

Aktionsblatt

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN ZUM SONDERPREIS



VORTEILHAFT für Ihre Fertigung

- Günstige Vorführ- und Ausstellungs-
maschinen aus dem Maschinen-
zentrum in Linz
- individuell und flexibel
finanzierbar
- mit der Sicherheit vom
kompetenten SCH-Service

ZERSPANUNG

T. +43 (0)732 6599 1418

BLECHBEARBEITUNG

T. +43 (0)732 6599 1494

E. maschinenmetall@schachermayer.at
www.schachermayer.at



SONDERNETTOPREIS
€ 71.500,- excl. Ust.

PBT:

PBT 25 PC 400

CNC-Profilbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Touch-Screen Steuerung PC 400 überzeugt mit zahlreichen Vorzügen. Durch einige wenige Angaben wird ein komplettes Programm erstellt. Der gesamte Programmablauf mit nahtlosen Übergängen wird auf Knopfdruck ausgeführt. Auch Assistenten für Wendel- Ellipsen- und S-Biegungen stehen standardmäßig zur Verfügung.

AUSSTATTUNG:

- 2 seitliche Führungseinheiten höhenverstellbar
- Radiusmessung mit direkter Datenübertragung
- 1 Satz Distanzringe
- Maschine fahrbar auf Rollen

Technische Daten:	PBT 25 PC400
Leistung	27 t
Rollenantrieb einzeln angetrieben	3 x 1,1 kW
Drehzahl stufenlos	0-22 U-1
Frontwalzen stufenlos verstellbar	200 - 1.000 mm
Auflösung und Positionierung X-Achse	1/100 mm
Rollenhöhe	300 mm
Hydraulischer Antrieb X-Achse	3 kW
Listenpreis	€ 84.340,00

DAVI:

MCA 2019 iROLL Extreme

Vollhydraulische CNC-Rundbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

4-Walzen Rundbiegemaschinen sind die produktivsten Maschinen auf dem Markt und ideal für hohe Produktionsvolumen und CNC-Automatik. Ein Bediener kann den ganzen Biegeprozess handeln und die geraden Enden können dank der Klemmung zwischen Ober- u. Unterrolle stark reduziert werden. Das Anbiegen beider Enden vor dem Biegevorgang ist nicht mehr notwendig.

AUSSTATTUNG:

- 21,5" Farb-Grafik Display Touch-Screen Steuerung mit Programmen für Einzel- u. Mehrfachradien und Konus

- Online FERN TELESERVICE inklusive
- alle Walzen induktionsgehärtet und geschliffen
- Konusbiegepaket

Technische Daten:	MCA 2019
Arbeitslänge	2.050 mm
Durchmesser Oberrolle	185 mm
Rolleistung auf gesamte Länge	9mm (400N/mm ²)
Anbiegeleistung auf gesamte Länge	6mm (400mm ²)
Angetriebene Rollen	2
Listenpreis	€ 81.350,00



SONDERNETTOPREIS
€ 66.900,- excl. Ust.



SONDERNETTOPREIS
€ 33.500,- excl. Ust.

JUTEC:

Modell 5030

Elektro-Mechanische CNC-Dornbiegemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die wirtschaftliche Biegemaschine für enge Biegeradien von 1,5 bis 2 x Rohrdurchmesser. Der freistehende Biegekopf lässt sich für komplizierte Geometrien schnell zum Rechts- oder Linksbiegen umbauen. Die 10“ Touch-Screen Steuerung kann 1.000 Programme und Verdrehwinkel für max. 50 Biegefolgen aufnehmen. Der Dornrückzug ist programmierbar.

AUSSTATTUNG:

- Fahrbare C70-Jutec Touch-Steuerung
- zentrale Minimalmengen-Dornschmierung
- Rohrspannung und Gegenlager hydraulisch

- Positionierung der Länge und Verdrehung über Schrittmotor
- Rohrberechnungssoftware Isometrien für 3D
- 1 Satz Dornbiegewerkzeug

Technische Daten:	Modell 5030
Biegeleistung Rohr von	6 bis 50 mm
Rohrvorschublänge	2.840 mm
Biegeradius min/max	10/140 mm
Biegeradien min	1,5 x Rohrdurchmesser
Biegewinkeleinstellung	0,1 Grad
Max. Biegewinkel	180 Grad
Listenpreis	€ 49.400,00

JUTEC:

Modell 6000 D

Elektrische Rohrbiegemaschine – biegen ohne Dorn

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die kräftige, mobile Biegemaschine für Werkstatt und Montage ermöglicht präzises und wiederholgenaues Biegen bis zu einem Rohrdurchmesser von 60 mm. Die Einstellung des Biegewinkels und stufenloser Biegegeschwindigkeit erfolgt schnell und einfach über eine komfortable Touchscreen Steuerung. Für komplexere Biegeaufgaben lassen sich 100 Biegeprogramme speichern, die über eine Winkelfolge von max. 8 Bögen pro Geometrie verfügen. Biegen über Gegenrolle oder Gleitschuh.

AUSSTATTUNG:

- Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus

- Untergestell mit Lenkrollen gebremst
- Exzenter-Andrückrolle mit Aufnahme 45 mm

Technische Daten:	Modell 6000 D
Leistung max. mit Rolle	60 x 4 mm
Leistung max. mit Schuh	60 x 2 mm
Biegeradius min.	36 mm
Biegeradius max.	280 mm
Werkzeugaufnahme	Sechskant 40 mm
Anschluss	400V / 2,2 kW
Wiederholungsgenauigkeit	+/- 0,1 Grad
Gewicht ca.	125 kg
Listenpreis	€ 10.650,00



SONDERNETTOPREIS
€ 9.650,- excl. Ust.



LVD:

PPED-5 135/3050

Hydraulische CNC-Abkantpresse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Abkantpressen der PPED Serie sind praktisch, kosteneffizient und bedienerfreundlich - perfekt geeignet für allgemeine Biegeanwendungen. Die 15 Zoll intuitive Touch-Screen Grafik-Steuerung TOUCH-b ist bedienerfreundlich. Der Bediener hat die Möglichkeit Entwürfe in 2D zu erstellen und in 3D zu simulieren. Kompatibel mit externer Programmiersoftware Cadman B.

- 3 manuelle Hinteranschlagfinger
- 2 Stück Vorderauflagen
- Lasersicherung der Biegelinie
- WILA-Oberwerkzeugklemmung manuell
- Tisch mit LVD-Zentriernut

AUSSTATTUNG:

- 5 gesteuerten CNC-Achsen
- 2-Achsen (X-R) Hinternanschlag
- CNC-gesteuerter Bombiertisch

Technische Daten:	PPED-5 135/3050
Druckkraft	1.350 kN
Arbeitslänge	3.050 mm
Ausladung	250 mm
Hub	200 mm
Abstand Tisch/Stößel	500 mm
Listenpreis	€ 89.910,00

SONDERNETTOPREIS
 € 77.900,-
excl. Ust.

PAKETPREIS
 PPED-5 135/3050 + CS 6/31
 € 108.000,-
excl. Ust.

LVD:

CS 6/31

Hydraulische Tafelschere

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Bedieneinheit zentralisiert – mit NC-Hinteranschlagsteuerung ELGO P40 - an der Maschinenvorderseite zum Einstellen von Schnittpalt, Schnittlänge, Schnittwinkel

AUSSTATTUNG:

- Seitenanschlag L=1.500 mm
- Auflagearm L=1.500 mm
- Tisch mit Auflagetafeln und Gleitkugeln
- LED-Schnittkantenbeleuchtung
- Messer 4-schneidig geeignet zum Schneiden von rostfreien Stahl
- Lichtschranke an Maschinenrückseite

Technische Daten:	CS 6/31
Max. Blechstärke Stahl (45 kg/mm ²)	6 mm
Max. Blechdicke rostfreier Stahl (60 kg/mm ²)	4 mm
Schnittlänge	3.100 mm
Hinteranschlagbereich	750 mm
Min. / max. Schnittwinkel	0,5 / 3,0 Grad
Min. / max. Schnittpalt	0,05 / 0,8 mm
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	5.500 kg
Listenpreis	€ 37.800,00



SONDERNETTOPREIS
 € 32.900,-
excl. Ust.

LVD:

Lynx FL 3015 4 kW

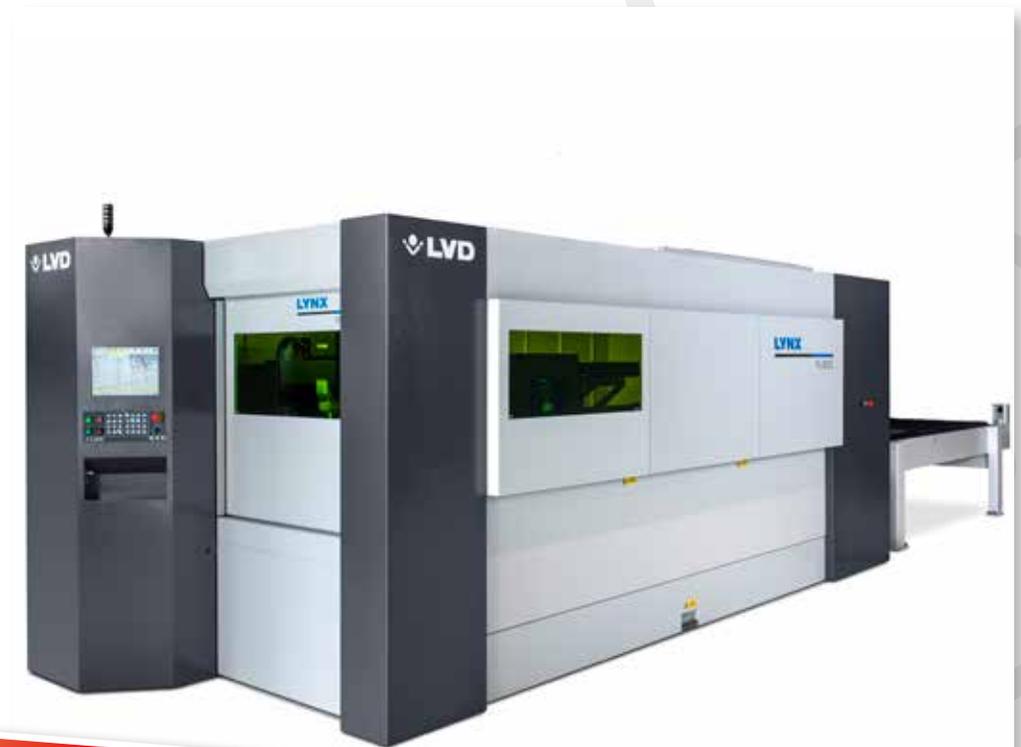
Faser-Laserschneidanlage

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Kosteneffizientes Laserschneiden mit Fasertechnologie. Die Lynx kombiniert eine ausgezeichnete Schnittqualität mit der Flexibilität, eine große Vielfalt von Materialien und Dicken zu verarbeiten. Das System mit integriertem Wechseltisch ist nicht nur hinsichtlich der Kosten konkurrenzfähig, sondern auch äußerst betriebssicher und schnell. Ausgestattet mit IPG-Faserquelle, Precitec Schneidkopf und Siemens Touch-Screen Steuerung mit bewährtem LVD Interface.

AUSSTATTUNG:

- Kühlung
- Filteranlage
- Externe Programmiersoftware Cadman L
- Verschleißteilpaket
- Vollgarantie 2 Jahre
- Lieferung, Aufstellung
- Inbetriebnahme und Schulung an der Maschine vor Ort
- 2 Tage Schulung für die externe Programmiersoftware Cadman L
- Ersatzteile für Wartungen in den ersten 2 Jahren



SONDERNETTOPPREIS
€ 340.000,- excl. Ust.

Technische Daten:	Lynx FL 3015 4kW
Max. Blechgröße	3.050 x 1.525 mm
Verfahrweg Z-Achse	240 mm
Dauer Tischwechsel	26 sec
Geschwindigkeit X-Y-Achse	140 m/min
Schnittleistung	
Normstahl	20 mm
Edelstahl	12 mm
Aluminium	15 mm
Kupfer/Messing	6 mm
Listenpreis	€ 400.080,00



LVD:

Easy-Form 170/3050

Hydraulische CNC – Abkantpresse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Easy-Form-Serie ist für höchste Ansprüche und perfekte Biegeergebnisse konzipiert. Die im Hause LVD angefertigte Bombierung garantiert eine Winkelgenauigkeit über die gesamte Arbeitslänge der Maschine. Der stabile 5-Achsen Hinteranschlag (X-R-Z1-Z2-X1) garantiert hohe Genauigkeit und Flexibilität.

AUSSTATTUNG:

- 19 Zoll Infrarot- Touchscreen Grafik-Steuerung Cadman TOUCH-B mit 9 gesteuerten Achsen. Der Bediener hat die Möglichkeit Entwürfe in 2-D zu erstellen und in 3D zu simulieren.
- hydraulische Ober- und Unterwerkzeugklemmung
- Lasersicherung der Biegelinie
- LED-Arbeitsraumbeleuchtung
- Vorderauflagen auf Linearführung (2 Stück)
- Lasersicherung der Biegelinie.
- Barcode-Scanner
- 3. Anschlagfinger
- 2. Fußpedal
- Ölfüllung

Easy-Form Laser Winkelmesssystem kontrolliert und korrigiert während des Biegeprozesses – ohne Stopp - den Winkel und kann daher vom ersten Arbeitsgang an präzise Biegeergebnisse - unabhängig vom Material - garantieren.

Kompatibel mit der optionalen LVD CAM-Biegesoftware CADMAN B. Von der 3D-Zeichnung zum fertigen Teil „ERSTER TEIL - GUTER TEIL“

SONDERNETTOPREIS
€ 179.800,- excl. Ust.



Technische Daten:	Easy-Form 170/3050
Druckkraft	1.700 kN
Arbeitslänge	3.050 mm
Ausladung	400 mm
Hub	200 mm
Abstand Tisch/Stößel	400 mm
Listenpreis	€ 204.370,00

WEBER:

TTSC-1100 DP2

Entgratmaschine für Laser Stanz- und Nibbelteile

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die kompakte Baureihe mit zwei Bearbeitungsstationen wird zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und Oberflächenschleifen von gelaserten oder gestanzten Blechteilen eingesetzt. Ausgestattet mit Schleifbandaggregat und Planetenkopfstation mit 10 Werkzeugen. Über die Maschinensteuerung TP700 COMFORT I-Touch werden alle wichtigen Schleifparameter eingestellt und können abgespeichert werden.

AUSSTATTUNG:

- autom. Werkstückdickenmessung
- autom. Werkzeuglängenvermessung
- Ein- / Auslauftisch L=200
- Oszillationsfreie Schleifbandsteuerung
- Transporttisch in Vakuumausführung inkl. Gebläse und Reinigungsbürste
- Kontaktwalzenaggregat mit Schleifband
- Planetenkopfstation mit 10 Profischleifteller
- Weber Alu-Control

Technische Daten:	TTSC-1100 DP2
Durchlassbreite	1.100 mm
Arbeitshöhe variabel	800 - 900 mm
Werkstückdurchlass	0,8 - 100 mm
Schleifbandabmessung	1.120 x 1.900 mm
Schleifbandgeschwindigkeit	5 - 15 m/s
Planetenkopf Drehzahl	850 - 1.700 U/min
Vorschub frequenzgeregelt	0,5 - 7,5 m/min
Listenpreis	€ 94.000,00
Sondernettopreis ohne Absaugung	€ 82.700,00

Option: Absaugung

Technische Daten:	Pionier Nassabschneider Type LA-V/X 2500
Antrieb	5,5 kW
Luftleistung	250 m³/n
Schalldämpfer	1.500 mm
Listenpreis	€ 22.200,00



SONDERNETTOPREIS
€ 82.700,- excl. Ust.





Symbolfoto

ALZMETALL:

Altronic i

MASCHINENBESCHREIBUNG.

Die neue Generation der Säulenbohrmaschinen sind ab sofort mit einem 5“ Touch-Display ausgestattet und bieten Unterstützung und Komfort.

AUSSTATTUNG:

- RÖHM Schnellspannbohrfutter
- RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock, DPV Gr. 2

Technische Daten:	Altronic 9	Altronic 14	Altronic 16
Bohrvermögen Stahl E 335	9 mm	14 mm	16 mm
Säulendurchmesser	50 mm	65 mm	65 mm
Maschinentisch (nutzb. Auflage)	300 x 240 mm	300 x 240 mm	300 x 240 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel / Tisch	110 - 250 mm	75 - 357 mm	75 - 357 mm
Spindelhub	40 mm	80 mm	80 mm
Drehzahlbereich	390 - 6.500 min ⁻¹	230 - 4.000 min ⁻¹	100 - 2.000 min ⁻¹
Listenpreis	€ 2.486,84	€ 3.297,59	€ 3.634,59
Sondernetttopreis	€ 2.290,00	€ 3.030,00	€ 3.345,00

ALZMETALL:

Alzstar iTRONIC

AUSSTATTUNG:

- RÖHM Schnellspannbohrfutter
- RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock, BOF Gr. 3

Technische Daten:	Alzstar 30 iTronic	Alzstar 40 iTronic
Bohrvermögen in Stahl E 335	30 mm	40 mm
Gewindeschneiden in Stahl E 335	M 16	M 24
Gewindeschneiden in Guss EN-GJL 200	M 20	M 30
Spindeldrehzahl (stufenlos)	225 - 4.300 min ⁻¹	160 - 2.250 min ⁻¹
Kurzspindel	MK 3	MK 3
Vorschubgeschwindigkeit	Manuell	0,10+0,20 mm/U
Spindelhub	140 mm	120 mm
Ausladung	293 mm	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm
Listenpreis	€ 7.151,44	€ 7.810,04
Sondernetttopreis	€ 6.480,00	€ 7.010,00



Symbolfoto



SONDERNETTOPREIS
€ 9.850,- excl. Ust.

ALZMETALL:

AX 3 iTRONIC-V

Hochleistungs-Säulenbohrmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die neue Generation der Säulenbohrmaschinen sind ab sofort mit einem 7“ Touch-Display ausgestattet und bieten Unterstützung und Komfort. Die strikte Trennung zwischen dem unterstützenden Display und der mechanischen Verstellung von Drehzahl und Vorschub schaffen das Potential für jahrzehntelange Funktionalität.

AUSSTATTUNG:

- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- RÖHM Schraubstock, BOF Gr. 3

- RÖHM Bohrfutter und Kegeldorn

Technische Daten:	AX 3/SV
Bohrvermögen in Stahl E 335	40 mm
Gewindeschneiden in Stahl E 335	M 24
Gewindeschneiden in Guss EN-GJL 200	M 30
Spindeldrehzahl (stufenlos)	160 - 2.250 min ⁻¹
Kurzspindel	MK 3
Vorschubgeschwindigkeit	0,10+0,20 mm/U
Spindelhub	120 mm
Ausladung	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Listenpreis	€ 11.309,44

KASTO:

KASTOmicut U 2.6

Halbautomatische Bandsäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Universelle, halbautomatische Bandsägemaschine in sehr stabiler Bauart, zur konsequenten Lösung sämtlicher Abläng- und Gehrungsaufgaben (-45°/+60°) in Rohr-, Profil- und Vollmaterialien im

Werkstattbereich. Mit der stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit und dem stufenlos einstellbaren vollhydraulischen Sägevorschub ist ein feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen gewährleistet.

SONDERNETTOPREIS
€ 8.990,- excl. Ust.



Technische Daten:	KASTOmicut U 2.6
Schnittbereich 90 rund / flach / vierkant	260 / 310 x 260 / 260 x 260 mm
Schnittbereich +45 rund / flach	220 / 200 x 200 mm
Schnittbereich +60 rund / flach	140 / 140 x 140 mm
Schnittbereich -45 rund / flach / vierkant	240 / 200 x 260 / 210 x 210 mm
Sägemotor, frequenz geregelt	20 – 110 m/min
Listenpreis	€ 10.350,00

KASTO:

KASTOwin A 4.6

Hochleistungs-Bandsägeautomat

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Hochleistungs-Bandsägeautomat für Serienschnitte in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen, in Vollmaterial, Rohren und Profilen. Moderne, serienmäßig vorgespannte Linearführungen (Kugelumlaufeinheiten mit zwei fettgeschmierten Führungswagen) sorgen für eine maximale Gebrauchsdauer.

AUSSTATTUNG:

- Sicherheitspaket
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Nullmaßstart / KASTOsense
- Schnecken Späneförderer
- Kühlmittelschlauch
- Vertikalrolle
- Spannkraftregulierung
- Abfuhr Tisch mit Kühlmittlrückführung
- Vorbereitung Nachrüstung Zusatzspäneförderer
- Minimalmengen-Schmiersystem
- Öffnungs- und Schließbegrenzung

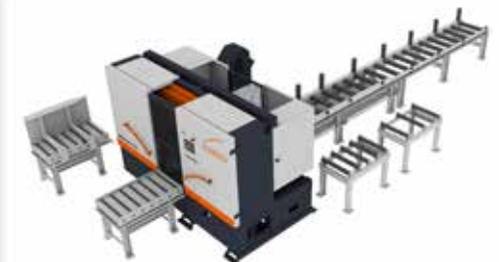
Steuerung:

7" AdvancedControl Touchscreen



SONDERNETTOPPREIS
€ 44.900,- excl. Ust.

Technische Daten:	KASTOwin A 4.6
Schnittbereich 90° rund / flach	460 / 460 x 460 mm
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetrieb	35 mm
Kürz. Reststücklänge im Einzelschnitt	10 mm
Sägemotor, frequenzgeregelt	4,0 kW
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	12 – 150 m/min
Sägebandabmessung	6.096 x 54 x 1,3 mm
Listenpreis	€ 51.550,00





SONDERNETTOPREIS
€ 42.000,- excl. Ust.

WEILER:

Praktikant VCD

Präzisions-Drehmaschinen mit konstanter Schnittgeschwindigkeit

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Jahrzehntelang bewährt in der Einzelteil- und Kleinserienfertigung, in Handwerk und Industrie, Ausbildung und Weiterbildung, Werkzeug- und Vorrichtungsbau.

AUSSTATTUNG:

- Schnellwechsel-Werkzeughalter Multi Suisse Gr. A
- 3-Backen-Futter Ø 160 mm
- Mitlaufende Körnerspitze MK3
- Bildschirmanzeige Weiler VCD
- Kühlmittleinrichtung

- Spänespritzschutzhaube verfahrbar 350 mm
- Nivellierelemente
- Verpackung
- Inbetriebnahme
- Lieferung

Technische Daten:	Praktikant VCD
Spitzenweite	650 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	190 mm
Spindelbohrung	43 mm
Drehzahlbereich stufenlos	30 - 4000 min ⁻¹
Listenpreis	€ 46.763,00

WEILER:

E40 x 1000 SL2

Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenuomatik

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Weiler Maschinen der E-Serie sind Effizienz-Wunder. Ihre optimale Ergonomie, Anwenderfreundlichkeit und Langzeitpräzision sind die Basis für schnelle, einwandfreie Ergebnisse. Die richtige Entscheidung für leistungsstarkes Drehen u.a. in den Bereichen Produktion, Werkzeugbau, Reparatur und Instandhaltung.

AUSSTATTUNG:

- Röhm Keilstangenfutter DURO-T 250 mm
- Elektromagnetische Festhaltebremse
- Röhm mitlaufende Körnerspitze MK 4 Type 604 H

- Parat Schnellwechselhalter Gr. 2 mit innen Kühlung

Technische Daten:	E40x1000 SL2
Spitzenweite	1.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	435 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	200 mm
Antriebsleistung 60% / 100% / ED	20 / 17 kW
Max. Drehmoment an der Spindel	450 Nm
Spindelbohrung	66 mm
Drehzahlbereich	1 – 3.500 min ⁻¹
Listenpreis	€ 108.974,00



SONDERNETTOPREIS
€ 99.900,- excl. Ust.

SPINNER:

TC400-52- MC

CNC-Universaldrehmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

FEM-optimierter Guss mit gehärteten und geschliffenen Gleitführungen für höchste Steifigkeit und Dämpfung. Das echte 60° Schrägbett in kompakter Bauweise verhindert einen großen Wärmegang.

AUSSTATTUNG:

- Reitstock MK4
- Späneförderer
- Direktes Messsystem in X-Achse, Hochdruckpumpe 15 bar
- Multi-Funktions-Bedienhandgerät
- 3-Backen-Kraftspannfutter Ø 210 mm mit harten Stufen-Aufsatzbacken
- Fußschalter für Reitstock und Kraftspannfutter
- Verpackung
- Transportkosten
- Transportversicherung
- Inbetriebnahme
- Individualschulung

Steuerung:

SPIOS 24" Touch-Panel 4.0 – Siemens 840D Oberfläche



SONDERNETTOPREIS
€ 99.000,- excl. Ust.

Technische Daten:	TC400-52 MC
Schwingdurchmesser	400 mm
Max. Drehlänge	500 mm
Eilgang X / Z	15 / 24 / m/min
Spindeldrehzahl	5.000 min ⁻¹
Max. Spindleleistung/ -drehmoment	23,5 kW / 150 Nm
Spindeldurchlass	52 Nm
Angetriebene Werkzeuge	12 (VDI 30)
Max. Leistung Revolver	16,5 kW
Listenpreis	€ 122.503,50



SPINNER:

VC 850

Advanced- Bearbeitungszentrum

MASCHINENBESCHREIBUNG:

3-Achsen Bearbeitungszentrum „Advanced“ in besonders schwerer Kreuzschlittenbauweise für leistungsstarke Zerspanung mit patentiertem Führungsabdeckungskonzept dadurch einmalig günstiger Spänefall und kleine Aufstellfläche. (LxBxH: 1850 x 1800 x 2420)

AUSSTATTUNG:

- Universal-Späneförderer
- Vorbereitung Hochdruckspülung 22 bar
- 32-fach Werkzeugmagazin
- Hochleistung Frässpindel bis 12.000 Upm, Leistung 22,6 kW / 108 Nm
- Verpackung
- Transportkosten
- Transportversicherung
- Inbetriebnahme
- Individualschulung

Steuerung:

SPIOS 24“ Touch I 4.0 – Version 2 SINNMERIK ONE



SONDERNETTOPREIS
€ 112.500,-
excl. Ust.

Technische Daten:	VC 850
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	850 x 510 x 510
Spindeldrehzahl	12.000 min ⁻¹
Vorschub / Eilgang	36 m/min
Tischabmessung	900 x 510 mm
Werkzeugplätze	32 (SK 40)
Listenpreis	€ 123.640,00



KUNZMANN:

WF 410 M

Universalfräsmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Kunzmann WF 410 M ist die modernste konventionelle Fräsmaschine auf dem Markt. Überall in Werkstatt, Fertigung und Ausbildung beweist sie täglich ihre Qualitäten. Leistungsstärke, höchste Präzision und einfaches Handling machen sie zum Favoriten in jeder Werkstatt.

AUSSTATTUNG:

- Winkeltisch starr (250kg)
- Plexiglas-Spritzschutz klappbar
- Bedienpult vorne drehbar
- Anrücksatz für elektronisches Handrad

Steuerung:

Heidenhain TNC 128 (Streckensteuerung)

SONDERNETTOPPREIS
€ 61.900,-
excl. Ust.



Technische Daten:	WF 410 M
Verfahrweg X- / Y- Z-Achse	410 x 350 x 450 mm
Hauptantrieb	10 kW
Drehzahlbereich	1 – 4.500 min ⁻¹
Eilgang X- und Z-Achse	5 m/min
Eilgang Z-Achse	4 m/min
Pinolenhub, vertikal	70 mm
Listenpreis	€ 69.020,00



Symbolfoto

Kleinmaschinen



IMET:

Sirio 370

Vertikalkreissägemaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Manuelle Vertikal- Kreissägemaschine für das Schneiden von Profilen und Vollmaterial einschließlich hochfester Stähle. Drehzahlwahlschalter, Thermo-Magnetüberlastschutz im Motor, Spannstock mit Doppel-Spannarm für exakte Schnitte, Maschinenuntergestell mit komplettem Kühlsystem und Späneschublade, Späneräubbürste, Längenschnitzmesser, Sägeblatt Ø 370 mm.

Technische Daten:	Sirio 370
90° rund / flach / vierkant	120 / 180 x 100 / 100 mm
-45° rund / flach / vierkant	105 / 130 x 100 / 100 mm
+45° rund / flach / vierkant	120 / 130 x 100 / 100 mm
+60° rund / flach / vierkant	110 / 90 x 100 / 90 mm
Leistung	1,5 / 2,2 kW
Sägeblattdrehzahl	15 / 30 min ⁻¹
Sägeblattabmessung	370 x 3,0 x 40 mm
Listenpreis	€ 5.840,00

SONDERNETTOPREIS
 € 5.300,- excl. Ust.

SCHRÖDER:

ASK II 1000 x 2,0

Universal-Segment-Abkantmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Ausgestattet mit der revolutionären, patentierten Exzenter- Schnellklemmung für Werkzeugwechsel bei Ober- und Biegewange mit nur einem Handgriff, die Klemmdruck- und Biegewangeneinstellung erfolgt ganz einfach über Rändelschrauben ohne zusätzlichem Werkzeug.

- Eckstücke
- 2 Auflagearme, 750 mm
- Maschine fahrbar auf Rollen

AUSSTATTUNG:

- Gleitfußschiene, H=130mm, 30 Grad
- Biegeschiene 15 m
- Fußhebeleinrichtung zum Öffnen und Schließen der Oberwange
- Unterwangenschiene segmentiert inkl.

Technische Daten:	ASK II 1000 x 2,0
Leistung bei 400 N	2,0 mm
Nutzlänge	1.050 mm
Absenkung Biegewange	15 mm
Gewicht	475 kg
Listenpreis	€ 10.025,00



SONDERNETTOPREIS
 € 9.200,- excl. Ust.

1  **Simon Föger**
0664 8434867

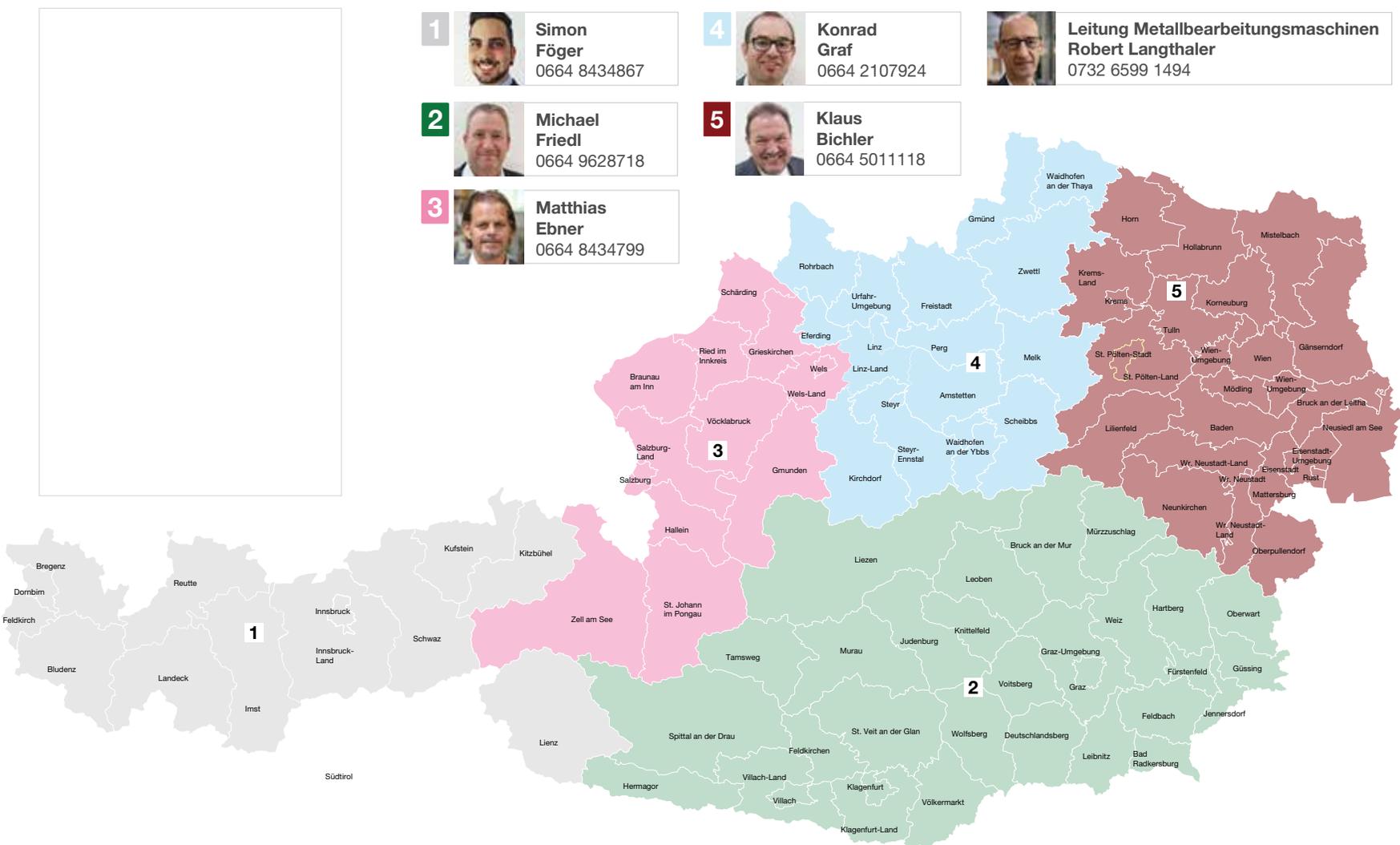
4  **Konrad Graf**
0664 2107924

 **Leitung Metallbearbeitungsmaschinen**
Robert Langthaler
0732 6599 1494

2  **Michael Friedl**
0664 9628718

5  **Klaus Bichler**
0664 5011118

3  **Matthias Ebner**
0664 8434799



SCHNELLKONTAKT VERKAUF:

ZERSPANUNG
T. +43 (0)732 6599 1418

BLECHBEARBEITUNG
T. +43 (0)732 6599 1494

E. maschinenmetall@schachermayer.at
www.schachermayer.at

SERVICEHOTLINE TECHNISCHER KUNDENDIENST

T. +43 (0)732 6599 1431
maschinenmetall.service@schachermayer.at

Schachermayer
Großhandelsgesellschaft m.b.H.

Geschäftseinheit Maschinen und Anlagen
Schachermayerstraße 2, 4020 Linz

TOP- KUNDENDIENST:

Das Technikerteam von Schachermayer ist mit den hochtechnologischen Maschinen und Anlagen bestens vertraut.

Sie werden direkt bei den Maschinenherstellern geschult und sind somit immer am neuesten Stand der Technik und geben dieses Wissen direkt an den Kunden weiter.

SCH
schachermayer

SCH Bedingungen alle Maschinen:

- Prompt lieferbar (Zwischenverkauf vorbehalten)
- Preise verstehen sich netto ohne Lieferung, Inbetriebnahme, Einschulung und exkl. MwSt. (Sofern nicht in den Maschinenbeschreibungen gesondert ausgewiesen)
- Angebote so lange der Vorrat reicht, Zwischenverkauf vorbehalten

Bei den Fotos handelt es sich um Symbolabbildungen.
Druck- und Satzfehler vorbehalten.