Aktionsolatt

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN ZUM SONDERPREIS





VORTEILHAFT für Ihre Fertigung

- Preiswerte Vorführ- und Ausstellungs- sowie werksgestützte Aktionsmaschinen.
- Individuell und flexibel finanzierbar
- Mit der Sicherheit vom kompetenten Service
- Unbürokratisches Leasing INKLUSIVE Maschinenbruchversicherung für die gesamte Finanzierungsdauer





WEBER:

TTSC 1100 DR2P2

Entgratmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Das TTSC Modell von Weber zeichnet sich durch die kompakte Bauweise, sowie die variable Arbeitshöhe aus. Zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und Oberflächenschleifen können verschiedene Bearbeitungen mit bis zu 3 Bearbeitungsstationen problemlos miteinander kombiniert werden.

AUSSTATTUNG:

- 1 Kontaktwalzenaggregat
- 1 Multi-Rotationsbürsten-Station
- 1 Planetenkopfstation mit 10 Werkzeugen
- Automatische Werkstückdickenmessung

- Touch Panel TP700 Comfort 7
- Advantage Paket
- Weber Aluminium Control

Technische Daten:	TTSC 1100 DR2P2
Arbeitsbreite	1.100 mm
Schleifbandgeschwindigkeit	5-15 m/s
Werkstückdurchlass	0,8 - 100 mm
Arbeitshöhe	800 - 900 mm
Ein- und Auslasstisch	200 mm
Listenpreis	€ 149.845,00

DAVI:

MCA 2019 iROLL Extreme

Vollhydraulische CNC-Rundbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

4-Walzen Rundbiegemaschinen sind die produktivsten Maschinen auf dem Markt und ideal für hohe Produktionsvolumen und CNC-Automatik. Ein Bediener kann den ganzen Biegeprozess händeln und die geraden Enden können dank der Klemmung zwischen Ober- u. Unterrolle stark reduziert werden. Das Anbiegen beider Enden vor dem Biegevorgang ist nicht mehr notwendig.

- 18,5" Farb-Grafik Display Touch-Screen
- Korrektursystem für Einzelradien
- Online FERN TELESERVICE inklusive

- alle Walzen induktionsgehärtet und geschliffen
- Konusbiegepaket

Technische Daten:	MCA 2019
Arbeitslänge	2.050 mm
Durchmesser Oberrolle	190 mm
Rollleistung auf gesamte Länge	9 mm (400N/mm2)
Anbiegeleistung auf gesamte Länge	6 mm (400N/mm2)
Angetriebene Rollen	2
Listenpreis	€ 92.500,00



LVD:

YSD LaserONE 3015 6kW

Faser-Laserschneidanlage

MASCHINENBESCHREIBUNG:

LaserONE bietet das Beste der Faserlaser Schneidtechnologie in einer kostengünstigen Lösung. Somit ist der YSD LaserONE eine kostengünstige alternative für alle Klein und Mittelbetriebe die nicht auf Lieferzeiten und Vorlaufzeiten angewiesen sein wollen. Der Faserlaser hat das perfekte Gleichgewicht zwischen Investitionskosten und Funktionalität. Ausgestattet mit MAX-Faserquelle, Raytool Schneidkopf und Siemens Touch-Screen Steuerung mit bewährtem LVD Interface ist der LaserONE eine ausgezeichnete Maschine für die Eigenfertigung.

- Tongfei Kühlung
- WelldONE Filteranlage
- Externe Programmiersoftware Cadman L
- Verschleißteilpaket
- CE-Schutzvorrichtung komplett
- Abschirmung der Photozelle
- Cleanbox



Technische Daten:	YSD LaserONE 3015 6kW
Max. Blechgröße	3.000 x 1.500 mm
Verfahrweg Z-Achse	100 mm
Dauer Tischwechsel	30 sec
Geschwindigkeit X-Y-Achse	100 m/min
Schnittleistung	
Normstahl	20 mm
Edelstahl	15 mm
Aluminium	15 mm
Kupfer	5 mm
Messing	10 mm
Listenpreis	€ 249.040,00







LVD:

PPED-5 135/3050

Hydraulische CNC-Abkantpresse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Abkantpressen der PPED Serie sind praktisch, kosteneffizient und bedienerfreundlich - perfekt geeignet für allgemeine Biegeanwendungen. Die 15 Zoll intuitive Touch-Screen Grafik-Steuerung TOUCH-B ist bedienerfreundlich. Der Bediener hat die Möglichkeit Entwürfe in 2D zu erstellen und in 3D zu simulieren. Kompatibel mit externer Programmiersoftware Cadman B.

AUSSTATTUNG:

- 5 gesteuerten CNC-Achsen
- 2-Achsen (X-R) Hinteranschlag
- CNC-gesteuerter Bombiertisch

- 3 manuelle Hinteranschlagfinger
- 2 Stück Vorderauflagen
- Lasersicherung der Biegelinie
- WILA-Oberwerkzeugklemmung manuell
- Tisch mit LVD-Zentriernut

PPED-5 135/3050
1.350 kN
3.050 mm
250 mm
200 mm
500 mm
€ 98.310,00

LVD:

CS 6/31

Hydraulische Tafelschere

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Bedieneinheit zentralisiert – mit NC-Hinteranschlagsteuerung ELGO P40 - an der Maschinenvorderseite zum Einstellen von Schnittspalt, Schnittlänge und Schnittwinkel.

AUSSTATTUNG:

- Seitenanschlag L=1.500 mm
- Tisch mit Auflagetafeln und Gleitkugeln
- LED-Schnittkantenbeleuchtung
- Messer 4-schneidig geeignet zum Schneiden von rostfreien Stahl
- Lichtschranke an Maschinenrückseite

PPED-5 135/3050 + CS 6/31

114.400,- excl. Ust.

Technische Daten:	CS 6/31
Max. Blechstärke Stahl (45 kg/mm²)	6 mm
Max. Blechdicke rostfreier Stahl (60 kg/mm²)	4 mm
Schnittlänge	3.100 mm
Hinteranschlagbereich	750 mm
Min. / max. Schnittwinkel	0,5 / 3,0 Grad
Min. / max. Schnittspalt	0,05 / 0,8 mm
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	5.500 kg
Listenpreis	€ 37.800,00





LVD:

Easy-Form 170/3050

Hydraulische CNC - Abkantpresse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Easy-Form-Serie ist für höchste Ansprüche und perfekte Biegeergebnisse konzipiert. Das Easy Form Laser Winkelmesssystem gewährt am ersten Teil ein "Gut"-Teil. Der stabile 5-Achsen Hinteranschlag (X-R-Z1-Z2-X1) garantiert hohe Genauigkeit und Flexibilität.

AUSSTATTUNG:

- 19 Zoll Infrarot-Touchscreen Grafik-Steuerung Cadman TOUCH-B
- 9 gesteuerte Achsen
- Hydraulische Ober- und Unterwerkzeugklemmung

- Abstand Tisch Stößel um 100 mm erhöht
- Hub Stößel erhöht um 100 mm
- Lasersicherung der Biegelinie
- Vorderauflagen auf Linearführung (2 Stück)
- Barcode-Scanner
- 3. Anschlagfinger
- 2. Fußpedal

Technische Daten:	Easy-Form 170/3050
Druckkraft	1.700 kN
Arbeitslänge	3.050 mm
Ausladung	400 mm
Hub	300 mm
Abstand Tisch/Stößel	500 mm
Listenpreis	€ 233.990,00

LVD:

DYNA-PRESS 24/12 Plus

Elektrische CNC-Abkantpresse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Presskraftübertragung zwischen Biegebalken und Servomotoren zur gleichmäßigen Verteilung der Kräfte erfolgt durch zwei hochbelastbare Kugelumlaufspindeln. Der elektrische Pressenantrieb sorgt für hohe Biegegeschwindigkeiten bis zu 25 mm in der Sekunde. Dies ermöglicht eine höhere Stückzahl pro Stunde, bei geringeren Stückteilkosten.

AUSSTATTUNG:

- 15" Cadman TOUCH-B Steuerung
- 4 Achsen Hinteranschlag (X,R,Z1,Z2)
- Luftkühlung im Schaltschrank

 Inkl. je einen Satz geraden Oberwerkzeug Typ J07W und Matrize V12 mm bestehend aus 5 Stück mit Länge 250 mm

Technische Daten:	DYNA-PRESS 24/12 Plus
Druckkraft	240 kN
Arbeitslänge	1.250 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	25 mm/sek.
Gewicht	2.500
Listenpreis	€ 77.550,00





PBT:

PBT 25 PC 400

CNC-Profilbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Touch-Screen Steuerung PC 400 überzeugt mit zahlreichen Vorzügen. Durch einige wenige Angaben wird ein komplettes Programm erstellt. Der gesamte Programmablauf mit nahtlosen Übergängen wird auf Knopfdruck ausgeführt. Auch Assistenten für Wendel-, Elippsen- und S-Biegungen stehen standardmäßig zur Verfügung.

Αl	JSS'	TAT	1UT	NG:
----	------	-----	------------	-----

- 2 seitliche Führungseinheiten
- Radiusmessung mit direkter Datenübertragung
- 1 Satz Distanzringe
- Maschine auf Rollen fahrbar

Technische Daten:	PBT 25 PC400
Leistung	27 t
Rollenantrieb einzeln angetrieben	3 x 1,1 kW
Drehzahl stufenlos	0-22 U/min
Frontwalzen stufenlos verstellbar	200 - 1.000 mm
Auflösung und Positionierung X-Achse	1/100 mm
Rollenhöhe	300 mm
Hydraulischer Antrieb X-Achse	3 kW
Listenpreis	€ 99.280,00

JUTEC:

Modell 5045

Elektro-Mechanische CNC Dornbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die wirtschaftliche Biegemaschine für enge Biegeradien von 1,5 bis 2 x Rohrdurchmesser. Der freistehende Biegekopf lässt sich für komplizierte Geometrien schnell zum Rechts- oder Linksbiegen umbauen. Die 10" Touch-Screen Steuerung kann 1.000 Programme und Verdrehwinkel für max. 50 Biegefolgen aufnehmen. Der Dornrückzug ist programmierbar.

- Fahrbare PC10-Jutec Touch-Steuerung
- Zentrale Minimalmengen-Dornschmierung
- Werkzeug Überwachung Modell 5000 via Laser

- Positionierung der Länge und Verdrehung über Schrittmotor
- Rohrberechnungssoftware Isometrien für 3D

Technische Daten:	Modell 5045
Biegeleistung Rohr von	6 bis 50 mm
Rohrvorschublänge	4.340 mm
Biegeradius min./max.	10 / 140 mm
Biegeradien min.	2 x Rohrdurch- messer
Biegewinkeleinstellung	0,1 Grad
Max. Biegewinkel	180 Grad
Vierbackenfutter	160 mm
Listenpreis	€ 57.160,00





SCHRÖDER:

MHSU 3200x2,0

Motortafelschere

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Motor-Tafelschere Modell MHSU wurde für die Blech- und Kunststoffverarbeitung entwickelt. Die kulissengeführte Tafelschere bieten den Einstieg in das motorische Schneiden. Eine ergonomische Gestaltung der MHSU sowie das zentralisierte Bedienpult vereinfachen die Bedienung der MHSU Tafelschere.

AUSSTATTUNG:

- NC-Positionieranschlag Classic Cut
- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung inkl. Blechrutsche nach vorne
- LED-Schnittkantenbeleuchtung

- Messer zum Schneiden von Edelstahl
- Niederhalter mit Hartgummileiste für polierte Bleche
- Rückraumabsicherung durch Schutzkäfig

Technische Daten:	SCHRÖDER MHSU
Nutzlänge	3.230 mm
Leistung bei 400N/mm²	2,0 mm
Hubzahl (in Dauerbetrieb)	34/min.
Antriebsleistung	4,0 kW
Gewicht	2.220 kg
Listenpreis	€ 37.850,00

SCHRÖDER:

MAKU 3200x1,5

Schwenkbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die vielseitige Schwenkbiegemaschine MAKU ist vorwiegend für den Spengler Bereich konzipiert. Die POS 2000 Professional Graphiksteuerung am schwenkbaren Panel sowie der 2 Achsen Hinteranschlag zum "Konisch Biegen" machen die Maschine optimal zum Biegen von steckbaren, parallelen oder konischen Profilen.

- Konischer Hinteranschlag 6 bis 100 mm
- Blechauflagetisch mit 12 Anschlagfinger
- Motorischer Hinteranschlag 1000 mm
- Zurückgesetzte Biegewange



- Radius Step Bending Funktion
- Biegeprogramme in Ordnerstruktur

Technische Daten:	SCHRÖDER MHSU
Nutzlänge	3.220 mm
Leistung bei 400N/mm²	1,5 mm
Biegewangenverstellung	30 mm
Antriebsleistung Oberwange	0,75 kW
Antriebsleistung Biegewange	1,5 kW
Gewicht	2.700 kg
Listenpreis	€ 67.300,00





EUROMAC:

FA 200/6

Ausklinkmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die patentierte, automatische Schnittspaltverstellung gewährleistet perfektes Ausklinken in verschiedensten Materialien und Materialstärken gratfrei und ohne Zeitverlust.

Absolute Steifigkeit des Schneidaggregats gewährt die Monoblockkonstruktion aus zwei Kugelgraphitgüssen mit drei Führungen: zwei seitliche Führungssäulen und einer zentralen Führung.

- Beleuchtung im Schneidbereich
- Inkl. Ölfüllung

Technische Daten:	FA 200/6
Schneidwinkel	90° fix
Messerlänge	200 mm
Max. Blechstärke (420 N/mm2)	6,5 mm
Arbeitstisch	850 x 600 mm
Listenpreis	€ 12.740,00

AUSSTATTUNG:

- 2 Stück Anschläge
- 2 Stück mech. Niederhalter

EUROMAC:

Digibend 200

Flexible Horizontalbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Ausgestattet mit einem Steuerpult zur Programmierung und Speicherung von 255 Arbeitspositionen mit der Möglichkeit 55 gespeicherte Positionen in einem Schritt (Werkstück) zu verbinden und abzuarbeiten. Arbeitsdruck und Geschwindigkeit einstellbar. Glasmaßstab für höchste Präzision der Biegeposition.

- Manueller Hinteranschlag Länge 500 mm
- Pedal zur Fernsteuerung
- CE-Sicherheitseinrichtungen

Technische Daten:	Digibend 200
Arbeitskraft max.	200 kN
Arbeitsgeschwindigkeit max.	9,6 mm
Großer Arbeitstisch (LXB) in mm	1.060 x 480 mm
Arbeitshöhe	925 mm
Standard-Werkzeughöhen	200 mm
Gewicht	340 kg
Listenpreis	€ 15.640,00
Arbeitshöhe Standard-Werkzeughöhen Gewicht	925 mm 200 mm 340 kg





WEILER:

E50 HD x 1000 ONE1

Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die kraftvolle Universal-Drehmaschine mit optimaler Zugänglichkeit für den anspruchsvollen Dreher aus der E-Reihe von WEILER. Die richtige Entscheidung für leistungsstarkes Drehen u. a. in den Bereichen Produktion, Werkzeugbau, Reparatur und Instandhaltung.

AUSSTATTUNG:

- Röhm Keilstangenfutter DURO-T 250 mm
- Parat Schnellwechselhalter Gr. 3 mit Innenkühlung
- Elektromagnetische Festhaltebremse

- Röhm Mitlaufende Zentrierspitze Type H Pro MK 5
- Aufstellelemente

Technische Daten:	E50HD x 1000
Spitzenweite	1.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	570 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	340 mm
Antriebsleistung 60% / 100% ED	20 / 17 kW
Max. Drehmoment an der Spindel	1.300 Nm
Spindelbohrung	83 mm (128/165)
Drehzahlbereich	1 - 2.500 min-1
Listenpreis	€ 147.676,00

WEILER:

DA260 x 1500

€ 58.200,- excl. Ust.

Konventionelle Universal Drehmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die hochwertigen Universal-Drehmaschinen der DA-Baureihe zeichnen sich durch solide und robuste Qualität aus und garantieren ein Maximum an Sicherheit und Bedienkomfort. Sie garantieren seit Jahrzehnten höchste Präzision in Verbindung mit starker Antriebsleistung in den verschiedensten Anwendungsbereichen.

- ACU-RITE Digitalanzeige DRO 200 S
- Röhm Dreibackenfutter ø 250 mm
- 4-fach-Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Größe 2

- RÖHM Mitlaufende Körnerspitze Type H Pro MK 4
- Aufstellelemente

Technische Daten:	DA 260x1500
Spitzenweite	1.500 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	535 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	345 mm
Antriebsleistung 100% ED	7,5 kW
max. Drehmoment an der Spindel	1.200 Nm
Spindelbohrung	71 mm
Drehzahlbereich	33 – 1.500 min-1
Listenpreis	€ 63.912,00



SPINNER:

VC850-5A-HOWIMAT

Advanced-Bearbeitungszentrum mit 2-Achsen CNC Dreh-Kipp-Tisch

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Bearbeitungszentrum "Advanced" in besonders schwerer Kreuzschlittenbauweise für leistungsstarke Zerspanung mit patentiertem Führungsabdeckungskonzept, dadurch ermöglicht sich ein einmalig günstiger Spänefall und eine kleine Aufstellfläche

AUSSTATTUNG:

- Hochleistungs- Frässpindel bis 18.000 min-1
- 32-fach Werkzeugmagazin
- 2-Achsen Dreh-Kipp-Tisch
- Universal Späneförderer
- Kabelloser Spindeltaster Spinner-Blum
- Multi-Control-Wheel
- Multifunktions-Bedienhandgerät
- Vorbereitung Hochdruckspülung 70 bar
- DXF-Reader
- Spülpistole im Arbeitsraum
- Verpackung
- Transportkosten und Transportversicherung
- Inbetriebnahme und Individualschulung

STEUERUNG:

SPIOS 24" Touch I4.0 V2 - SINUMERIK ONE



Technische Daten:	VC850-5A
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	850 x 510 x 510
Spindeldrehzahl	18.000 min-1
Vorschub / Eilgang	36 m/min
Tischabmessung	900 x 510 mm
Werkzeugplätze	32 (HSK 63)
Max. Spindelleistung/ -drehmoment	20,7 kW / 66 Nm
Listenpreis	€ 258.797,78







SPINNER:

TC600-65-MC-ROBOBOX

Automatisierte CNC-Universal-Drehmaschine mit Roboterzelle

MASCHINENBESCHREIBUNG:

FEM-optimierter Guss mit gehärteten und geschliffenen Gleitführungen für höchste Steifigkeit und Dämpfung. Das echte 45° Schrägbett in kompakter Bauweise verhindert einen großen Wärmegang.

AUSSTATTUNG:

- 16 angetriebene Werkzeuge (BMT 45)
- 3-Backen-Kraftspannfutter Ø 250 mm mit Fußschalter
- Multi-Control-Wheel
- CNC Reitstock MK 4
- DXF-Reader
- Späneförderer
- Verpackung
- Transportkosten und Transportversicherung
- Inbetriebnahme und Individualschulung

Steuerung:

SPIOS 24" Touch-Panel I4.0 V2 – Siemens 840DE Oberfläche

Robobox:

Fanuc 6-Achsen Roboter mit 12kg Tragfähigkeit und Doppelgreifer 1420mm Reichweite und 5 Schubladen für Roh/Fertigteile Weitgehend Mannlose Be/Entladung der Werkstücke

Technische Daten:	TC600-65-MC
Schwingdurchmesser	600 mm
Max. Drehlänge	650 mm
Eilgang X / Z	15 / 24 / m/min
Spindeldrehzahl	4.000 min-1
Max. Spindelleistung/ -drehmoment	34 kW / 325 Nm
Spindeldurchlass	65 mm
Angetriebene Werkzeuge	16 (BMT 45)
Max. Leistung Revolver	16,5 kW
Listenpreis	€ 297.712,80









KUNZMANN:

WF 610 MC

Universal Bohr- und Fräsmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Interessantes Konzept einer Fräsmaschine, die sowohl manuell über die mechanischen Handräder unter Einsatz einer Digitalanzeige als auch CNC-bahngesteuert bedient werden kann.

AUSSTATTUNG:

- 19 Zoll Touchscreen Bildschirm
- Gehärtete und geschliffene Flachführungen
- Winkeltisch starr (300 kg) 800x425 mm
- Bedienpult vorne drehbar
- Elektronisches Handrad HR 510 FS
- Sicherheitshandräder in allen drei Achsen
- Späne-Spritzschutzkabine
- Automatische Zentralschmierung
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Aufstellelemente

STEUERUNG

HEIDENHAIN TNC 620





HUMEMANN WF 610 MC

Technische Daten:	WF 610 MC
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	610 x 400 x 450 mm
Hauptantrieb	6,8 kW (100% ED)
Drehzahlbereich	1 - 5.000 min ⁻¹
Vorschubbereich	0 - 2 m/min
Eilgang X- und Y-Achse stufenlos	5 m/min
Eilgang Z-Achse stufenlos	4 m/min
Pinolenhub, vertikal	70 mm
Werkzeugaufnahme	SK 40
Listenpreis	€ 106.000,00







KASTO:

KASTOmicut U 2.6

Halbautomatische Bandsäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Universelle, halbautomatische Bandsägemaschine in sehr stabiler Bauart, zur konsequenten Lösung sämtlicher Abläng- und Gehrungsaufgaben (-45°/+60°) in Rohr-, Profil- und Vollmaterialien im

Werkstattbereich. Mit der stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit und dem stufenlos einstellbaren vollhydraulischen Sägevorschub ist ein feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen gewährleistet.

Technische Daten:	KASTOmicut U 2.6
Schnittbereich 90 rund / flach / vierkant	260 / 310 x 260 / 260 x 260 mm
Schnittbereich +45 rund / flach	220 / 200 x 200 mm
Schnittbereich +60 rund / flach	140 / 140 x 140 mm
Schnittbereich -45 rund / flach / vierkant	240 / 200 x 260 / 210 x 210 mm
Sägemotor, frequenz geregelt	20 – 110 m/min
Listenpreis	€ 11.500,00

KASTO:

KASTOwin A 4.6

Hochleistungs-Bandsägeautomat

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Hochleistungs-Bandsägeautomat für Serienschnitte in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen, in Vollmaterial, Rohren und Profilen.

- Sicherheitspaket
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Nullmaßstart / KASTOsense
- Schnecken Späneförderer
- Steuerung AdvancedControl
- Vertikalrolle
- Spannkraftregulierung
- Abfuhrtisch mit Kühlmittelrückführung

- automat SONDERNE TOPPLY excl. Ust.
- Vorbereitung Nachrüstung Zusatzspäneförderer
- Minimalmengen-Schmiersystem
- Öffnungs- und Schließbegrenzung

Technische Daten:	KASTOwin A 4.6	
Schnittbereich 90° rund / flach	460 / 460 x 460 mm	
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetrieb	35 mm	
Kürz. Reststücklänge im Einzelschnitt	10 mm	
Sägemotor, frequenzgeregelt	4,0 kW	
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	12 – 150 m/min	
Sägebandabmessung	6.096 x 54 x 1,3 mm	
Listenpreis	€ 59.850,00	





ALZMETALL:

Alztronic i

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die neuen Generationen der Säulenbohrmaschinen sind ab sofort mit einem 5" Touch-Display ausgestattet und bieten Unterstützung und Komfort.

AUSSTATTUNG:

- RÖHM Schnellspannbohrfutter
- RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock
- T-Nutensteine DIN508 M10x12

Technische Daten:	Alztronic i9	Alztronic i14	Alztronic i16
Bohrvermögen Stahl E 335	9 mm	14 mm	16 mm
Säulendurchmesser	50 mm	65 mm	65 mm
Maschinentisch (nutzb. Auflage)	300 x 240 mm	300 x 240 mm	300 x 240 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel / Tisch	110 - 250 mm	75 - 357 mm	75 - 357 mm
Spindelhub	40 mm	80 mm	80 mm
Drehzahlbereich	390 - 6.500 min ⁻¹	230 - 4.000 min ⁻¹	100 - 2.000 min ⁻¹
Listenpreis	€ 2.744,50	€ 3.623,44	€ 3.991,94
Sondernettopreis	€ 2.510,00	€ 3.330,00	€ 3.670,00

ALZMETALL:

Alzstar iTRONIC

- RÖHM Schnellspannbohrfutter
- RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock
- Kegeldorn MK3 / B16
- T-Nutensteine DIN 508 M12x14

Technische Daten:	Alzstar 30 iTronic	Alzstar 40 iTronic
Bohrvermögen in Stahl E 335	30 mm	40 mm
Gewindeschneiden in Stahl E 335	M 16	M 24
Gewindeschneiden in Guss EN-GJL 200	M 20	M 30
Spindeldrehzahl (stufenlos)	225 - 4.300 min ⁻¹	160 - 2.250 min ⁻¹
Kurzspindel	MK 3	MK 3
Vorschubgeschwindigkeit	Manuell	Manuell
Spindelhub	140 mm	120 mm
Ausladung	293 mm	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm
Listenpreis	€ 7.914,47	€ 8.624,47
Sondernettopreis	€ 7.070,00	€ 7.700,00





ALZMETALL:

AX 4 iTRONIC

Säulenbohrmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die neuen Generationen der Säulenbohrmaschinen sind ab sofort mit einem 7" Touch-Display ausgestattet und bieten Unterstützung und Komfort.

AUSSTATTUNG:

- LED-Maschinenleuchte
- Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung
- Kühlmittelanlage B
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefen-Anzeige
- Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag

Technische Daten:	AX 4 iTRONIC		
Bohrvermögen in Stahl E 335	55 mm		
Gewindeschneiden in Stahl E 335	M 30		
Gewindeschneiden in Guss EN- GJL 200	M 36		
Spindeldrehzahl (stufenlos)	70 - 1.200 min-1		
Kurzspindel	MK 4		
Vorschubgeschwindigkeit	0,10 + 0,30 mm/U		
Spindelhub	140 mm		
Ausladung	300 mm		
Säulendurchmesser	145 mm		
Listenpreis	€ 15.630,00		

DELTA:

LC 400

Flächenschleifmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Zur Erzielung eines vibrationslosen Betriebes des Schleifkopfes ist die Maschine mit einem Säulenträgerarm ausgerüstet. Die Senkrechtzustellung des Schleifkopfes erfolgt über ein graduiertes Handrad oder per elektronischen Vorschub.

- Kühlmitteleinrichtung
- Schleifscheibenhalter mit Schleifscheibe
- Magnetspannplatte ø 400 mm
- Industrieller Abricht-Diamant
- Ausgleicher und Ausgleicherwelle
- Abmagnetiseur

	€ 2
Technische Daten:	LC 400
Max. Abstand zwischen Magnetspan- nplatte und Schleifscheibe	205 mm
Schleifflächendurchmesser	400 mm
Schnellzustellung über Handrad je Umdrehung	2 mm
Feinzustellung über Mikrometer	0,01 mm
Topfscheibe in mm	200 x 80 x 78
Segmente in mm	50 x 20 x 90
Drehzahl der Schleifscheibe	2840 min ⁻¹
Drehzahl des Tisches	15-30 min ⁻¹
Spindelmotor	3 kW
Listenpreis	€ 26.770,00



Kleinmaschinen



IMET:

Perfect 250

Metallkreissägemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Manuelle, praktische und leicht bedienbare Kreissägemaschine mit möglichen Gehrungsschnitten von 0° bis 45° links. Durch das geringe Gewicht und der kleinen Größe ist die Perfect 250 zum Schneiden von Metallprofilen besonders geeignet.

AUSSTATTUNG:

- Kühlsystem mit Pumpe und Filter im 2L Kühlmitteltank
- Längenanschlag
- Sägeblatt Ø 250 mm
- Untergestell

Technische Daten:	Perfect 250
Schnittbereich 90° rund/flach/ vierkant	85 / 95x60 / 70 mm
Schnittbereich + 45° rund/ flach/vierkant	70 / 80x60 / 70 mm
Leistung	1 kW
Spannung	230 V oder 400 V
Drehzahl	52 min-1
Gewicht	81 kg
Listenpreis	€ 1.850,00

IMET:

Sirio 370

Vertikalkreissägemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Manuelle Vertikal- Kreissägemaschine für das Schneiden von Profilen und Vollmaterial einschließlich hochfester Stähle.

- Unterschrank mit Kühlsystem und Spänelade
- Drehzahlwahlschalter
- Überlastschutz
- Späneraumbürste
- Längenanschlag
- Sägeblatt Ø 370 mm

Sirio 370
120 / 180 x 100 / 100 mm
105 / 130 x 100 / 100 mm
120 / 130 x 100 / 100 mm
110 / 90 x 100 / 90 mm
1,5 / 2,2 kW
15 / 30 min ⁻¹
370 x 3,0 x 40 mm
€ 6.625,00





SCHRÖDER:

ASK 3 1000x1,5

Universal-Segment-Abkantmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Exzenter-Schnellklemmung der Oberwange und der Biegewange bietet Präzision und wird nur mit einem Handgriff geöffnet. Die Klemmdruckund Biegewangeneinstellung erfolgt ganz einfach über Rändelschrauben ohne zusätzlichem Werkzeug.

AUSSTATTUNG:

- Geißfußschiene, H=130 mm, 30 Grad
- Kombi-Biegeschiene, H=120 mm, B=15 mm
- Fußhebeleinrichtung zum Öffnen und Schließen der Oberwange
- Biegewinkelanzeige

Maschine fahrbar auf 4 Rollen

Technische Daten:	ASK 3 1000x1,5		
Nutzlänge	1.050 mm		
Blechdicke (400 N/mm2)	1,5 mm		
Gewicht	310 kg		
Maße L/B/H	1613/885/1387 mm		
Absenkung Biegewange	15 mm		
Listenpreis	€ 9.100,00		

KEF:

BSH

Bandschleifmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die KEF BSH 20 zeichnet sich durch die einfache und praktische Bedienung aus. Durch die Standard Motorbremse sowie den schnellen und leichten Schleifbandwechsel ist die Bandschleifmaschine ideal für die Industrie

- Motorbremse
- Schleifauflage verstellbar
- Sichtfenster
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel

ideal ful die iridustrie.		
Technische Daten:	BSH 20-75	BSH 20-150
Schleifband	75 x 2.000 mm	150 x 2.000 mm
U/min.	3.000	3.000
Absaugkraft	630m³h	630m³h
Maße L-B-H	1.100 x 550 x 1.035 mm	1.100 x 560 x 1.035 mm
Gewicht	76 kg	100 kg
Listenpreis	€ 1.260,00	€ 1.730,00
Sondernettopreis	€ 970,00	€ 1.320,00



WEILER Education 4.0



Das Ausbildungskonzept EDUCATION 4.0 von WEILER und KUNZMANN wurde nach didaktischen-methodischen Prinzipien entwickelt, zur Unterweisung und Schulung an **Dreh- und Fräsmaschinen**.

Das EDUCATION4.0 Lernsystem ist neben den vorgefertigten Inhalten von WEILER und Kunzmann, offen für eine individuelle Ausgestaltung der Ausbildung nach eigenen Vorstellungen und Wünschen. Die Grundpfeiler bilden dabei Digitalisierung, Visualisierung, Virtualisierung und die Vernetzung.

WEILER und KUNZMANN bieten für alle Bereiche der Ausbildung das passende Paket. Virtuelle Lerninhalte direkt an der Maschine, für Hörsäle, Schulungsräume oder mobil für unterwegs, inkl. passender Lernaufgaben.



Virtualisierte Schulungselemente an Maschine, PC oder Tablet

Virtualisierte Schulungselemente zu

- den Maschinengrundlagen
- für die fortgeschrittene Bedienung
- zur Maschinenwartung
- Auf der Maschine mit Rückkopplung von realer Maschine zum digitalen Zwilling



WEILER Lernplattform EDUCATION 4.0

- Zentraler Zugriff auf Lerninhalte, Lernplattform und virtualisierte Schulungselemente
- Plattform f
 ür eigene und externe Lerninhalte
- Vorgefertigte Lernaufgaben mit Lernzielkontrolle basierend auf den virtuellen Schulungselementen
- Nutzung immer und überall mobilen, in Hörsälen und Schulungsräumen



StateViewer

- Maschinenparameter überwachen
- Maschinenzustände einsehen
- Informationen zentral bereitstellen
- Einbindung in das Kundennetzwerk

Ausbildungsmaschinen mit EDUCATION4.0



KUNZMANN® FRÄSMASCHINEN

		WF 410 MC EDUCATION4.0	WF 610 MC EDUCATION4.0
längs, X-Achse	mm	410	610
quer, Y-Achse	mm	350	400
vertikal; Z-Achse	mm	450	450
Drehzahl	1/min	5.000	5.000
Antriebsleistung 100% ED	kW	6,8	6,8



		Primus VCPlus EDUCATION4.0	Praktikant VCPlus EDUCATION4.0	Condor VCPlus EDUCATION4.0
Spitzenweite	mm	500	650	800
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	280	320	360
Spindelbohrung	mm	43	43	57
Drehzahl	1/min	5.000	5.000	4.000
Antriebsleistung 100% ED	kW	5,5	8,0	10,5



IHR ZUSTÄNDIGER AUSSENDIENSTMITARBEITER:



0664 8434867



Konrad Graf 0664 2107924



Leitung Metallbearbeitungsmaschinen **Robert Langthaler** 0732 6599 1494





Michael Friedl 0664 9628718

Matthias **Ebner** 0664 8434799

Simon

Föger



Klaus **Bichler**









PRODUKTVERANTWORTUNG ZENTRALE LINZ:



ZERSPANUNG - Daniel Absenger T. +43 (0)732 6599 1430



BLECHBEARBEITUNG - Mario Schickermüller T. +43 (0)732 6599 1493

E. maschinenmetall@schachermayer.at www.schachermayer.at

SERVICEHOTLINE TECHNISCHER KUNDENDIENST:

T. +43 (0)732 6599 1431 maschinenmetall.service@schachermayer.at

Schachermayer Großhandelsgesellschaft m.b.H.

Geschäftseinheit Maschinen und Anlagen Schachermayerstraße 2, 4020 Linz



HAUSMESSE MI 15. + DO 16. März 2023

HAUSMESSE

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN und HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

Die Maschinen Hausmesse als interessanter Treffpunkt der Holz- und Metallbranchen. Neuheiten sorgen für Effizienz-Steigerungen in der Fertigung, anhand vorführbereiter Maschinen Innovationen.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch und nehmen uns gerne für Sie Zeit! Für Ihr leibliches Wohl ist selbstverständlich gesorgt!

lhr

Prok. Karl Hofmann

Leiter der Geschäftseinheit, Maschinen und Anlagen Robert Langthaler

Leiter Metallbearbeitungsmaschinen und Anlagen

HAUSMESSE

MI 15. + DO 16. März 2023

ANMELDUNG FACHVORTRÄGE

WEILER STEUERUNG ONE1 / C4 VORTRAG

jeweils von 11:00 - 12:00 Uhr

LVD LASERSEMINAR

jeweils von 13:00 - 14:00 Uhr

Für die Anmeldung und weiteren Infos scannen Sie bitte den folgenden QR-Code ab:



Die Anmeldung finden Sie auch unter folgendem Link: https://www.schachermayer.at/unternehmen/kontakt/anmeldung-zur-maschinen-hausmesse-am-15-und-16-maerz-2023/



Während der Veranstaltung werden Fotos und Videos angefertigt. Die Aufnahmen werden im Rahmen der Berichterstattung/ Dokumentation verwendet.





Weiler Steuerungen ONE1 / C4 komplexe aufgaben – einfach gelöst

Im Vortrag erhalten Sie in klar strukturierter Form Informationen zu folgenden Themen:

- Vorstellung der neuesten Steuerungsgeneration von Weiler für Servokonventionelle Präzisionsdrehmaschinen
- Vorzüge der neuen Generation
- Anwendungsbereiche für WEILER Zyklendrehmaschinen
- Steuerungsgeneration WEILER ONE1 und SHOPTURN von Siemens

Entdecken Sie die neue Weiler ONE1 bei Live-Vorführungen und testen Sie das Bedienerlebnis selbst in unserem Maschinenzentrum.



TERMINE

Mittwoch 15. März und Donnerstag 16. März 2023 ieweils von 11:00 bis 12:00 Uhr

Vortragender: Hermann Morandell, Firma Weiler

Per QR-Code gelangen Sie direkt auf unsere Homepage zur Online-Anmeldung.

Wir weisen Sie darauf hin, dass im Rahmen der HAUSMESSE am Veranstaltungsort Fotos angefertigt werden und zu Zwecken der Berichterstattung, Bewerbung, Nachberichterstattung und Dokumentation in den SCH Medien veröffentlicht werden können.







Faserlaser

EINSTIEG IN DIE LASERTECHNOLOGIE

Die Faserlasertechnologie hält Einzug in Klein- und Mittelbetriebe. Der Laserspezialist aus dem Hause LVD-Belgien – Kurt Van Collie – gibt Ihnen mit diesem exklusiven Fachvortrag einen Einblick was der Einstieg in die Eigenfertigung mit Hilfe eines Faserlasers für Ihr Unternehmen bedeuten kann und welche Vorteile dieser für Sie auch in weiteren Jahren haben wird.

Im Vortrag erhalten Sie in klar strukturierter Form Informationen zu folgenden Themen:

- Aufbau und Funktionsweise eines Festkörperlasers
- Vergleich CO2- und Disklaser zu Faserlaser
- Flexibilität eines Faserlasers in der Eigenfertigung
- Welche Leistung ist f
 ür welche Anwendung die Richtige
- Übersicht Portfolio LVD-Laser

Entdecken Sie die neue Faserlasertechnologie anhand einer Live-Vorführung in unserem Maschinenzentrum.



TERMINE

Mittwoch 15. März und Donnerstag 16. März 2023 jeweils von 13:00 bis 14:00 Uhr

Vortragender: Kurt van Collie, Firma LVD

Per QR-Code gelangen Sie direkt auf unsere Homepage zur Online-Anmeldung.

Wir weisen Sie darauf hin, dass im Rahmen der HAUSMESSE am Veranstaltungsort Fotos angefertigt werden und zu Zwecken der Berichterstattung, Bewerbung, Nachberichterstattung und Dokumentation in den SCH Medien veröffentlicht werden können.

