



Die Weiler E50HD verfügt über einen Hauptantrieb mit 20 kW Antriebsleistung, **einen neu konzipierten Spindelstock** mit einer Spindelbohrung von 83 mm sowie über ein breites Bett von 350 mm. (Alle Bilder: x-technik)

>> ZYKLENDREHEN

## KOMPLEXE AUFGABEN - EINFACH GELÖST

Die Unternehmensgruppe Thöni ist in den Bereichen Aluminium, Automotive Components, Umwelt Energietechnik, Maschinen- und Anlagenbau sowie Schlauchproduktion tätig. Um den höchsten Ansprüchen ihrer Kunden in Hinblick auf Qualität und Flexibilität gerecht zu werden, investiert das Tiroler Unternehmen laufend in neue Technologien – so wie letzten Sommer in eine zyklengesteuerte Drehmaschine von Weiler. **Von Christof Lampert, x-technik**

**A**ls Familienunternehmen mit Weitblick setzt die Thöni Gruppe seit mehr als 50 Jahren auf Wachstum und nachhaltige Entwicklung. Eine Strategie, die sich durch alle Bereiche zieht: Aluminiumprofile aus bis zu 80 Prozent Recyclingmaterial, Automotive-Komponenten für den Leichtbau und die E-Mo-

bilität, Biogasanlagen für die energetische Verwertung organischer Abfälle, Maschinen- und Anlagenteile für die Erzeugung erneuerbarer Energien und Schläuche für unterschiedlichste Anforderungen. Die Unternehmensgruppe Thöni hat ihren Hauptsitz in Telfs in Tirol und beschäftigt mehr als 900 Mitarbeiter, davon ca. 50 Lehrlinge. Weitere Produktionsstandorte und Tochter-



**Weiler-Maschinen der E-Reihe sind sehr effizient:** Ihre Ergonomie, Anwenderfreundlichkeit und Langzeitpräzision sind die Basis für schnelle und einwandfreie Ergebnisse.

unternehmen befinden sich in Landeck und Pfaffenhofen, Kempten (D), Rovereto (I) und Pleasant Hill (USA).

### Präzisionsteile in höchster Qualität

Das Metallwerk Landeck ist bereits seit 1984 ein wesentlicher Grundstein für den Maschinen- und Anlagenbau bei Thöni. Hier werden alle Maschinen- und Anlagenteile in höchster Präzision für die Sparten Umwelt Energietechnik, Casting Equipment und Aluminiumverarbeitung in einer maßgeschneiderten eigenen Fertigung gebaut. „Im Metallwerk Landeck fertigen wir z. B. Anlagenteile für TTV-, TNV- und Casting-Equipment-Anlagen auf Maß. Namhafte, international tätige Unternehmen aus dem Lift- und Seilbahnbau, aus dem Maschinen- und Anlagenbau sowie aus dem Kraftwerks- und Turbinenbau zählen zu unseren langjährigen und zufriedenen Kunden. Als Eigenproduzenten kennen wir jedes Detail unserer Anlagen und können somit auf individuelle Kundenwünsche flexibel reagieren“, so Ing. Thomas Lang, Leiter Arbeitsvorbereitung und Einkauf am Standort Landeck. Um am Puls der Zeit

#### Shortcut



**Aufgabenstellung:** Bearbeitung von Präzisionsdrehteilen.

**Lösung:** Zyklengesteuerte Weiler E50HD von Schachermayer.

**Nutzen:** Leistungsstarke Drehmaschine; zuverlässig, präzise und flexibel im Einsatz.

zu bleiben und in allen Bereichen innovative Lösungen voranzutreiben, investiert Thöni laufend in die Modernisierung und Erneuerung ihres Maschinenparks. So auch im Sommer 2022, als eine in die Jahre gekommene Drehmaschine ersetzt werden musste.

#### Das Gesamtpaket stimmt

„Wir hätten sehr viel Geld in die Modernisierung der alten Drehmaschine investieren müssen und so haben wir uns dazu entschieden, eine neue Drehbank >>



■ Mit der neu angeschafften Weiler E50HD von Schachermayer sind wir in der Lage, unsere Maschinen- und Anlagenteile schnell, flexibel und in höchster Präzision zu fertigen.

**Ing. Thomas Lang, Leiter Arbeitsvorbereitung und Einkauf bei Thöni am Standort Landeck**



Die Zyklendrehmaschine wurde zusätzlich mit einem **Parat-Werkzeugwechsler** ausgestattet.

anzuschaffen. Wir fertigen die unterschiedlichsten Präzisionsteile, vorwiegend aus Stahl S355 oder Niro 1.4301 und dafür suchten wir eine stabile und präzise zyklengesteuerte Drehmaschine mit einer Spitzenweite von zwei Metern, einem Umlaufdurchmesser über Bett von mindestens 500 mm, einer zusätzlichen Kühlmittelzufuhr, einem Späneförderer und einem Parat-Werkzeugwechsler“, erinnert sich Lang an die geforderten Kriterien der neuen Maschine. Von den vier angefragten Drehmaschinenherstellern fiel am Schluss die Team-Entscheidung eindeutig auf die Weiler E50HD von Schachermayer.

im Einsatz haben und hier wussten wir einfach, was wir bekommen. Bei Weiler bzw. Schachermayer passt die Qualität der Maschine, der Service, die Zuverlässigkeit, der Preis – hier stimmt einfach alles und wir wollten keine Experimente eingehen“, so Lang über seine Entscheidung und Simon Föger, zuständig bei Schachermayer für die Metallbearbeitungsmaschinen in Tirol und Vorarlberg, ergänzt: „Die zyklengesteuerte Drehmaschine Weiler E50HD beeindruckt durch ihre enorme Zerspanungsleistung selbst anspruchsvollste Anwender und überzeugt durch Präzision, geringen Platzbedarf, niedrigen Energieverbrauch, hohe Wartungsfreundlichkeit und ein innovatives und besonders anwenderfreundliches Design. Sie ist die richtige Ma-

**links** Maschinenbediener Manuel Gabl schätzt **die komfortable und einfache Bedienung der neuen Weiler E50HD**.

**rechts** Die Weiler SL2-Steuerung führt jeden Anwender bedarfsgerecht und Schritt für Schritt von den einfachsten bis hin zu den komplexesten Optionen. Sie ist eine exklusive und geschützte Entwicklung von Weiler und nur in den Weiler-Maschinen der E-Reihe verfügbar.

„Wir haben uns ganz klar für die Weiler-Technologie entschieden, da wir bereits seit 20 Jahren eine Weiler E70



Die zyklengesteuerte Drehmaschine Weiler E50HD beeindruckt durch ihre hohe Zerspanungsleistung und überzeugt durch Präzision sowie ein innovatives und besonders anwenderfreundliches Design selbst anspruchsvollste Anwender.

**Simon Föger, Fachberater Metallbearbeitungsmaschinen bei Schachermayer**





schine, wenn komfortables und leistungsstarkes Drehen gefordert wird – wie hier bei Thöni.“

### Zyklengesteuertes Maschinenkonzept überzeugt

Die E50HD verfügt über einen Hauptantrieb mit 20 kW Antriebsleistung, einen neu konzipierten Spindelstock mit einer Spindelbohrung von 83 mm sowie über ein breites Bett von 350 mm. Die Steuerung ist frei schwenkbar, Arbeitsraum und Bedienelemente sind „sauber“ voneinander getrennt. Die Zyklendrehmaschine ist mit einer Weiler SL2-Steuerung ausgestattet, welche den Anwender bedarfsgerecht und Schritt für Schritt von den einfachsten bis hin zu den komplexesten Optionen hinführt. „Jeder gelernte Dreher findet sich auch ohne Programmierkenntnisse mühelos mit der Weiler-Software zurecht. Mit der Zyklenautomatik lässt sich die Drehmaschine wie eine 'Handbediente' steuern. Und mithilfe des Geometrieprozessors lassen sich die Konturen des Werkstücks komplett programmieren – bis hin zur automatischen Schnittpunktberechnung“, geht Föger auf die Vorteile der zyklengesteuerten Drehmaschine ein. Was Thomas Lang nur bestätigen kann: „Unser

Maschinenbediener speichert teilweise die Programme nicht einmal ab, da wir eine sehr große Teilevielfalt haben und er mit der Zyklensteuerung innerhalb weniger Minuten ein neues Programm mit Konturen, Gewinde, Stechzyklen usw. erstellen kann. Mit einer CNC-Maschine ginge das nie in dieser Geschwindigkeit, ganz zu schweigen von der Einfachheit.“

### Extrem schnell und flexibel

„Die E50HD war die richtige Entscheidung für uns. Die Mitarbeiter arbeiten sehr gerne auf der Maschine, die Teilequalität stimmt, sie ist sehr einfach zu programmieren und bietet auch die Möglichkeit, schnell konventionell von Hand z. B. eine Fase, Kegel oder Plan zu drehen“, so Lang weiter und Simon Föger ergänzt abschließend: „Ich habe bei Thöni meine Lehre zum Maschinenmechaniker absolviert und in der Lehrwerkstatt in Telfs unter anderem auf einer Weiler E40 gelernt. Die Zusammenarbeit ist sehr ehrlich, direkt und offen und mich freut es ungemein, dass ich meinen ehemaligen Lehrbetrieb mit Maschinen von Weiler beliefern darf.“

**links** Im Metallwerk Landeck werden alle Maschinen- und Anlagenteile in höchster Präzision für die Sparten Umwelt Energietechnik, Casting Equipment und Aluminiumverarbeitung in einer maßgeschneiderten eigenen Fertigung gebaut.

**rechts** Die Weiler E70 ist bei Thöni schon seit mehr als 20 Jahren im Einsatz und überzeugt nach wie vor durch ihre hohe Zerspanungsleistung.

[www.weiler.de](http://www.weiler.de) • [www.schachermayer.at](http://www.schachermayer.at)

### Anwender



Die Unternehmensgruppe Thöni hat ihren Hauptsitz in Telfs in Tirol und beschäftigt sich seit ihrer Gründung im Jahr 1964 mit den Geschäftsbereichen Aluminium, Automotive Components, Maschinen- und Anlagenbau, Umwelt Energietechnik und Casting Equipment sowie der Schlauchherstellung. Die Unternehmensgruppe hat neben Telfs noch weitere Werke und Niederlassungen in Landeck, Pfaffenhofen, Kempten (D), Rovereto (I) und Pleasant Hill (USA).

**Thöni Industriebetriebe GmbH**  
Obermarktstraße 48, A-6410 Telfs, Tel. +43 5262-6903-0  
[www.thoeni.com](http://www.thoeni.com)

