



Für das Einrollen von Blechen setzt Tropper auf **Vier-Walzen-Rundbiegemaschinen** der MCA-Baureihe von Davi.

HOCHFLEXIBEL BEIM EINROLLEN VON BLECHEN

Als ein international tätiges Produktionsunternehmen für mobile Mahl- und Mischanlagen sowie Silofahrzeuge nach Maß ist für Tropper der Behälterbau ein ganz wesentlicher Bestandteil seiner Fertigung im oberösterreichischen Redlham. Beim damit verbundenen Einrollen der Bleche sorgen zwei Davi-Rundbiegemaschinen von Schachermayer für höchste Flexibilität. **Von Ing. Norbert Novotny, x-technik**

Im Jahr 1938 einst als Mühlenbau-Unternehmen gegründet, hat die Tropper Maschinen und Anlagen GmbH 1968 ihr erstes Silofahrzeug auf den Markt gebracht. „Die erste fahrbare Mahl- und Mischanlage haben wir dann 1993 der Öffentlichkeit präsentiert“, erinnert sich Mag. Johannes Tropper, der seit 2001 die Geschäfte des Familienunternehmens aus Redlham leitet. Besonderes Merkmal dieser Mahl- und Mischfahrzeuge ist, dass das Material ohne mechanischen Förderer ausschließlich mit Luftdruck gefördert wird. „Dies gewährleistet eine Restlosentleerung der Behälter, was für viele unserer Kunden wie etwa

Dienstleister ganz wesentlich ist. Denn dadurch kann eine mögliche Verschleppung von Krankheiten beispielsweise von Bauer zu Bauer gänzlich ausgeschlossen werden“, geht der Geschäftsführer ins Detail. Ein Großteil der Mischwägen ist zudem mit einer elektronischen Waage und einer modernen Rezeptsteuerung ausgestattet.

In drei Fertigungshallen werden bei Tropper jährlich bis zu 50 Mischfahrzeuge und etwa 100 Silofahrzeuge gebaut. „Von der Projektierung über die Planung und Konstruktion bis hin zur Fertigung erfolgt alles bei uns



Der Umstieg von konventionellen auf moderne CNC-Maschinen von Davi war für uns beim Einrollen von Blechen ein Evolutions-sprung. Da zudem das Service von unserem langjährigen Maschinen-partner Schachermayer durchgeführt wird, bin ich sicher, dass wir noch lange Freude an den beiden Maschinen haben werden.

Mag. Johannes Tropper, Geschäftsführer der Tropper GmbH



Für eine höhere Flexibilität sind **zwei MCA-Maschinen** verschiedener Baugröße im Einsatz.

im Haus. Dabei zählen Unternehmen der Futter- und Nahrungsmittelindustrie, chemischen Industrie, Holz- und Baustoffindustrie, Brennstoffhandel sowie Transportunternehmen zu unseren Auftraggebern“, betont Tropper.

Enormes Fachwissen im Behälterbau

Einer der Kernkompetenzen in der Fertigung von Tropper ist der Behälterbau. „Unsere Behälter werden unter strengsten Qualitätskriterien gefertigt. Jeder einzelne Behälter wird abschließend einer Röntgenprüfung

sowie einer Wasserdruckprobe unterzogen“, führt der Geschäftsführer weiter aus. Verarbeitet werden in erster Linie Stahl, Aluminium und Edelstahl. Bei den dafür nötigen Schlüsseltechnologien, beim Schweißen und Einrollen von Blechen, hat der oberösterreichische Anlagenbauer in den letzten Jahrzehnten dabei enormes Know-how aufgebaut.

Für das Einrollen von Blechen verfügt Tropper über zwei Vier-Walzen-Rundbiegemaschinen der MCA-Baureihe von Davi. „Das Vier-Walzen-Design der >>



Fahrbare Tropper-Anlage MMX mit Sechs-Tonnen-Mischer und Austragschnecke zur Erzeugung von Tierfutter am Bauernhof.



1 Evolutionssprung beim Einrollen von Blechen (v.l.n.r.): Matthias Ebner (Schachermayer) mit Johannes und Benedikt Tropper.

2 Dank der neuen Steuerungs-generation kann die geforderte Präzision mit maximaler Wiederholgenauigkeit eingehalten werden.



Davi-Maschine ist die derzeit genaueste, schnellste und am einfachsten zu betreibende Blechwalzen-Bauform am Markt. Dank der Klemmung zwischen Ober- und Unterwalze, welche die Kante präzise auf der Tangente positioniert, kann das Blech genau mittig zur Oberwalze gebracht werden. Das gewährleistet beim Anbiegen einen sehr kurzen Flachrand. Das gesamte Blech kann bis zu einem Vollkreis in nur einem Schritt fertiggestellt werden“, bringt es Matthias Ebner, Verkauf Metallbearbeitungsmaschinen bei Schachermayer, dem in Österreich exklusiven Vertriebspartner von Davi, auf den Punkt.

Fortschrittliches Vier-Walzen-Konzept

„Eine Anbiegung beider Kanten vor Walzbeginn oder gar die Entnahme, Drehung und erneute Einführung des Blechs, wie es bei Drei-Walzen-Systemen erforderlich ist, ist nicht nötig. Die Anbiegung der Hinterkante wird automatisch durchgeführt“, weist Ebner auf weitere Stärken der Davi-Maschine hin. Da das Blech durch die Einspannung zwischen der oberen und unteren Walze stets kontrolliert wird, gibt es weder ein Verrutschen noch eine Positionsverschiebung des Werkstücks. „Zudem wird das zu bearbeitende Bauteil sofort bündig gegen die hintere Seitenrolle gedrückt, wodurch eine fehlerhafte Ausrichtung verhindert wird“, so Ebner weiter.



Das Vier-Walzen-Design der Davi-Maschine ist die derzeit genaueste, schnellste und am einfachsten zu betreibende Blechwalzen-Bauform am Markt. Zudem ist mit der neuesten Steuerungs-generation das Programmieren auch von komplexesten Formen wesentlich einfacher und komfortabler geworden.

Matthias Ebner, Verkauf Metallbearbeitungsmaschinen bei Schachermayer



Auch beim Sägen vertraut Tropper auf das Maschinenportfolio von Schachermayer: im Bild Fertigungsleiter Zarko Pejic und Maschinenbeauftragter Thomas Kriechbaum.

Um einen perfekten Einzug der Bleche zu garantieren, werden beide Klemmwalzen mit einem eigenen hydraulischen Motor angetrieben. Dabei passt sich die Drehzahl der Oberwalze zur Unterwalze an. „Das verhindert ein Durchrutschen und gewährleistet eine sichere Vorwärtsbewegung des Materials“, ergänzt Ebner noch. Aufgrund der unterschiedlichen Durchmesser sind in Redlham zwei MCA-Maschinen verschiedener Baugrößen im Einsatz. „So können wir je nach Teiledimension sehr flexibel und effizient die jeweils geeignete Maschine einsetzen“, erläutert Tropper, der fortfährt: „Neben der beeindruckenden Präzision, beispielsweise auch beim Konischen Biegen, zeichnen sich die neuen Davi-Maschinen durch eine sehr einfache Bedienung sowie eine verbesserte Handhabung großer Bauteile aus.“

Moderne Steuerung für höhere Produktivität

Besonders schätzt man bei Tropper die komfortable Programmierung mittels der neuesten CNC-Steuerungen Extreme (große MCA) und Performance (kleine MCA). „Dank der neuen Steuerungsgeneration können wir nicht nur vollständige Programme generieren, sondern auch abspeichern, wieder verwenden und bei Bedarf auch sehr einfach anpassen“, erläutert der Ge-

schäftsführer. Zudem sei man damit nicht mehr so stark von den Fähigkeiten des Bedieners abhängig: „So ist es für alle Bediener möglich, die geforderte Präzision mit maximaler Wiederholgenauigkeit einzuhalten. Das spart uns viel Zeit und steigert unsere Produktivität erheblich.“

„Zudem war mit der Extreme-Steuerung das Schreiben von Programmen mit Mehrfach-Radien noch nie einfacher. Extrem komplexe Formen können unter Eingabe der einzelnen Segmente wie Schenkellänge und Innenradius gezeichnet werden“, verdeutlicht Ebner. Zusammenfassend fühlt sich Geschäftsführer Johannes Tropper auch anhand der praktischen Erfahrungen der Mitarbeiter absolut bestätigt, beim Rundbiegen erneut auf Davi gesetzt zu haben: „Der Umstieg von konventionelle auf moderne CNC-Maschinen war für uns beim Einrollen von Blechen ein Evolutionssprung. Unsere Vorgaben konnten allesamt auch in der Praxis erfüllt werden. Da zudem das Service von unserem langjährigen Maschinenpartner Schachermayer durchgeführt wird, bin ich sicher, dass wir noch lange Freude an den beiden Maschinen haben werden.“

www.schachermayer.at

Anwender



Im Jahr 1938 einst als Mühlenbau-Unternehmen gegründet, hat die Tropper Maschinen und Anlagen GmbH 1968 ihr erstes Silofahrzeug auf den Markt gebracht. Die erste fahrbare Mahl- und Mischanlage wurde 1993 der Öffentlichkeit präsentiert. Heute produziert das oberösterreichische Familienunternehmen in Redlham jährlich bis zu 50 Mischfahrzeuge und etwa 100 Silofahrzeuge.

Tropper Maschinen und Anlagen GmbH
Gewerbepark Ost 6 A-4846 Redlham
Tel. +43 7673 2308-0
www.tropper.at



Seit mehr als 85 Jahren erfolgreich: Familie Tropper mit Michael, Paul, Hans sen., Johannes, Benedikt und Thomas.