

Ausstellungs- & Vorführmaschinen

HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN ZUM SONDERPREIS



INVESTITIONSANREIZ

- staatliche Investitionsprämie 7-14 % bis 28.02.2021
- 30 % degressive AfA seit 01.07.2020
gültig nur in Österreich
- attraktive Herstelleraktionen



SGH
schachermayer



prompt verfügbar
 durch vorausschauende
 Lagerdisposition

monatliche Rate € 1.950,-
 inkl. Maschinenbruchversicherung
 20% Anzahlung | 72 Monatsraten

staatliche Investitionsprämie
 zusätzlich möglich

HOMAG:
CENTATEQ P 110 – V 115 M Future
 CNC Bearbeitungszentrum

MASCHINENBESCHREIBUNG:
 CNC Freestyle-Anlage mit 5-Achs-Technik – allseitig frei zugänglich durch Bumper- System. Der neue smarte DRIVE5CS 5-Achs-Kopf: Kompakter gebaut mit kurzen Kraftwegen. Flüssigkeitsgekühlte Spindel für kraftvolles Arbeiten.

- Bearbeitungsspindel 10 kW
- Mitfahrender Tellerwechsler 14-fach
- Seitlicher Linearwechsler 10-fach
- Bohrer vertikal / horiz. X / horiz. Y 12 / 4 / 2
- Nutsägeblattaggregat max. Ø 125 mm am Bohrkopf, schwenkbar 0-90 °

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:
 K-Tisch LED „M“ 6 Konsolen mit LED Sauger-Positionierung für sehr einfache, rasche und praxisgerechte Positionierung der Vakuumsauger
 Wood Wop
 Lamello Clamex
 3D Simulation

Komfort-Bedienung
 3 zusätzliche Taster in der Umhausung für Programmstart, Freifahren, Programm pausieren, Absaughaube heben. Zusätzlicher Laserscanner zur Arbeitsraumüberwachung

Programmiersoftware

Technische Daten:	CENTATEQ P 110 – V 115 M Future
Werkstücklänge X – Einzelbearbeitung (mit Werkzeug-Ø 25 mm)	3.300 mm
Werkstückbreite Y (mit Werkzeug-Ø 25 mm, Anschlag hinten)	1.415 mm
Durchlasshöhe – ohne Vakuumsauger	260 mm
Drehschiebervakuumpumpe	ölgeschmiert, Typ Busch 63 m³/h
Zweigeteiltes Vakuumsystem	für Pendelbetrieb



Ausspitzfräser



SCH-FINANZIERUNG
 30 % Anzahlung – Restbetrag in 12 Monatsraten
 zinsen – und spesenfrei!

HOMAG:

SANDTEQ W 300 – SWT 335 QCH

Breitbandschleifmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Breitbandschleifmaschine mit 3 Schleifaggregaten sowie 1 Strukturier- Bürstenaggregat inkl. Reinigungsanlagen zur Reinigung von Werkstück und Gurt. 1. Aggregat: Querschleifaggregat, 2. Aggregat: Kombiniertes Schleifaggregat mit profilierter Stahlkontaktwalze und Schleifschuh, 3. Aggregat: Super Finishaggregat mit innenlaufenden Lamellenband für den High-End Schliff (z.B.: Hochglanz) - **alle Schleifaggregate mit Magnetglieder-Druckbalken für feinst definierbaren Schleifdruck**, 4. Aggregat: Bürstenaggregat zum Strukturieren von rustikalen Oberflächen.

- STS 15 KW - Schnittgeschwindigkeit 2-18 m/s
- MPS 2.0 Plus - Magnetdruckbalkensystem für Werkstückerkennung mit System 12,5 - hochpräzises Einsteuern der Aktoren (Schleifsegmente), wiederholgenau an Vorder- und Hinterkanten und mit proportionalem Kraftverlauf an den Längskanten (verhindert Kantenabfall im Randbereich)
- M + G - Mit- und Gegenlaufeinrichtung für Schleifaggregat
- BVR - Bandabblasvorrichtung regelbar
- SBAX 80 - Bürsttaggregat zum Strukturieren K80
- RI1X - Reinigungsanlage integriert
- GWRD - Gurtreinigungsprogramm
- VL - Vintage Look quer und längs

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- VAKF - Vakuumteppich flächenabhängig für sicheren, effektiven und energiesparenden Werkstücktransport
- AAT - Ansteuerung der Absaugchieber
- ME 5000 - Dickenmessgerät per Funksteuerung
- STS 13,5 KW - Schnittgeschwindigkeit 2-16 m/s



Innenansicht der Maschine

Technische Daten:	SANDTEQ W 300 – SWT 335 QCH
Arbeits-/Schleifbreite	1.350 mm
Werkstückdicke von	3 - 160 mm
Gleichbleibende Werkstückeinlaufhöhe	900 mm
Gewicht	5.500 kg



HOMAG:

EDGETEQ S 240 – KDF 1230 HF

Kantenanleimmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf. Hoher Automatisierungsgrad für die Kanten-Komplettbearbeitung - beginnend mit einem Fügefräsaggregat am Einlauf, Aufleimen, Kappen, Längsbearbeitung, Eckenabrunden, Profil- und Flächenziehklänge, bis hin zur Kanten-Nachbearbeitung durch das Schwabbelaggregat.

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- HF - Highflex Automatisierungspaket
- Fügefräser für 60 mm Kantenstärke
- Trennmittelsprüheinrichtung - ideal für die PU-Bearbeitung
- Werkstück Vorwärmung mittels IR-Strahler
- Leim-Auftragseinheit QA 65 für EVA & PU-Verleimung
- Automatischer Kanteneinzug für Rollen- und Leistenware

- Kappaggregat Fas/Gerade 2 x 0,22 kW
- Fräsaggregat 2x 0,27 kW im Gegenlauf - Fase/Radius/Gerade
- Formfräsaggregat/Eckenabrunden 1 x 0,35 kW
- Konstruktionsböden
- Profilziehklänge
- Wechselkopf R1 mm mit Tastschuh oben
- Leimfugenziehklänge
- Reinigungsmittel
- Schwabbelaggregat

Technische Daten:	EDGETEQ S 240 – KDF 1230 HF
Min. - Max. Kantenstärke	0,4 - 3 mm für Rollenware 0,4 - 6 mm für Streifenware
Min. - Max. Werkstückstärke	8 - 60 mm
Maschinenlänge	5.040 mm



Innenansicht der Maschine



monatliche Rate € 1.480,-
inkl. Maschinenbruchversicherung
20% Anzahlung | 72 Monatsraten

staatliche Investitionsprämie
zusätzlich möglich

HOMAG:
SAWTEQ B 200
Liegende Plattensäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrissfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind.

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Maschinentisch komplett ausgeführt als Luftkissentisch
- 4 pneumatische Besäumanschläge für Furnierüberstandsbearbeitung
- Intelliguide Basic- (Optisches LED-Assistenzsystem zur Unterstützung des Maschinenbedieners bei der Bearbeitung von Werkstücken, um Fehlbelegungen zu vermeiden)
- Erster Luftkissentisch 1.800 x 800 mm, restliche Tische 1.800 x 650 mm

- 4x Röllchenelemente an der Vorderseite der Aufgabeteische gegen Beschädigungen beim Beladen
- Etikettendrucker inkl. Etikettierung mit Teilegrafik & Etikettenprogramm
- Erstellung Etikettenlayout (Einfach)
- Nutprogramm
- Ausschnitt-/Spannungsfreischnittprogramm
- Barcodeleser unterstützter Produktionsstart
- CAD-Plan 4 (Optimierungsprogramm für das Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen direkt an der Säge-Steuerung)
- Lagerverwaltung für Platten und Reste
- Anbindung an Lagerplatzverwaltung

Technische Daten:	SAWTEQ B 200
Schnittlänge	4.300 mm
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg)	3.100 mm
Sägeblattüberstand	95 mm
Motorleistung	9,2 kW
Vorritzsägemotor	1,1 kW
Spannzangenposition	75 / 175 / 275 / 475 mm zweifingrig 1050 / 1800 / 3400 mm ein fingrig



Powertouch Bedieneinheit und Etikettendrucker



SONDERNETTOPREIS
 € 23.600,-
 excl. Ust.

MARTIN:

T 12

Starrfräse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Ein perfektes Fräsbild entsteht nicht einfach so. Aber so einfach – mit Ihrer Starrfräse T12 von MARTIN.

Die Starrfräse T12 ist die Kompaktfräse mit allen MARTIN-Prekonomieigenschaften – sie wird Sie begeistern. Zum einen durch ihre hochfunktionelle, aber dennoch einfach zu bedienende Steuerung. Zum anderen durch ihren einzigartig präzisen und robusten Maschinenbau.

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Tischverlängerung beidseitig mit ausziehbarer Werkstückauflage
- Fräsanschlag-Schutzvorrichtung CENTREX
- Wegschwenkvorrichtung für Fräsanschlag
- Integralanschlag 650/500 mm, inkl. Füllstab
- Konsole für Vorschubstativ - Anbau links
- Zentralschmierung über Ölpumpe
- Fräsdornflansch SK 40 Ø 30 ProLock Schnellspannsystem
- 3-Rollen-Vorschubapparat Variomatic 3N (mit Komfort-Stativ)

Technische Daten:	T 12
Gewicht	ca. 950 kg
Motorstärke	7,5 kW

Bedienpult auf Augenhöhe, geneigt, 2-fach drehbar



Bedienpult



SONDERNETTOPPREIS
 € 25.900,-
 excl. Ust.

MARTIN:

T 65

Formatkreissäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die T65 kombiniert traditionelle Bedienung mit modernster elektronischer Unterstützung. So bietet sie Ihnen eine schnelle, präzise und damit rationelle Bedienung. Die bewährte 5,7“ Touchscreen-Steuerung sitzt auf Augenhöhe und unterstützt Sie situationsgerecht und übersichtlich bei all Ihren Bedienungen und Arbeitsgängen. Harmonisch fügen sich robuste Mechanik - durch den Stahl-Beton-Verbundständer - und durchdachte Steuerungstechnik zu einem größeren Ganzen.

ZUSATZAUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Schnittbreite 1100 mm
- Elektromotorische Positionierung des Parallelanschlags
- Motorstärke 7,5 KW
- Parallelogrammquertisch
- Längenanschlag analog mit 2-Punkt-Anlage und zwei Anschlagelernen

Technische Daten:	T 65
Schnitthöhe	204 mm
Sägeblatt Ø	550 mm
Sägeblatt-Schwenkung	0° bis +46°
Gewicht	ca. 2.000 kg



Parallelogrammquertisch



SCH-FINANZIERUNG

30 % Anzahlung – Restbetrag in 12 Monatsraten
zinsen – und spesenfrei!

WEIMA:

WL 4

Holzerkleinerungsanlage

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Weima Hochleistungszerkleinerer mit ihren flexiblen Einsatzmöglichkeiten können alle Arten von Holzwerkstoffen (Hartholz, Weichholz, Spanplatten, MDF-Materialien, Sperrholz, Furnierreste usw.) zu Brennspänen verarbeiten und erzielen hierbei, bei sperrigen Materialien, eine enorme Volumenreduzierung des Materials.

ZUSATZAUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- 2.te Messerreihe - am patentierten V-Rotor bereits montiert
- Logspacer (freischneidender Trichter)
- Steuerung für Schiebertakt und Schieber halb zurück

Technische Daten:	WL 4
Arbeitsbreite	600 mm
Antriebsleistung	18,5 kW
Rotor-Ø	252 mm
Trichteröffnung	600 x 800 mm
Trichteröffnung mit Logspacer	600 x 1.050 mm



Hydraulikaggregat



LANGE:

B 90 KFE

Kantenanleimmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat, Schmelzkleberanlage an gerade Werkstücke, HF – Kappsägestation, HF – Fräsaggregat, Eckenkopieraggregat, Kettenvorschub, Doppelrollenoberdruck, ausziehbares Werkstückauflageschiene, Signallampe für Werkstückfolge und integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen.

AUSSTATTUNG AUSSTELLUNGSMASCHINE:

- Radiusziehklingenaggregat
- Flächenziehklingenaggregat
- Schwabbelaggregat
- EVA/PUR Leimbecken
- Diawerkzeuge H= 65 mm
- Riepe Antihaft-Sprüheinheit Fügeaggregat
- Riepe Reinigungs-Sprüheinheit am Ausgang
- Pneum. Automatisierungs-Paket

- Motorischer Oberdruck, Bedienung über Touchscreen
- Pneumatische Einstellung Radius- und Flächenziehklinge für AN/AUS Position
- Rohrsystem montiert Ø 200 mm (rechts abgehend - Bedientseite)
- Pneumatischer Wechsel Gerade - Radiusbearbeitung
- Nesting Paket für Fräsaggregat und Radiusziehklinge unten (eine Seite)
- Multiradiusziehklinge (R1/R2)
- 2 pneumatische Positionen Eckenkopieren

Technische Daten:	B 90 KFE
Werkstückdicke	8 - 60 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm (min. ca. 180 mm mit Eckenkopieren)
Kantendicke:	0,4 - 3,0 / 6,0 mm
Spanabnahme Fügeaggregat	0 - 2,0 mm stufenlos



Innenansicht der Maschine



SONDERNETTOPPREIS
 € 21.900,-
 excl. Ust.

STRIEBIG:

STANDARD TRK 2 – Type 6224

Stehende Plattensäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die STANDARD setzt seit vielen Jahren den Maßstab in der Universal-Klasse für vertikales Sägen. Dank ihrer Flexibilität und ihrer Ausbaufähigkeit ist sie eine ideale Plattensäge für Betriebe jeder Größenordnung.

UNIVERSELL FÜR VIELFÄLTIGE ANWENDUNGSGEBIETE - universell auch bereits in der Serienausstattung. Der eingebaute Streifenanschlag erleichtert den Wiederholschnitt, die Fixmaßeinstellung bietet Bedienungssicherheit bei immer wiederkehrenden Maßen.

ZUSATZAUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Set für freistehende Montage

Technische Daten:	STANDARD TRK 2 – Type 6224
Schnittbereich (L x H-vertikal x H-horizontal)	5.300 x 2.240 x 2.100 mm
Schnitttiefe	80 mm
Sägemotorleistung	5,5 kW
Sägeblatt-Ø	300 mm
Sägeblatt-Drehzahl	4.750 U/min
1 Absaugstutzen Ø	140 mm
Anschlusswert	7,5 kW
Netzanschluss	3 x 400 V / 50 Hz



Mittelaufgabe



SONDERNETTOPREIS
 € 7.700,-
 excl. Ust.

KUPER:

FWS 920

Furnierzusammensetzmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Klein und wirtschaftlich.

Die KUPER FWS 920 glänzt nicht nur durch ihr Design und durch ihre hohe Vorschubgeschwindigkeit beim Zusammensetzen von Furnieren. Der speziell von KUPER entwickelte Klebefaden wird per beheiztem Fadenführer so sauber aufgetragen, dass dichte Fugen und hohe Reißfestigkeit garantiert sind. Und das selbst bei welligen Furnieren!

Die Stillstandsregelung senkt die Heiztemperatur der Fadenheizung in Pausenzeiten ab. Die Fadenklebstoffe werden vor Verbrennung geschützt.

Vorteile auf einen Blick

- Diskusscheiben mit Toleranzausgleichsmechanismus
- Standardheizungssystem der Industriemaschinen
- Stillstandsregelung
- elektrisch gesteuerte Faden-Abreibrolle
- Startfunktion über Lichttaster

Technische Daten:	FWS 920
Ständerausladung	920 mm
Vorschubgeschwindigkeit	ca. 20 m/min
Furnierdicken	ca. 0,4 - 2,0 mm
Spannung	400 V
L x B x H	1.280 x 580 x 1.470 mm



Diskusscheiben mit Toleranzausgleichsmechanismus



SCH-FINANZIERUNG
 30 % Anzahlung – Restbetrag in 12 Monatsraten
 zinsen – und spesenfrei!

SCHUKO:

Vacomat 140/160 XPe

Mobiler Entstauber

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Der mobile Entstauber Vacomat 140/160 XP(e) ist das kleinste Modell und ideal für die Einzelmaschinenabsaugung geeignet. Luftmengen von bis zu 1.593 m³/h können mit dieser Absauganlage im Unterdruckverfahren gefördert werden, z.B. zur Entstaubung von Formatkreissägen, Abricht- oder Dickenhobel. Beim Vacomat 140/160 XPe sorgt ein integrierter Schaltschrank elektro-/mechanisch über einen Rüttelmotor für die Abreinigung.

Die Ansteuerung erfolgt über die Abfrage der Holzbearbeitungsmaschine mittels potentialfreier Kontakte. Sobald alle angeschlossenen Maschinen abgeschaltet sind, startet die motorische Filterrüttlung automatisch. Für diese Regenerationsmechanik ist kein Anschluss an Druckluft und somit auch kein Kompressor erforderlich. Es kommt dadurch zu einer deutlichen Reduzierung des Lärmpegels während der Abreinigung.

Technische Daten:	Vacomat 140/160 XPe
Saugstutzen Ø	140 / 160 mm
Motor	2,2 kW
Volumenstrom	1.593 m³/h
Nennvolumenstrom bei 20 m/s	1.447 m³/h
Unterdruck	2.200 pa
Filterfläche	9,5 m²
Gewicht	345 kg
Schalldruckpegel	69 dB[A]
Spänesammelvolumen	1 x 240 l



große Auswahl an Rohrbauteilen



SONDERNETTOPREIS
 € 26.600,-
 excl. Ust.

LANGZAUNER:

LZ 5-2

Füge- Furnier- und Plattenschneidemaschine

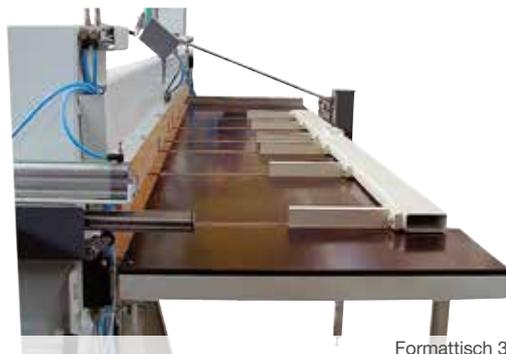
MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Füge-, Furnier- und Plattensäge ist geeignet zum fugendichten, splinterfreien Schneiden von: Furnieren, Kunststoffen, kunststoffbeschichteten Platten, Acryl, Holzwerkstoffen, Leichtmetallen und Pappe.

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Parallelzahnstangenausgleich 3050 mm
- Beweglicher, vorderer Auflagetisch 3050 mm mit pneumatischer Ansteuerung
- Formattisch 3050 x 560 mm
- Parallelanschlag einstufig absenkbar
- Digitale Breitenanzeige (für freien Durchgang)
- Mechanische Handradverstellung
- Zerspaneinrichtung

Technische Daten:	LZ 5-2
Schnitt- und Fräshöhe	40 mm
Säge Motorleistung	2,2 kW
Sägeblatt Drehzahl	ca. 10.000 U/min
Sägeblatt-Ø	200 mm
Fräser Motorleistung	1,1 kW
Absauganschluss-Ø	140 mm
Volumenstrom (bei 20 m/s)	1.000 m³/h
Absaugunterdruck (bei 20 m/s)	1.780 Pa
Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Gesamtanschlusswert	3,5 kW
Betriebsspannung	3 x 400 V + N + PE / 50 Hz



Formattisch 3050 x 560 mm

Gehilfen der Werkstätte



SONDERNETTOPPREIS
€ 9.990,-
excl. Ust.

GANNOMAT | Selekt 253

Dübeleintreibmaschine

Maschinenbeschreibung:

Dübeleintreibmaschine mit Pistole zum gleichzeitigen Leimen und Dübeleintreiben.

Ausstattung der Vorführmaschine:

Handleimpistole mit Schlauchlänge 3,5 m

Technische Daten:

Dübel-Ø	6, 8, 10 oder 12 mm
Dübellänge	25 – 40 mm
Verarbeitungskapazität	45 Dübel/min.
Druckluftanschluss	6 Bar



SONDERNETTOPPREIS
€ 14.900,-
excl. Ust.

MABA | MUK 800

Untertischkappsäge inkl. pneum. Schutzschild

Maschinenbeschreibung:

Die Maschine eignet sich zum Kappen von besäumtem, wie auch unbesäumtem Schnittgut.

Technische Daten:

Motorstärke	7,5 kW
Schnitthöhe	max. 180 mm bei Sägeblatt-Ø 550 mm
Drehzahl	2800 U/min
Sägeblatt-Bohrung	Ø 30 mm
Arbeitshöhe	820 mm



SONDERNETTOPPREIS
€ 1.540,-
excl. Ust.

RUWI | HPL

Hubtisch mit Lochrasterplatte

Ausstattung der Vorführmaschine:

2 Stk. Anschlagsschienen
Schubkasten
Stauraumkasten

Technische Daten

Arbeitsfläche	1200 x 800 mm
Belastungsfähigkeit	300 kg
Arbeitshöhe	530 – 1130 mm
Höhenanpassung	Hydraulikpumpe



SONDERNETTOPPREIS
€ 9.950,-
excl. Ust.

SCM | Minimax ST 4 ELITE

Kombinierte Kreissäge/Fräse

Ausstattung der Vorführmaschine:

Vorritzer komplett mit Vorritzsägeblatt
Vorrichtung für Winkelschnitte
Verstellbarer Fräsanschlag 3-fach positionierbar
Eloxierte Aluminium-Fräsanschlagbacken
Schrägstellbares Fräsaggregat 90° - 45°
Rechts-/Linkslauf für Fräse
Ausführung mit max. Sägeschlittenlauf 2600 mm
Elektrische Vorbereitung und wegschwenkbarer Support für Vorschubapparat
Numerische Anzeige für die Aggregatpositionierung
2 Dreiphasenmotoren 5 kW
Vorschubapparat FEED 48

Gebrauchtmaschinen



GANNOMAT Seleкта 252/T:

Dübeleintreibmaschine / 108650949
 BJ 2006, autom. Dübellängen- und Dübel-Ø Kontrolle, spülen, leimen, eintreiben, 8-stufiger Leimgewichtswahlschalter mit Zeitvorwahl der Elektroniksteuerung, Wahlschalter LEIM/WASSER zum Spülen des Leimsystems, je 1 Edelstahlbehälter für 5 kg Leim und 5 l Wasser zum Spülen, 4 Rollen zum Schieben der Maschine, inkl. 1 Pistole für Dübel Ø 8 mm, Dübellänge 25 - 50 mm, Eintreibüberstand 7 - 20 mm, 230V, 1Ph, 50Hz.



GANNOMAT Pro Tec T3-100:

CNC Bearbeitungsmaschine / 108650960
 BJ 2013, 400V, 3 Ph, 50Hz, (12kVA, 17,3A), Mehrspindelbohrkopf BK6 (13v/2+2hy/1+1hx/1sy), Nutsäge Ø 125 mm / 4 mm, 1 Vertikalfräseinheit 4,4 kW / 3000-17000 U/min (Schaft-Ø: max. 20 mm - L max. 120 mm), 1 Rollentisch 750 mm (Y-Achse) klappbar - für Maschinenvorder- und Rückseite, 1 Hilfsanschlag 600 mm mit integrierten Rollen, komplett mit Bohersatz!



MARTIN T 72 A:

Formatkreissäge / 108651107
 BJ 1997, Sägeblatt-Ø: min. 200 - max. 500 mm, 400 V / 50 Hz / 15 A, 2800 / 4400 / 5500 U/min, elektr. verstellbarer 3 Achs Vorritzer, Digitalanzeige für Höhenanzeige / Breitenanzeige / Schwenkung, Schnitt-Breite 1050 mm.



BRANDT Profiline KDF 660:

Kantenleimmaschine / 108651130
 BJ 2007, Elektroniksteuerung Power Control PC 20+, Werkstückdicke: 8 - 60 mm, Vorschub 8 - 16 m/min., motorische Verstellung: Oberdruck, Einlauflineal, Druckzone. Quickmelt Vorschmelzer, Einlauflineal verstellbar, Trennmittelangabe, Fügefräsaggregat, Kappaggregat, Bündigfräse, Formfräsaggregat. Ziehklinge mit Schnellwechselköpfen, Reinigungsmittelangabe, Schwabbeln.



HEBROCK Top 3001 F:

Kantenleimmaschine / 108651137
 BJ 2012, Fügen, Anleimen, Kappen, Kombifräsmesser R= 2 mm und Flächenziehklinge, Vorschub ca.10 m/min, Anleimen bis ca. 60 mm Werkstückstärke.



GANNOMAT Index 470 Pro:

CNC Bearbeitungszentrum / 108651187
 BJ 2005, X-Achse NC-gesteuert - L 1800 mm / 1 Vertikalbohrereinheit mit 3 einz. abrufbaren Spindeln, Z-Achse NC-gesteuert / Y-Achse NC-gesteuert, elektronisches Leimüberwachungssystem GiC, 4 vertikale Spannzylinder 10°, Anschlagssystem Winkelfehlerausgleich, Gehrungsanschlag 45°, Barcodelaser, Software Netzwerkanbindung



MARTIN T 73 Automatic:

Formatkreissäge / 108651188
 BJ 2001, Motorstärke 5,5 kW / 400 Volt, 3,0 m Besäumtischlänge, 1100 mm Schnittbreite, Parallelgrammquertisch, Längenanschlag mit durchgehender Anlagefläche, 2800 / 4000 / 5500 U/min, Sägeblatt-Ø 250-500 mm.



SAMCO AS 16:

Langlochbohrmaschine / 108651195
 BJ 1995.



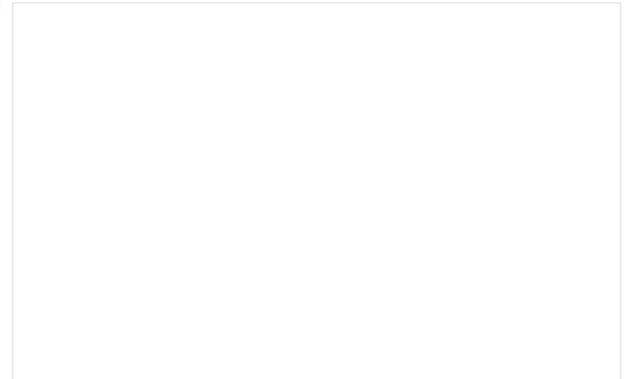
GRIGGIO T 210:

Starrfräse / 108616300
 BJ 2013, Fräsdorn ø 30 mm, 1500/3000/4500/6000/9000 U/min., 4,0 kW, 410 kg, manueller Stern-Dreieckanlauf, Steckdose für Vorschubapparat.



INVESTITIONSANREIZ

- staatliche Investitionsprämie 7-14 % bis 28.02.2021
- 30 % degressive AfA seit 01.07.2020
gültig nur in Herstelleraktionen
- attraktive Herstelleraktionen



VORTEILHAFT INVESTIEREN

- **Maschinenbruchversicherung für die gesamte Leasingdauer inkludiert!**
- Unbürokratisches Leasing zu TOP Konditionen, welche wir für Sie mit unserer Partnerbank ausverhandelt haben
- auf Anfrage: SCH-Finanzierung mit 30 % Anzahlung und 12 Monate zinsen- und spesenfrei
- auf Anfrage: Ratenfinanzierung nach individuellen Erfordernissen

TOP SERVICE

- gutsortiertes Ersatzteillager, um Probleme rasch zu beheben.
- hochqualifiziertes Techniker-Team – direkt vom Hersteller geschult
- Verrechnungsmodalitäten zu fairen Konditionen

SERVICEHOTLINE:

T. +43 (0)732 6599 1445

E. maschinenholz.service@schachermayer.at

DIREKTER KONTAKT

**Schachermayer
Großhandelsgesellschaft m.b.H.**
Schachermayerstraße 2, 4020 Linz

T. +43 (0)732 6599

DW 1448 oder 1458

E. maschinenholz@schachermayer.at

www.schachermayer.at