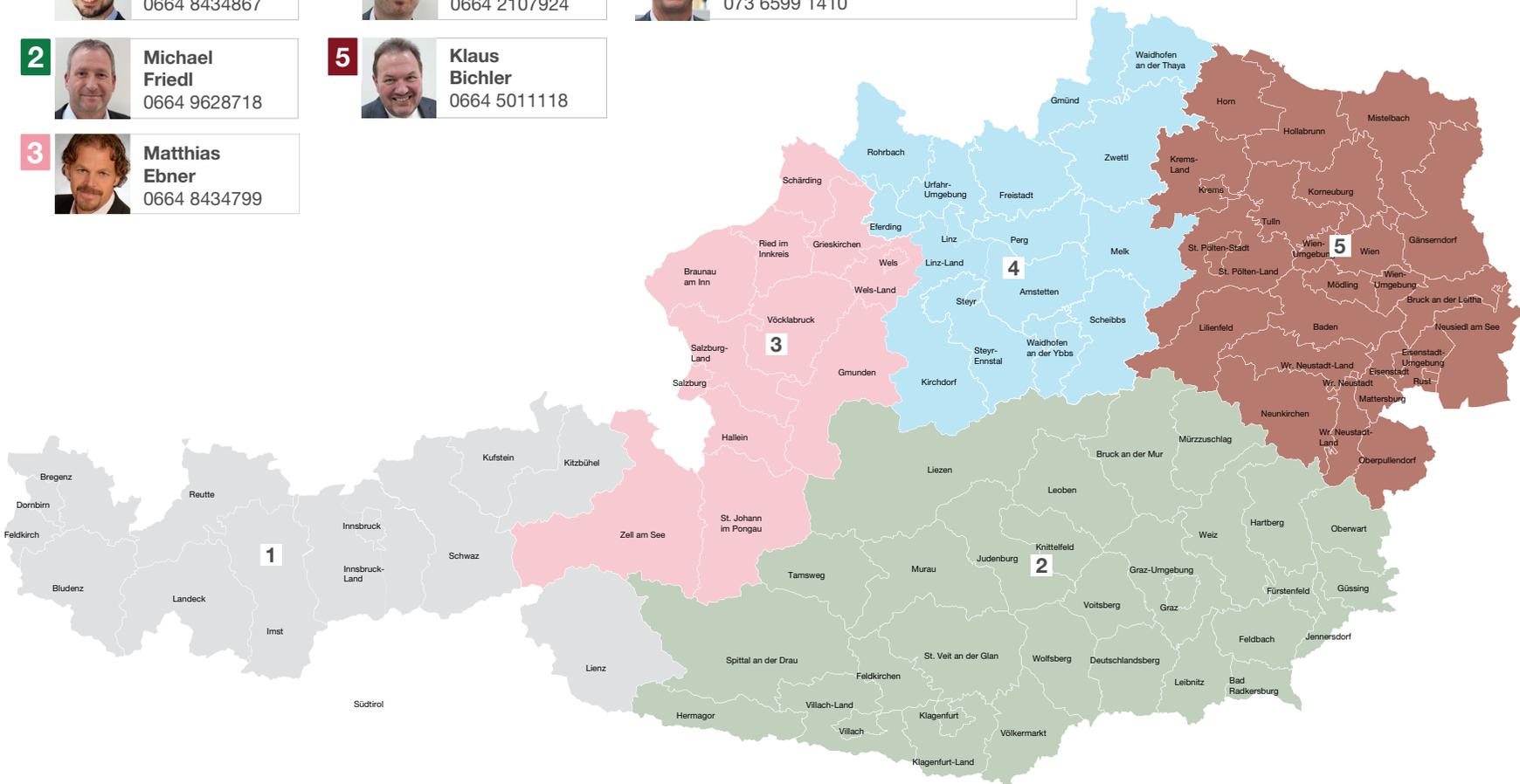
**2**  **Michael Friedl**  
0664 9628718

**3**  **Matthias Ebner**  
0664 8434799

**4**  **Konrad Graf**  
0664 2107924

**5**  **Klaus Bichler**  
0664 5011118

 **Leitung Metallbearbeitungsmaschinen**  
**Wolfgang Nigl**  
073 6599 1410



## SCHNELLKONTAKT VERKAUF:

ZERSPANUNG – Andreas Bayer  
T. +43 (0)732 6599 1430

BLECHBEARBEITUNG – Robert Langthaler  
T. +43 (0)732 6599 1494

E. [maschinenmetall@schachermayer.at](mailto:maschinenmetall@schachermayer.at)  
[www.schachermayer.at](http://www.schachermayer.at)

## SERVICEHOTLINE TECHNISCHER KUNDENDIENST

T. +43 (0)732 6599 1431  
[maschinenmetall.service@schachermayer.at](mailto:maschinenmetall.service@schachermayer.at)

Schachermayer  
Großhandelsgesellschaft m.b.H.

Geschäftseinheit Maschinen und Anlagen  
Schachermayerstraße 2, 4020 Linz

## TOP- KUNDENDIENST:

Das Technikerteam von Schachermayer ist mit den hochtechnologischen Maschinen und Anlagen bestens vertraut.

Sie werden direkt bei den Maschinenherstellern geschult und sind somit immer am neuesten Stand der Technik und geben dieses Wissen direkt an den Kunden weiter.



### SCH Bedingungen alle Maschinen:

- Prompt lieferbar (Zwischenverkauf vorbehalten)
- Preise verstehen sich netto ohne Lieferung, Inbetriebnahme, Einschulung und exkl. MwSt. (Sofern nicht in den Maschinenbeschreibungen gesondert ausgewiesen)

Bei den Fotos handelt es sich um Symbolabbildungen.  
Druck- und Satzfehler vorbehalten.