

Ausstellungs- & Vorführmaschinen

HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN ZUM SONDERPREIS



Gleich in Ihrem Kalender vormerken:
MASCHINENHAUSMESSE
MI 27. + DO 28. April 2022
09:00 – 18:00 Uhr



schachermayer

Angebote so lange der Vorrat reicht, Zwischenverkauf vorbehalten. Druck- und Satzfehler sowie technische Änderungen vorbehalten. Symbolfotos - Abbildungen enthalten teilweise optionales Zubehör. Rohstoffbedingte & Lieferanten bezogene Preisteuerungen vorbehalten.



monatliche Rate € 538,- inkl. Ust.
inkl. Maschinenbruchversicherung
20% Anzahlung | 72 Monatsraten

MARTIN:

T 70

Formatkreissäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Wie jede MARTIN ist die Formatkreissäge T70 innen wie außen für solide Höchstleistungen gebaut. Die robuste Mechanik ergänzt sich perfekt mit der einzigartigen Bedienerfreundlichkeit der durchdachten 10,4" Touchscreen-Steuerung. Denn nicht nur bei der Technik, auch bei der Bedienung setzen wir Standards: Sie werden situationsgerecht bei allen Bedienungen und Arbeitsgängen unterstützt – auf Wunsch sogar ganz individuell angepasst. Schnitthöhe, -breite und -winkel werden per Steuerung elektromotorisch verstellt und digital angezeigt.

ZUSATZAUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Schnittbreite 1.100 mm
- Besäumlängslänge 3.300 mm
- Parallelanschlag pneumatisch absenkbar
- Motorleistung 7,5 KW
- Winkelschnittsystem „RadioCompens“, mit 2-Punkt-Anlage
- Vordertisch 600 x 350 mm, abklappbar

Technische Daten:	T 70
Schnitthöhe Sägeblatt Ø	max. 204 mm / 550 mm / 0° max. 135 mm / 550 mm / + 45°
Sägeblatt Ø	250 - 550 mm
Schwenkbereich	0 - 46°
Absauganschluss Ø	120 mm (Maschinenständer) 100 mm (Schutzhaube)
Gewicht	ca 2.000 kg





SCH-FINANZIERUNG

30 % Anzahlung – Rest in 12 Monatsraten
Zinsen – und Spesenfrei!

MARTIN: T 12 Starrfräse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Starrfräse T12 ist unsere Kompaktfräse mit allen MARTIN-Premieigenschaften – sie wird Sie begeistern. Zum Einen durch ihre hochfunktionelle, aber dennoch einfach zu bedienende Steuerung. Zum Anderen durch ihr perfektes Preis-/Leistungsverhältnis.

Die Tischfräse T12 ist die ideale Maschine für jeden Betrieb – ob als preiswerter Einstieg in die MARTIN-Welt oder als effektive Erweiterung der Fertigungsmöglichkeiten in Handwerk und Industrie. Durch ihre individuellen Anpassungsmöglichkeiten ist sie die perfekte Fräse für die verschiedensten Anwendungsbereiche.

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Tischverlängerung beidseitig mit ausziehbarer Werkstückauflage
- Fräsanschlag-Schutzvorrichtung CENTREX
- Integralanschlag 650/500 mm, inkl. Füllstab
- Wegschwenkvorrichtung für Fräsanschlag
- Konsole für Vorschubstativ - Anbau links
- Zentralschmierung über Ölpumpe
- Fräsdornflansch SK 40 Ø 30 ProLock Schnellspannsystem
- 3-Rollen-Vorschubapparat Variomatic 3N (mit Komfort-Stativ)

Technische Daten:	T 12
Motorstärke	7,5 kW
Tischgröße	1.050 x 750 x 95 mm, gefertigt aus stark verripptem Grauguss
Tischhöhe	900 mm
Ständer	moderner Verbundständer
Gewicht	ca. 1.300 kg





HOMAG:

CENTATEQ P 110 – V 115 M Performance

CNC Bearbeitungszentrum

MASCHINENBESCHREIBUNG:

CNC Freestyle-Anlage mit 5-Achs-Technik – allseitig frei zugänglich durch Bumper- System. Der neue smarte DRIVE5CS 5-Achs-Kopf: Kompakter gebaut mit kurzen Kraftwegen. Flüssigkeitsgekühlte Spindel für kraftvolles Arbeiten.

K-Tisch LED „M“

6 Konsolen mit LED Sauger-Positionierung für sehr einfache, rasche und praxisgerechte Positionierung der Vakuumsauger

Bearbeitungsspindel 12 kW

Mitfahrender Tellerwechsler	14-fach hinten
Seitlicher Linearwechsler	10-fach
Bohrer vertikal / horiz. X / horiz. Y	21 / 6 / 4
Nutsägeblattaggregat	max. Ø 125 mm am Bohrkopf, schwenkbar 0-90°

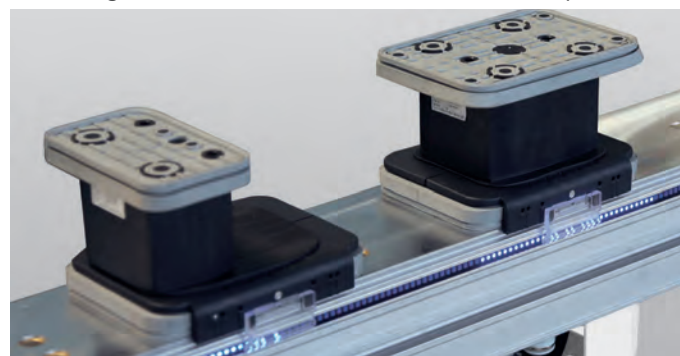
Komfort-Bedienung

- 3 zusätzliche Taster in der Umhausung für Programmstart, Freifahren, Programm pausieren, Absaughaube heben.
- Zusätzlicher Laserscanner zur Arbeitsraumüberwachung
- Mobiles Bedienterminal inkl. einem 24 Zoll Full-HD Powertouch Bildschirm und Barcodesystem inkl. kabellosen Handschuhscannern
- Werkzeuglängenkontrolle

Software

WoodWop & 3D Simulation	Office Professional für Maschinen & Büroarbeitsplatz
CAM-Plugin	Maschine & Büroarbeitsplatz

Technische Daten:	CENTATEQ P 110
Werkstücklänge X – Einzelbearbeitung (mit Werkzeug-Ø 25 mm)	3.300 mm
Werkstückbreite Y (mit Werkzeug-Ø 25 mm, Anschlag hinten)	1.415 mm
Durchlasshöhe – ohne Vakuumsauger	260 mm
Ölgeschmierte Busch Drehschiebervakuumpumpe 126 m³/h	Zweigeteiltes Vakuumsystem für Pendelbetrieb





HOMAG:

EDGETEQ S200 - KDF 1130 FC - bis 3 mm

Kantenanleimmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Mit der Kantenanleimmaschine EDGETEQ S-200 – Modell 1130 FC bietet HOMAG speziell für das Handwerk eine neue, pfiffige Lösung im Einsteigerbereich. Ein Fügefräsaggregat bereitet die Kante für eine optimale Fuge vor, das präzise Verleimteil ist mit einer speziellen Beschichtung versehen, die auch die Verarbeitung von PUR-Kleber einfach ermöglicht. Ein 2-motoriges Kappaggregat übernimmt den perfekten Kappschnitt. Das Fräsaggregat überzeugt durch eine einfache Verstellung zwischen Radius, Fase und Bündigfräse. Zusätzlich ist ein Formfräsaggregat für die Bearbeitung der Werkstücke inklusive Eckenbearbeitung aufgebaut. Durch die vielen nachgeschalteten Aggregate ist eine Fertigbearbeitung garantiert.

AUSSTATTUNG AUSSTELLUNGSMASCHINE:

- Trennmittel
- Reinigungsmittel
- Profilziehklinge
- Leimfugenziehklinge
- Schwabbelaggregat

Technische Daten:	EDGETEQ S200
Werkstückdicke	8 - 60 mm
Kantenmaterial Rolle	0,3 - 3 mm
Maschinenlänge	4.605 mm
Vorschub	11 m/min





HOMAG:

SANDTEQ W 200 – SWT 225 CH

Breitbandschleifmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

„Die SANDTEQ W-200 – bietet mit dem Super Finish Aggregat mit innen laufendem Lamellenband anspruchsvollste Schleiftechnik für jedermann – Schleifen einfach gemacht!“

Eine Breitbandschleifmaschine mit drei Aggregaten zur professionellen Bearbeitung von Holz- oder holzähnlichen Oberflächen.

1. Aggregat: Kombiniertes Schleifaggregat mit profilierter Stahlkontaktwalze und elektro- pneumatisch gesteuertem Gliederdruckbalken, 2. Aggregat: Super Finishaggregat ausgestattet mit innenlaufenden Lamellenband. 3. Aggregat: Wechsel-Bürstenaggregat mit Anderlonbürste K80

- geteilter Vakuumtisch 3 kW
- ATA 2 Auflagetisch klappbar
- C Aggregat mit 15 kW - 18m/s
- H Aggregat mit 15 kW - 2-14 m/s
- Wechsel-Bürstenaggregat 5,5 kW
- SBAW Wechselbürste Anderlon K 80
- Finish-Bürste (Rosshaar) 0,75 kW
- Beleuchtung
- Ansteuerung der Absaugschieber

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- automatische Werkstückdickenmessung
- Werkstückerkennung 25 mm Segmentbreite
- Einlauftisch

Technische Daten:	SANDTEQ W 200
Arbeitsbreite	1.350 mm
Schleifbandlänge	2.150 mm
Werkstückdicken	3 - 200 mm
Gewicht	ca. 4.000 kg
Gleichbleibende Werkstückeinlaufhöhe	900 mm
stufenlos frequenzgeregelter Vorschubgeschwindigkeit	3 - 15 m/min





monatliche Rate € 908,- inkl. Ust.
inkl. Maschinenbruchversicherung
20% Anzahlung | 72 Monatsraten

HOMAG:

SAWTEQ B 130

Liegende Plattensäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrissfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind.

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- 4 manuelle Besäumanschlüge
- manuelle Druckeinstellung für Einzelsäge
- Intelliguide Basic
- 3 St. Luftkissentisch 1.800 x 500 mm
- 3x Röllchenelemente an der Vorderseite
- Etikettendrucker inkl. Etikettierung mit Teilegrafik & Programm
- Nutprogramm
- CAD-Plan 4 - Just in time

HIGHLIGHTS DER MASCHINE:

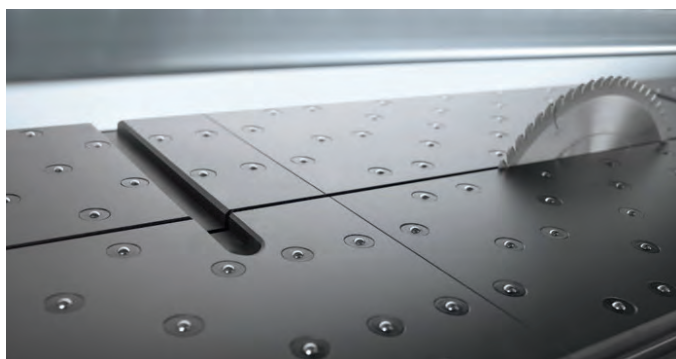
Der Sägewagen besteht aus einer robusten Stahlkonstruktion

mit Haupt-und Vorritzsäge

- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- Hochpräzise und geräuscharm
- Schneller Sägeblattwechsel dank Power-Loc

Patenterte zentrale Winkelandrückvorrichtung - direkt in den Sägewagen integriert. Das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen - die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln - ideal für dünne Platten, Laminat oder empfindliche Materialien

Technische Daten:	SAWTEQ B 130
Schnittlänge	3.200 mm
Arbeitshöhe	920 mm
Hauptsägemotor	7,5 kW
Sägeblattüberstand	65 mm
Spannzangenposition	50 / 250 / 450 / 1.200 / 2.700 mm einfrigig





KUPER:

FLI 1000

Furnierzusammensetzmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Präzise Fugenverleimung garantiert!

Für die Aufgabenstellung bedarf es jedoch eines besonderen Verfahrens der Wärmezufuhr bei gleichzeitigem Anpressdruck über eine längere Transportstrecke. Das serienmäßig integrierte Beleimaggregat sorgt für eine exakte Beleimung. Die optional lieferbare Leimtopfkühlung verlängert die Topfzeit des Leimes erheblich. Bei der Verarbeitung von vorbeleimten Furnieren wird nochmals eine Steigerung der Durchlaufgeschwindigkeit erzielt.

Vorteile auf einen Blick

- stabil durch Ständerkonstruktion aus Stahl
- präzise durch ein exaktes Leimangabesystem und ein feinfühliges Drucksystem
- wartungsfrei durch direkt angetriebene Kunststoffketten
- materialschonend, keine Fleckenbildung oder Schrumpfung
- energiesparend durch extrem schmale Heizzone

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Starkfurnier für Furniere bis 5,0 mm Dicke

Technische Daten:	FLI 1000
Ständerausladung	1.000 mm
Furnierstärken	ca. 0,3 - 5 mm
Furnierstreifenlängen	ab 300 mm
Furnierstreifenbreite	ab 40 mm
Vorschubgeschwindigkeit	12 - 55 m/min.





SONDERNETTOPREIS
 € 8.250,- excl. Ust.

SCHUKO:

Vacomat 200 XPe

Fahrbarer Entstauber

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Mobile Entstauber der Baureihe VACOMAT sind ideal zum Absaugen von Staub- und Spänematerial in holz-, kunststoff- und papierverarbeitenden Betrieben geeignet. In kleinen und mittelständischen Unternehmen wird ein mobiler Entstauber häufig als Einzel- oder Mehrmaschinenabsaugung.

Unsere Mobilentstauber sind nach den Vorschriften der Holz-Berufsgenossenschaft geprüft. Mit den Prüfzeichen H3 (Reststaubgehalt < 0,1 mg/m³) und GS (geprüfte Sicherheit) dürfen Vacomaten auch im Innenraum der Werkstatt aufgestellt werden.

Für eine gesunde Rückluft setzen wir ausschließlich unser hochwertiges Filtermaterial der Staubklasse „M“ ein. Geringe Stromkosten für einen umweltschonenden Absaugbetrieb erreichen unsere Entstauber durch energiesparende Hocheffizienz-Motoren „made in Germany“.

Technische Daten:	Vacomat 200 XPe
Motorleistung	3,7 kW
Spannung	400 V / 50 Hz
Absaugstutzen ø	200 mm
Volumenstrom	2.495 m³/h
Nennvolumenstrom bei 20 m/s	2.262 m³/h
Unterdruck	2.800 Pa
Filterregeneration	motorisch
Filterfläche	14,5 m²
Schalldruckpegel	75 dB
L x B x H	2.645 x 900 x 2.130 mm
Gewicht	500 kg





monatliche Rate € 960,- inkl. Ust.
inkl. Maschinenbruchversicherung
20% Anzahlung | 72 Monatsraten

GANNER:

GANNOMAT Protec 571

Bearbeitungszentrum

MASCHINENBESCHREIBUNG:

CNC Präzisions-Bearbeitungszentrum für die Komplettbearbeitung – Bohren, Nuten, Fräsen. Lamello P-System Paket zum Fräsen von Lamello P-System-Taschen für Clamex, Tenso, Bisco und Divario Verbindungen.

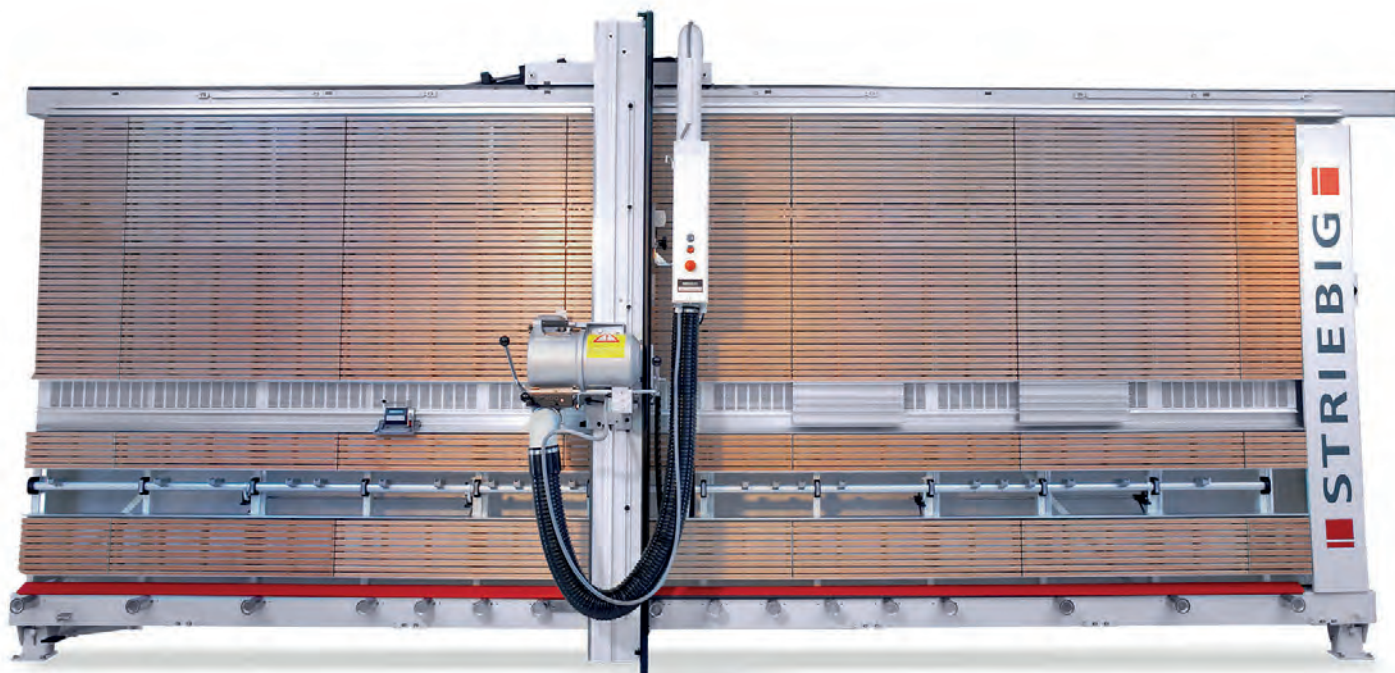
AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Fräsaggregat Profit HSK63F mit 3-fach Magazin für automatischen Werkzeugwechsel
- Werkzeugsatz P-System
- 2 Rollentische 765 mm (Y-Achse), klappbar, für Maschinenvorder- und Rückseite, B 500 mm
- Hilfsanschlag 600 mm mit integrierten Rollen für Rollentische
- Gegendruckeinrichtung von Oben
- Absaugverteiler Ø 160 mm / Ø 80-80-80 mm, Raster 196 mm
- Maschinen-Innenraumbelichtung über LED's
- ÖRTL Bohrer-Satz für Gannomat ProTec
- HW-Nutfräser Ø125/30 mm, Nutfräserbreite (SB) 4 mm, Z=12,LI

- Spannzangenfutter HSK 63F / 462 E
- Spannzange 8,0 - 7,5, 16,0 - 15,5, 20,0 - 19,5 mm/Typ 462E/12fach
- DP-MIDI-Schaftfräser, Z1/F3, D16/NL35
- HWM-GRAVIERFRÄSER Z2
- JSO Oberfräser Z1+1 HW-WP 20x58 mm RE

Technische Daten:	GANNOMAT Protec 571
Werkstückbreite (X)	min. 60 mm / max. 1.000 mm
Werkstücklänge (Y)	min. 250 mm Durchlauf-Modus
Werkstückstärke (Z)	min. 6 mm / max. 60 mm





STRIEBIG:

Standard TRK 1 - 6224

Stehende Plattensäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Seit Jahrzehnten bewährt und im Bereich des vertikalen Platten-sägens fast mit dem legendären VW Käfer gleichzusetzen: Das ist die STRIEBIG STANDARD. Sie setzt seit vielen Jahren den Maßstab in der Universal-Klasse für vertikales Sägen. Dank ihrer Flexibilität und ihrer Ausbaufähigkeit ist sie eine ideale Plattensäge für Betriebe jeder Größenordnung.

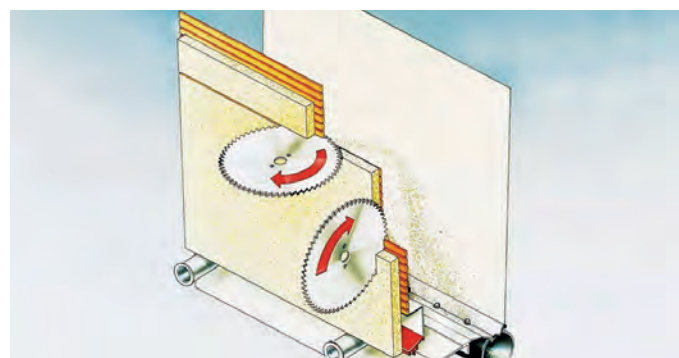
AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Set für freistehende Montage
- Betriebsstundenzähler

HIGHLIGHTS DER MASCHINE:

- Massiver, selbsttragender, fest verschweißter, verwindungssteifer Sägerahmen
- Modell TRK 1 mit automatisch ausweichender Holz-Auflagewand
- 17-fache Rollenauflage mit 3 Bremspedalen
- Streifenanschlag für Wiederholschnitte
- Programmnockentaster für wiederkehrende Masse
- Kleinteileauflage aus Aluminium
- Supersilent Schalldämmung zur Reduktion der Sägeblattgeräusche

Technische Daten:	Standard TRK 1 - 6224
Schnittbereich (L x H-vertikal x H-horizontal)	5.300 x 2.240 x 2.100 mm
Schnitttiefe	80 mm
Sägemotorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Sägeblatt- ø	300 mm
1 Absaugstutzen	ø 140 mm





SONDERNETTOPPREIS
 € 24.490,- excl. Ust.

LANGE:

B 85 KFE

Kantenanleimmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat, Schmelzkleberangabe an gerade Werkstücke (EVA-PUR Leimbecken mit Auslauf funktion optional), HF-Kappsägestation, HF-Fräsggregat, Kettenvorschub, Doppelrollenoberdruck, ausziehbare Werkstückauflageschiene und Signallampe für Werkstückfolge. Für ABS, PVC, Melamin und Starkholzfunier- Rollenmaterial, sowie Fixlängen von 0,4 – 3,0 mm und von 8 – 50 mm Werkstückhöhe. Vorschubgeschwindigkeit: 7,0 m/min. • 2 Freiplätze für Finishaggregate • Drehbares Bedienpult mit 7,0“ Farb-Touch Screen

AUSSTATTUNG DER VORFÜHRMASCHINE:

- Flächenziehklingenaggregat
- Fahreinrichtung
- Rohrsystem $\varnothing$ = 200 mm auslaufseitig

Technische Daten:	B 85 KFE
Werkstückdicke	8 - 50 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm (min. ca. 200 mm mit Eckenkopieren)
Kantendicke	0,4 - 3,0 mm
Spanabnahme Fügeaggregat	0 - 2,0 mm stufenlos
Vorschubgeschwindigkeit	7 m/min.





SONDERNETTOPREIS
 € 13.500,- excl. Ust.

WEIMA:

WL 600

Holzzerkleinerungsanlage

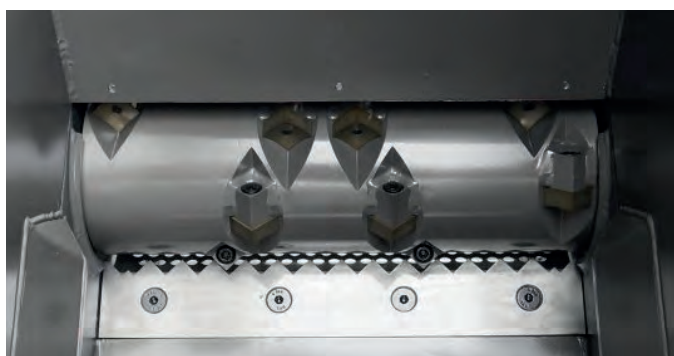
MASCHINENBESCHREIBUNG:

Der robuste Hacker kann in kleinen und mittelständischen Holzverarbeitenden Betrieben zur Zerkleinerung von Holzwerkstoffen aller Art, wie z.B. Resten von Spanplatten, MDF, Massivhölzern, bis hin zu extrem harten Hölzern eingesetzt werden. Die erzeugten Hackschnitzel eignen sich ideal zur anschließenden Brikettierung oder zur Lagerung im Spänebunker der Zentralheizung.

HIGHLIGHTS DER MASCHINE:

Um zu einem optimalen Ergebnis zu kommen erfolgt die Zerkleinerung des eingebrachten Materials zwischen Rotor- Messern und einem festen Gegenmesser. Der profilierte WL-Rotor wird aus Vollmaterial gefertigt und in stabilen Rotorlagern gelagert. Auf seinem Umfang sind spezielle Messerträger in eingefrästen Messertaschen eingeschweißt, in denen Schneidmesser eingesetzt und von hinten angeschraubt werden, was einen schnelleren Messerwechsel erlaubt. Die konkaven Schneidmesser sind vierfach verwendbar und garantieren einen perfekt akkuraten Schnitt bei hoher Durchsatzleistung.

Technische Daten:	WL 600
Arbeitsbreite	600 mm
Antriebsleistung	15 kW
Rotor-Ø	252 mm
Messer	14 Stk.
Zufuhröffnung	600 x 800 mm



Gehilfen der Werkstatt



BECK | HS 300 groß

Höhenverstellbarer Arbeitstisch

Maschinenbeschreibung:

Fahrbarer Scherenhubtisch mit Doppel-Horizontalscheren und montierter Buchen-Arbeitsplatte.

Technische Daten:

Traglast	300 kg
Nutzhub	610 mm
Bauhöhe	430 mm
Gesamthöhe	1040 mm
Buchenplatte	2000 x 1000 mm
Stufenlose Anpassung der Arbeitshöhe	



HOKUBEMA | NRA 700

Bandsäge

Ausstattung der Vorführmaschine:

kpl. mit APA-Sägeblattführungen oben und unten
Not-Aus Schalter

Technische Daten:

Schnitthöhe	max. 420 mm
Schnittbreite	max. 680 mm
Sägeblattgeschwindigkeit	1570 m/min
Motorleistung	3,0 kW
Absaugstutzen-ø	2x 120 mm



KAESER | SXC 8

Druckluftkompaktanlage

Maschinenbeschreibung:

Schraubenkompressor mit angebautem Kältetrockner und Druckluftbehälter

Technische Daten

Druck	max. 11 bar
Liefermenge bei 11 bar	0,67 min/m³
Drucktaupunkt Kältetrockner	+6°C
Behältervolumen	215 l
Schalldruckpegel	69 dB (A)
Druckluftanschluss	G 3/4
B x H x T	620 x 1.480 x 980 mm
Gewicht	300 kg



SCM | Nova FS 520

Abricht-Dickenhobelmaschine

Ausstattung der Vorführmaschine:

P1 Ausf. – Mot. Dickentischverstellung und Digi-Anzeige für Hobelhöhe
Xylent Spiralhobelwelle 520 mm mit 3 Reihen Schneiden
Xylent Wartungskit
Schwenkbarer Hilfsanschlag für dünne Teile

Technische Daten

Arbeitsbreite:	520 mm
Min/Max. Hobelhöhe:	3/240 mm
Motorleistung:	7 kW
Gesamttischlänge:	2.250 mm

Gebrauchtmaschinen



SCHUKO | S 180 O/S1:

Ventilator / 108651402

BJ 2018, 3,0 kW, kW, Bauform: GL 360, Volumenstrom: 2219 m³/h, Motor: 2885 U/min, Laufgrad: VO 380 180 8 110 GL.



SCM | SI 450 e:

Formatkreissäge / 108651341

BJ 04, elektrische Verstellung der Achsen: Höhe + Schwenkung, 2 Achs Vorritzer, 7,5 kW Motor.



LANGZAUNER | LZG E:

Langbandschleifmaschine / 108651385

BJ 88, Stabiler Schleifbalken oben mit Bandabdeckung, Werkstückbeleuchtung, geschlossene Bandantriebsscheibe, elektromotorische, wartungsfreie Tischhöhenverstellung.



STRIEBIG | Standard TRK-2 5224:

stehende Plattensäge / 108651216

BJ 07, Schnittbereich: 4300 x 2240 (2100 x Hhor) x 80 mm, Sägemotorleistung: 5,5 kW, Sägeblatt-ø: 300 mm, Sägeblatt-Drehzahl: 4750 U/min, Netzanschluss: 3x400 V/50Hz, LxHxT1xT2: 5620 x 2893 x 1695 mm.



WEEKE | VENTURE 3:

CNC Bearbeitungszentrum / 108651384

BJ 06, inkl. 3 Winkelgetriebe, Schlosskasten, Kreuzwinkelgetriebe, Sägeblatt, Arbeitstisch: LxBxH: 3250x1250x125 mm, Absaugleistung: 3170 m³/h, Maschinengewicht: ca. 4300 kg.



BÜTFERING SCO 313 DIAMOND QCE:

Breitbandschleifmaschine / 108651287

BJ 05, 1350 mm Schleifbreite, 1. Querband, 13,5 kW, frequenzgesteuerte Schleifbandgeschwindigkeit 2 - 16 m/s, CPS Segmentbreite 50 mm. 2. kombiniertes Schleifwalzen-Schleifschuh-Aggregat, 15 kW, frequenzgesteuerte Schleifbandgeschwindigkeit 2 - 18 m/s, CPS Segmentbreite 25 mm. 3. Schleifschuh-Aggregat, 15 kW, frequenzgesteuerte Schleifbandgeschwindigkeit 1 - 9 m/s, CPS Segmentbreite 25 mm, Drehrichtungsumkehr. 4. Scotch Brite Bürste, 3 kW, pneumatisch Zustellbar.



LANGE | B 90 KFE:

Kantenanleimmaschine / 108651323

BJ 2017, für ABS, PVC, Melamin und Starkholz furnier-Rollenmaterial, sowie Fixlängen, 0,4 - 3,0/6,0 mm und 8 - 60 mm Werkstückhöhe. 10,0/8,0 m/min Vorschubgeschwindigkeit, Fügen / Kappen / KombiFräsen / Eckenkopieren / Radiusziehklingenaggregat / Flächenziehklingenaggregat / Schwabbelaggregatkomplett mit EVA/PUR Leimbecken mit Kleberauslauf / Riepe Antihalt-Sprüh-einheit Fügeaggregat, Riepe Reinigungs-Sprüh-einheit am Ausgang, LxBxH: 4200 x 880 x 1640 mm, Gewicht 1186 kg.



GANNER | GANNOMAT 260:

Korpuspresse / 108651392

BJ 87, 380 V, 3 Ph, 50 Hz, 0,25 kW, frei einstellbare Elektroniksteuerung von 0 bis 30 min. 2 Paar Presszylinder seitlich und 3 Paar oben, über Hand Steuerventil einzeln zu- und abschaltbar; durch breite Anordnung der Preßzylinder können mit längeren Einschiebeleisten und Werkstückauflagen auch Korpustiefen bis 800 mm verarbeitet werden; Arbeitsabmessung 2500 x 1250 x 650 mm.



GANNER | SELEKTA 252:

Dübelmaschine / 108651128

BJ 00, Automatische Dübellängen- und Dübel-ø Kontrolle, vollautomatische Elektroniksteuerung mit Programmwahlschalter SPÜLEN-LEIMEN-LEIMEN/EINTREIBEN, geschlossenes Leimsystem m. 6 bar Leimdruck ü. Leimdüse f. Leime m. einer Viskosität v. 150 bis 350 mPas, je 1 Edelstahlbehälter für 5 kg Leim und 5 l Wasser zum Spülen, 4 Rollen zum Schieben der Maschine, inkl. 1 Pistole für Dübel-Ø 6 mm Dübellänge 25 - 50 mm, Eintreibüberstand 7 - 20 mm, 230 V, 1Ph, 50Hz.



HAUSMESSE

Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen

MI 27. + DO 28. April 2022

09:00 - 18:00 Uhr



Aufgrund des Covid-Sicherheitskonzeptes
ist eine Vorab Anmeldung zur Messe nötig
- alle Details finden Sie unter
www.schachermayer.at.

ACHTUNG: Bitte beachten Sie die zum Zeitpunkt der Veranstaltung gültigen Corona-Regelungen.

VORTEILHAFT INVESTIEREN

- **Maschinenbruchversicherung für die gesamte Leasingdauer inkludiert!**
- Unbürokratisches Leasing zu TOP Konditionen, welche wir für Sie mit unserer Partnerbank ausverhandelt haben
- auf Anfrage: SCH-Finanzierung mit 30 % Anzahlung und 12 Monate zinsen- und spesenfrei
- auf Anfrage: Ratenfinanzierung nach individuellen Erfordernissen

TOP SERVICE

- gutsortiertes Ersatzteillager, um Probleme rasch zu beheben.
- hochqualifiziertes Techniker-Team – direkt vom Hersteller geschult
- Verrechnungsmodalitäten zu fairen Konditionen

SERVICEHOTLINE:

T. +43 (0)732 6599 1445

E. maschinenholz.service@schachermayer.at

DIREKTER KONTAKT

**Schachermayer
Großhandelsgesellschaft m.b.H.**
Schachermayerstraße 2, 4020 Linz

T. +43 (0)732 6599

DW 1448 oder 1458

E. maschinenholz@schachermayer.at

www.schachermayer.at