

Aktionsblatt

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN ZUM SONDERPREIS



**STAATLICHE COVID-19
INVESTITIONSPRÄMIE,**
7-14% Zuschuss für Ihren Maschinenkauf
bestellt und eingereicht **bis 28.02.2021!**
30% degressive AFA seit 01.07.2020 möglich.
TOP Aktionen mit Herstellerunterstützung!

VORTEILHAFT für Ihre Fertigung

- Günstige Vorführ- und Ausstellungs-
maschinen aus dem Maschinen-
zentrum in Linz
- individuell und flexibel
finanzierbar

ZERSPANUNG

T. +43 (0)732 6599 1430

BLECHBEARBEITUNG

T. +43 (0)732 6599 1494

E. maschinenmetall@schachermayer.at
www.schachermayer.at

LVD:

PPED-5 135/3050

Hydraulische CNC-Abkantpresse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Abkantpressen der PPED Serie sind praktisch, kosteneffizient und bedienerfreundlich - perfekt geeignet für allgemeine Biegeanwendungen. Die 15 Zoll intuitive Touchscreen-Grafiksteuerung macht zusammen mit der benutzerfreundlichen Software von LVD die Programmierung und Einrichtung für Anwender jeder Erfahrungsstufe schnell und einfach. Der Bediener hat die Möglichkeit Entwürfe in 2D zu erstellen und in 3D zu simulieren.

AUSSTATTUNG:

- 5 gesteuerten CNC-Achsen
- 3 Hinteranschlagfinger
- Hinteranschlag CNC X- und R-Achse
- 2 Stück Vorderauflagen
- Lasersicherung der Biegelinie
- Wila-Oberwerkzeugklemmung manuell
- Inkl. je einen Satz gekröpften Oberwerkzeug Typ E10 W und Matrize V16 mm
- Matrize mit Höhe 90 mm
- Oberwerkzeughöhe 159 mm



SONDERNETTOPREIS
€ 75.600,-
excl. Ust.

Technische Daten:	PPED-5 135/3050
Druckkraft	1.350 kN
Arbeitslänge	3.050 mm
Ausladung	250 mm
Hub	200 mm
Abstand Tisch/Stößel	500 mm
Gewicht	7.000 kg
Listenpreis	€ 88.225,00



Abbildung mit (Option) zusätzliche manuelle Anschlagfingern LVD PPED-5





LVD:

CS 6/31

Hydraulische Tafelschere

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Bedieneinheit zentralisiert – mit NC-Hinteranschlagsteuerung ELGO P40 - an der Maschinenvorderseite zum Einstellen von Schnittpalt, Schnittlänge, Schnittwinkel

AUSSTATTUNG:

- Seitenanschlag L=1.500 mm
- Auflagearm L=1.500 mm
- Tisch mit Auflagetafeln und Gleitkugeln
- LED-Schnittkantenbeleuchtung
- Messer 4-schneidig geeignet zum Schneiden von rostfreiem Stahl
- Lichtschranke an Maschinenrückseite

- inkl. Ölfüllung
- hydr. Niederhalter

Technische Daten:	CS 6/31
Max. Blechstärke Stahl (45kg/mm ²)	6 mm
Max. Blechdicke rostfreier Stahl (60 kg/mm ²)	4 mm
Schnittlänge	3.100 mm
Hinteranschlagbereich	750 mm
Min. / max. Schnittwinkel	0,5 / 3,0 Grad
Min. / max. Schnittpalt	0,05 / 0,8 mm
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	5.500 kg
Listenpreis	€ 31.300,00

LVD:

CS 13/31

Hydraulische Tafelschere

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Bedieneinheit zentralisiert – mit NC-Hinteranschlagsteuerung ELGO P40 - an der Maschinenvorderseite zum Einstellen von Schnittpalt, Schnittlänge, Schnittwinkel.

AUSSTATTUNG:

- Seitenanschlag L=1.500 mm
- Auflagearm L=1.500 mm
- Tisch mit Auflagetafeln und Gleitkugeln
- LED-Schnittkantenbeleuchtung
- Messer 4-schneidig geeignet zum Schneiden von rostfreiem Stahl
- Lichtschranke an Maschinenrückseite

- hydr. Niederhalter
- inkl. Ölfüllung

Technische Daten:	CS 13/31
Max. Blechstärke Stahl (45kg/mm ²)	13 mm
Max. Blechdicke rostfreier Stahl (60 kg/mm ²)	9 mm
Schnittlänge	3.100 mm
Hinteranschlagbereich	1.000 mm
Min. / max. Schnittwinkel	0,5 / 2,5 Grad
Min. / max. Schnittpalt	0,01 / 2,2 mm
Motorleistung	15 kW
Gewicht	8.700 kg
Listenpreis	€ 44.800,00





SONDERNETTOPREIS
€ 54.500,- excl. Ust.

LVD:

DYNA-PRESS 24/12 Plus

Elektrische CNC-Abkantpresse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Presskraftübertragung zwischen Biegebalken und Servomotoren zur gleichmäßigen Verteilung der Kräfte erfolgt durch zwei hochbelastbare Kugelumlaufspindeln. Der elektrische Pressenantrieb sorgt für hohe Biegegeschwindigkeiten bis zu 25 mm in der Sekunde. Dies ermöglicht eine höhere Stückzahl pro Stunde, bei geringeren Stückteilkosten.

AUSSTATTUNG:

- 15" Cadman TOUCH-B Steuerung
- 4 Achsen Hinteranschlag (X,R,Z1,Z2)
- Luftkühlung im Schaltschrank

- Inkl. je einen Satz geraden Oberwerkzeug Typ J07W und Matrizze V12 mm bestehend aus 5 Stück mit Länge 250 mm

Technische Daten:	DYNA-PRESS 24/12 Plus
Druckkraft	240 kN
Arbeitslänge	1.250 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	25 mm/sek.
Gewicht	2.500
Listenpreis	€ 66.025,00

PBT:

Arkus 12 Tablet

CNC-Profilbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die kompakte, präzise und leistungsstarke Profilbiegemaschine zeichnet sich durch ihre Vielseitigkeit aus, Profile aus Stahl und Aluminium können in höchster Qualität in extrem kleinen Radien gerollt werden. Die Tablet Steuerung wurde speziell auf einfachste Bedienung ausgelegt. Nach Angabe von Radien und Winkel wird automatisch ein Programm erstellt, grafisch dargestellt und gespeichert. Die horizontale Arbeitsweise ist sehr zugänglich und übersichtlich.

AUSSTATTUNG:

- Steuerung Tablet350 Gelenkarm-Halterung

- Führungseinheit höhenverstellbar rechts und links
- Verstellung der Frontwalzen durch Handkurbel mit Digitalanzeige.

Technische Daten:	Arkus 12 Tablet
Leistung	12 t
Rollenantrieb	einzelangetrieben 3 x 0,37 kW
Max. Drehmoment pro Rolle	500 Nm
Frontwalzenanstand	stufenlos einstellbar von 256 – 518 mm
Rollenhöhe	130 mm
Listenpreis	€ 43.500,00

SONDERNETTOPREIS
€ 35.900,- excl. Ust.



WEBER:

TTSC 1100DR2P2

Entgratmaschine für Laser- Stanz- und Nibbelteile

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die kompakte Baureihe mit drei Bearbeitungsstationen wird zum Entgraten, Verrunden, Entzndern und Oberflächenschleifen von gelaserten oder gestanzten Blechteilen eingesetzt. Ausgestattet mit Schleifbandaggregat, Multi-Rotationsbürstenstation und Planetenkopfstation mit 10 Werkzeugen. Über die Maschinensteuerung Siemens TP700 COMFORT I-Touch werden alle wichtigen Schleifparameter eingestellt und können auch abgespeichert werden.

AUSSTATTUNG:

- autom. Werkstückdickenmessung
- autom. Werkzeuglängenvermessung
- Ein- / Auslauftisch L=200 mm
- Oszillationsfreie Schleifbandsteuerung
- Transporttisch in Vakuumausführung inkl. Gebläse und Reinigungsbürste
- Kontaktwalzenaggregat mit Schleifband
- Multi-Rotationsbürste mit Lamellenbürsten
- Planetenkopfstation mit 10 Profischleifteller



SONDERNETTOPREIS
€ 115.500,- excl. Ust.

Technische Daten:	TTSC 1100DR2P2
Durchlassbreite	1.100 mm
Arbeitshöhe variabel	800 - 900 mm
Werkstückdurchlass	0,8 - 100 mm
Schleifbandabmessung	1.120 x 1.900 mm
Planetenkopf Drehzahl	850 - 1.700 U/min
Rotationsbürsten Drehzahl	20 - 100 U/min
Vorschub frequenzgeregelt	0,5 - 7,5 m/min
Listenpreis	€ 132.780,00





SONDERNETTOPREIS
€ 9.900,- excl. Ust.

EUROMAC:

DIGIBEND 200

Flexible Horizontalbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Ausgestattet mit einem Steuerpult zur Programmierung und Speicherung von 255 Arbeitspositionen mit der Möglichkeit 55 gespeicherte Positionen in einem Schritt (Werkstück) zu verbinden und abzarbeiten. Arbeitsdruck und Geschwindigkeit einstellbar. Glasmaßstab für höchste Präzision der Biegeposition.

Technische Daten:	DIGIBEND 200
Arbeitskraft max.	200 kN
Arbeitsgeschwindigkeit max.	9,6 mm
Großer Arbeitstisch (LXB) in mm	1.060 x 480 mm
Arbeitshöhe	925 mm
Standard-Werkzeughöhen	200 mm
Gewicht	340 kg
Listenpreis	€ 12.310,00

AUSSTATTUNG:

- Manueller Hinteranschlag Länge 500 mm
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- inkl. Ölfüllung.

EUROMAC:

FA 200/6

Ausklinkmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die patentierte, automatische Schnittpaltverstellung gewährleistet perfektes Ausklinken in verschiedensten Materialien und Materialstärken gratfrei und ohne Zeitverlust.

Absolute Steifigkeit des Schneidaggregats gewährt die Monoblockkonstruktion aus zwei Kugelgraphitgüssen mit drei Führungen: zwei seitliche Führungssäulen und eine zentrale Führung.

AUSSTATTUNG:

- 2 Stück Anschläge
- 2 Stück mech. Niederhalter
- Beleuchtung im Schneidbereich

- inkl. Ölfüllung

Technische Daten:	FA 200/6
Schneidwinkel	90° fix
Messerlänge	200 mm
Max. Blechdicke (420 N/mm ²)	6,5 mm
Arbeitstisch	850 x 600 mm
Listenpreis	€ 10.700,00



SONDERNETTOPREIS
€ 8.900,- excl. Ust.



SONDERNETTOPREIS
€ 39.500,- excl. Ust.

JUTEC:

Modell 5030

Elektro-Mechanische CNC-Dornbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die wirtschaftliche Biegemaschine für enge Biegeradien von 1,5 bis 2 x Rohrdurchmesser. Der freistehende Biegekopf lässt sich für komplizierte Geometrien schnell zum Rechts- oder Linksbiegen umbauen. Die 10“ Touch-Screen Steuerung kann 1.000 Programme und Verdrehwinkel für max. 50 Biegefolgen aufnehmen. Der Dornrückzug ist programmierbar.

AUSSTATTUNG:

- Fahrbare C70-Jutec Touch-Steuerung
- zentrale Minimalmengen-Dornschmierung
- Rohrspannung und Gegenlager hydraulisch

- Positionierung der Länge und Verdrehung über Schrittmotor
- Rohrberechnungssoftware Isometrien für 3D

Technische Daten:	Modell 5030
Biegeleistung Rohr von	6 bis 50 mm
Rohrborschublänge	2.840 mm
Biegeradius min./max.	10 / 140 mm
Biegeradien min.	1,5 x Rohrdurchmesser
Biegewinkeleinstellung	0,1 Grad
Max. Biegewinkel	180 Grad
Vierbackenfutter	160 mm
Listenpreis	€ 47.930,00

JUTEC:

Modell 6000D

Elektrische Rohrbiegemaschine – Biegen ohne Dorn

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die kräftige, mobile Biegemaschine für Werkstatt und Montage ermöglicht präzises und wiederholgenaues Biegen bis zu einem Rohrdurchmesser von 60 mm. Die Einstellung des Biegewinkels und stufenloser Biegegeschwindigkeit erfolgt schnell und einfach über eine komfortable Touchscreen Steuerung. Für komplexere Biegeaufgaben lassen sich 100 Biegeprogramme speichern, die über eine Winkelfolge von max. 8 Bögen pro Geometrie verfügen.

AUSSTATTUNG:

- Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus

- Untergestell mit Lenkrollen gebremst
- Exzenter-Andrückrolle mit Aufnahme 45 mm

Technische Daten:	Modell 6000D
Leistung max. mit Rolle	60 x 4 mm
Leistung max. mit Schuh	60 x 2 mm
Biegeradius min.	36 mm
Werkzeugaufnahme	Sechskant 40 mm
Anschluss	400 V / 2,2 kW
Wiederholungsgenauigkeit	5 / -0,1 Grad
Gewicht ca.	125 kg
Listenpreis	€ 10.650,00

SONDERNETTOPREIS
€ 9.490,- excl. Ust.



DAVI:

MCA 2019

Vollhydraulische CNC-Rundbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

4-Walzen Rundbiegemaschinen sind die produktivsten Maschinen auf dem Markt und ideal für hohe Produktionsvolumen und CNC-Automatik. Ein Bediener kann den ganzen Biegeprozess händeln und die geraden Enden können dank der Klemmung zwischen Ober- u. Unterrolle stark reduziert werden. Das Anbiegen beider Enden vor dem Biegevorgang ist nicht mehr notwendig.

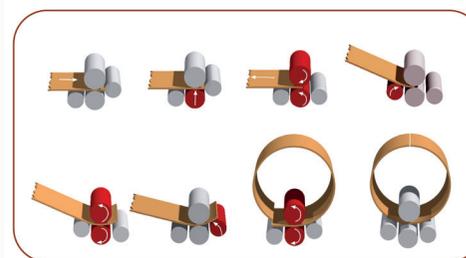
AUSSTATTUNG:

- 12" Farb-Grafik Display Touch-Screen Steuerung „iRoll- AIDED“ mit 8 gesteuerten Achsen und Online FERNTESERVICE
- alle Walzen induktionsgehärtet (45-62 HRC) und geschliffen
- Konusbiegepaket
- hydraulische Öffnung des Klapplagers

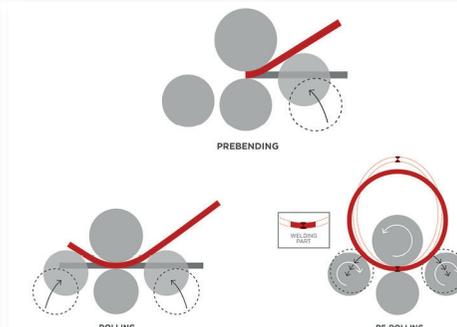


SONDERNETTOPREIS
 € 45.800,-
 excl. Ust.

Technische Daten:	MCA 2019
Arbeitslänge	2.000 mm
Durchmesser Oberrolle	190 mm
Rolleistung auf gesamter Länge	9 mm (400 N/mm ²)
Anbiegeleistung auf gesamter Länge	6 mm (400 N/mm ²)
Angetriebene Rollen	2
Listenpreis	€ 52.300,00



Arbeitsablauf



Anbiegeprozess

KASTO:

KASTOwin A 4.6

Hochleistungs-Bandsägeautomat

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Hochleistungs-Bandsägeautomat für Serienschnitte in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen, in Vollmaterial, Rohren und Profilen. Moderne, serienmäßig vorgespannte Linearführungen (Kugelumlaufeinheiten mit zwei fettgeschmierten Führungswagen) sorgen für eine maximale Gebrauchsdauer.

AUSSTATTUNG:

- Sicherheitspaket
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Nullmaßstart / KASTOsense
- Schnecken Späneförderer
- Kühlmittelschlauch
- Vertikalrolle
- Spannkraftregulierung
- Abfuhrtablett mit Kühlmittelrückführung
- Vorbereitung Nachrüstung Zusatzspäneförderer
- Minimalmengen-Schmiersystem
- Öffnungs- und Schließbegrenzung

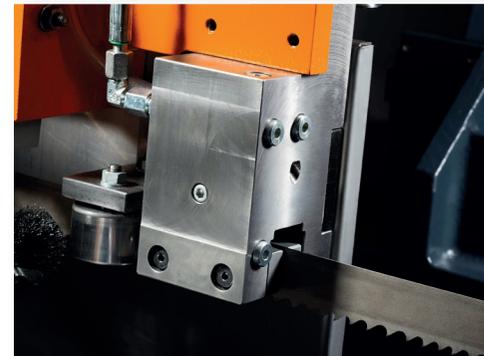
STEUERUNG:

7" AdvancedControl Touchscreen



NETTOPREIS
€ 46.900,- excl. Ust.

Technische Daten:	KASTOwin A 4.6
Schnittbereich 90° rund / flach	460 / 460 x 460 mm
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetrieb	35 mm
Kürz. Reststücklänge im Einzelschnitt	10 mm
Sägemotor, frequenzgeregelt	4,0 kW
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	12 – 150 m/min
Sägebandabmessung	6.096 x 54 x 1,3 mm
Listenpreis	€ 52.580,00





SONDERNETTOPREIS
€ 15.490,- excl. Ust.

KASTO:

KASTOmicut E 4.6

Universelle Bandsägemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Universelle Bandsägemaschine in sehr stabiler Bauart, zur konsequenten Lösung sämtlicher Abläng- und Gehrungsaufgaben (0°/+60°) vorwiegend bei Trägern, Rohren und Profilen (optional Kühlmittleinrichtung erhältlich für Sägen von Vollmaterialien in Geradschnitten mit Emulsionskühlung) im Werkstattbereich. Mit der stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit und dem stufenlos einstellbaren Sägevorschub ist ein feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen gewährleistet.

AUSSTATTUNG:

- Kühlmittleinrichtung

- Linienlaser

Technische Daten:	KASTOmicut E 4.6
Schnittbereich 90° rund / flach / vierkant	355 / 460 x 335 / 335 x 335 mm
Schnittbereich +45° rund / flach / vierkant	320 / 280 x 335 / 300 x 300 mm
Schnittbereich +60° rund / flach / vierkant	210 / 180 x 335 / 200 x 200 mm
Sägemotor, frequenzge-regelt	1,5 kW
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 – 110 m/min
Sägebandabmessung	3.380 x 27 x 0,9 mm
Listenpreis	€ 17.640,00

ALZMETALL:

AX 3 iTRONIC-V

Hochleistungs-Säulenbohrmaschine

Die neue Generation der Säulenbohrmaschinen sind ab sofort mit einem 7" Touch-Display ausgestattet und bieten Unterstützung und Komfort. Die strikte Trennung zwischen dem unterstützenden Display und der mechanischen Verstellung von Drehzahl und Vorschub schaffen das Potential für jahrzehntelange Funktionalität.

Technische Daten:	AX 3 iTRONIC-V
Bohrvermögen in Stahl E 335	40 mm
Gewindeschneiden in Stahl E 335	M 24
Gewindeschneiden in Guss EN-GJL 200	M 30
Spindeldrehzahl (stufenlos)	160 – 2.250 min ⁻¹
Kurzspindel	MK 3
Vorschubgeschwindigkeit	0,10 + 0,20 mm/U
Spindelhub	120 mm
Ausladung	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Listenpreis	€ 10.290,87



SONDERNETTOPREIS
€ 8.990,- excl. Ust.



ALZMETALL: Alztronic i

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die neue Generation der Säulenbohrmaschinen sind ab sofort mit einem 5“ Touch-Display ausgestattet und bieten Unterstützung und Komfort.

AUSSTATTUNG:

- RÖHM Schnellspannbohrfutter
- RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock

Technische Daten:	Alztronic i9	Alztronic i14	Alztronic i16
Bohrvermögen Stahl E 335	9 mm	14 mm	16 mm
Säulendurchmesser	50 mm	65 mm	65 mm
Maschinentisch (nutzb. Auflage)	300 x 240 mm	300 x 240 mm	300 x 240 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel / Tisch	110 - 250 mm	75 - 357 mm	75 - 357 mm
Spindelhub	40 mm	80 mm	80 mm
Drehzahlbereich	390 - 6.500 min ⁻¹	230 - 4.000 min ⁻¹	100 - 2.000 min ⁻¹
Listenpreis	€ 2.265,90	€ 2.997,66	€ 3.303,26
Nettopreis	€ 2.090,00	€ 2.790,00	€ 3.090,00

SONDERNETTOPREIS
ab € 2.090,-
excl. Ust.

Symbolfoto

ALZMETALL: Säulenbohrmaschinen

AUSSTATTUNG:

- RÖHM Schnellspannbohrfutter
- RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock

Technische Daten:	ALZSTAR 30/S	ALZSTAR 40/SV
Bohrvermögen in Stahl E 335	30 mm	40 mm
Gewindeschneiden in Stahl E 335	M 16	M 24
Gewindeschneiden in Guss EN-GJL 200	M 20	M 30
Spindeldrehzahl (stufenlos)	100 - 1.800 min ⁻¹	160 - 2.250 min ⁻¹
Kurzspindel	MK 3	MK 3
Vorschubgeschwindigkeit	Manuell	0,10 + 0,20 mm/U
Spindelhub	140 mm	120 mm
Ausladung	293 mm	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm
Listenpreis	€ 6.416,87	€ 7.513,87
Nettopreis	€ 5.590,00	€ 6.490,00



SONDERNETTOPREIS
ab € 5.590,-
excl. Ust.

Symbolfoto

KUNZMANN:

WF 410 M

Universalfräsmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Kunzmann WF 410 M ist die modernste konventionelle Fräsmaschine auf dem Markt. Überall in Werkstatt, Fertigung und Ausbildung beweist sie täglich ihre Qualitäten. Leistungsstärke, höchste Präzision und einfaches Handling machen sie zum Favoriten in jeder Werkstatt.

AUSSTATTUNG:

- Winkeltisch starr (250kg)
- Plexiglas-Spritzschutz klappbar
- Bedienpult vorne drehbar
- Anrüstsatz für elektronisches Handrad

STEUERUNG:

Heidenhain TNC 128 (Streckensteuerung)



SONDERNETTOPREIS
€ 61.900,-
excl. Ust.

Technische Daten:	WF 410 M
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	410 x 350 x 450 mm
Hauptantrieb	10 kW
Drehzahlbereich	1 – 4.500 min ⁻¹
Eilgang X- und Y-Achse	5 m/min
Eilgang Z-Achse	4 m/min
Pinolenhub, vertikal	70 mm
Listenpreis	€ 69.020,00



Symbolfoto



Symbolfoto

SONDERNETTOPREIS
€ 31.900,- excl. Ust.

WEILER:

Praktikant GSD

Konventionelle Präzisions-Drehmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Jahrzehntelang bewährt in der Einzelteil- und Kleinserienfertigung, in Handwerk und Industrie, Ausbildung und Weiterbildung, Werkzeug- und Vorrichtungsbau.

AUSSTATTUNG:

- RÖHM Dreibackenfutter Ø 160mm
- Mitlaufende Körnerspitze MK3 mit verlängerter Spitze
- Nivellierelemente
- ACU-RITE Digitalanzeige DRO 203

Technische Daten:	Praktikant GSD
Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	190 mm
Spindelbohrung	43 mm
Drehzahlbereich	48 - 2.500 min ⁻¹
Listenpreis	€ 36.851,00

WEILER:

DA 210x1000

Konventionelle Universal Drehmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Vor allem die Details machen Weiler's DA-Reihe zu etwas ganz Besonderem in jedem Unternehmen. Einerseits weisen alle Maschinen der DA-Serie besonders hohe und solide Qualität auf und gewährleisten Präzisionsarbeit. Andererseits begeistern sie sofort auch durch den Bedienkomfort und die hohe Arbeitsleistung.

AUSSTATTUNG

- RÖHM Dreibackenfutter Ø 200 mm
- Mitlaufende Körnerspitze MK4 mit verlängerter Spitze
- Aufstellplatten

- ACU-RITE Digitalanzeige DRO 203

Technische Daten:	DA 210x1000
Spitzenweite	1.000 mm
Spitzenhöhe	210 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	435 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	245 mm
Spindelbohrung	52 mm
Drehzahlbereich	44 - 2.000 min ⁻¹
Listenpreis	€ 46.231,00



SONDERNETTOPREIS
€ 39.900,- excl. Ust.

Symbolfoto

SPINNER:

TC 400-52 MC

CNC-Universaldrehmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

FEM-optimierter Guss mit gehärteten und geschliffenen Gleitführungen für höchste Steifigkeit und Dämpfung. Das echte 60° Schrägbett in kompakter Bauweise verhindert einen großen Wärmegang.

AUSSTATTUNG:

- Reitstock MK4
- Späneförderer
- Direktes Messsystem in X-Achse, Hochdruckpumpe 15 bar
- Multi-Funktions-Bedienhandgerät
- 3-Backen-Kraftspannfutter Ø 210 mm mit harten Stufen-Aufsatzbacken
- Fußschalter für Reitstock und Kraftspannfutter
- Verpackung
- Transportkosten
- Transportversicherung
- Inbetriebnahme
- Individualschulung

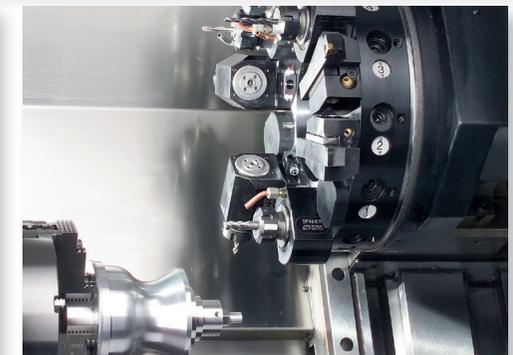
STEUERUNG:

SPIOS 24" Touch-Panel 4.0 – Siemens 840D Oberfläche



SONDERNETTOPREIS
€ 89.000,- excl. Ust.

Technische Daten:	TC 400-52 MC
Schwingdurchmesser	400 mm
Max. Drehlänge	500 mm
Eilgang X / Z	15 / 24 m/min
Spindeldrehzahl	5.000 min ⁻¹
Max. Spindelleistung / -drehmoment	23,5 kW / 150 Nm
Spindeldurchlass	52 Nm
Angetriebene Werkzeuge	12 (VDI 30)
Drehzahl angetriebene Werkzeuge	4.500 min ⁻¹
Max. Leistung Revolver	16,5 kW
Listenpreis	€ 122.549,27



SPINNER:

U5-1530 advanced

5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum

MASCHINENBESCHREIBUNG:

U-Advanced steht für hochdynamische Anwendungen mit großer Genauigkeit in der Serienfertigung und im Werkzeugbau. Das bewährte 5-Achs-Maschinenkonzept kommt bereits serienmäßig mit einem Industrie 4.0 tauglichen, 24" Multi-Touch-Panel. Die neuen Präzisions-Schwenk-Kipptische stehen für höhere Genauigkeit und längerer Lebensdauer. Durch das neue Verkleidungs- und Abdeckungskonzept ist die Maschine um rund 15 Zentimeter kompakter als das Vorgängermodell.

AUSSTATTUNG:

- Direkte Messsysteme auf allen Achsen
- Hydraulische Bremse in B- und C-Achse
- Starttisch in zwei Ebenen
- Multifunktions-Bedienhandgerät
- Universalspäneförderer
- 70 bar Hochdruckpumpe mit Papierbandfilter
- Kabelloser Spindeltaster
- Transportkosten und -versicherung
- Inbetriebnahme
- Individualschulung

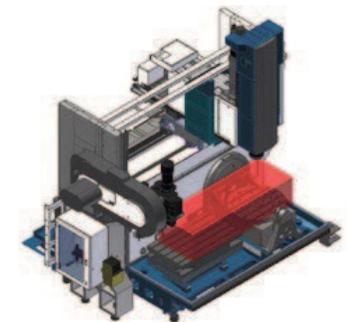
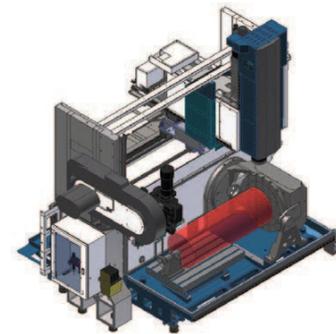
STEUERUNG:

Siemens 840D – 24" SPIOs Touchscreen



SONDERNETTOPREIS
€ 190.000,-
excl. Ust.

Technische Daten:	U5-1530 advanced
Verfahrweg X-/Y-/Z-Achse	1.530 x 530 x 465 mm
Schwenkbereich B-Achse	-90° / +110°
Tischabmessungen	ø 650 mm
Spindeldrehzahl	15.000 min ⁻¹
Anzahl der Werkzeugstationen	54
Vorschub/Eilgang	48 m/min
Max. Werkzeugdurchmesser	76 mm
Bei freien Nachbarplätzen	120 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeugmasse	7 kg
Listenpreis	€ 284.618,68



1  **Simon Föger**
0664 8434867

4  **Konrad Graf**
0664 2107924

 **Leitung Metallbearbeitungsmaschinen**
Wolfgang Nigl
0732 6599 1410

2  **Michael Friedl**
0664 9628718

5  **Klaus Bichler**
0664 5011118

3  **Matthias Ebner**
0664 8434799



SCHNELLKONTAKT VERKAUF:

ZERSPANUNG – Andreas Bayer
T. +43 (0)732 6599 1430

BLECHBEARBEITUNG – Robert Langthaler
T. +43 (0)732 6599 1494

E. maschinenmetall@schachermayer.at
www.schachermayer.at

SERVICEHOTLINE TECHNISCHER KUNDENDIENST:

T. +43 (0)732 6599 1431
maschinenmetall.service@schachermayer.at

Schachermayer
Großhandelsgesellschaft m.b.H.

Geschäftseinheit Maschinen und Anlagen
Schachermayerstraße 2, 4020 Linz

KUNDENDIENST:

Das Technikerteam von Schachermayer ist mit den hochtechnologischen Maschinen und Anlagen bestens vertraut.

Sie werden direkt bei den Maschinenherstellern geschult und sind somit immer am neuesten Stand der Technik und geben dieses Wissen direkt an den Kunden weiter.



SCH Bedingungen alle Maschinen:

- Prompt lieferbar (Zwischenverkauf vorbehalten)
- Preise verstehen sich netto ohne Lieferung, Inbetriebnahme, Einschulung und exkl. MwSt. (Sofern nicht in den Maschinenbeschreibungen gesondert ausgewiesen)

Bei den Fotos handelt es sich um Symbolabbildungen.
Druck- und Satzfehler vorbehalten.