

Holzmaschinenaktuell

HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN IN TOP QUALITÄT



VORTEILHAFT für Ihre Fertigung

- günstige Vorführmaschinen aus dem Maschinenzentrum
- sofort verfügbar für die Fertigung
- individuell und flexibel finanzierbar
- Leasing mit Maschinenbruchversicherung
- mit der Sicherheit vom kompetenten SCH-Service

DIREKTER KONTAKT

T. +43(0)732 6599
DW 1448 oder 1458
E. maschinenholz@schachermayer.at
www.schachermayer.at



WEIMA:

WL 600

Holzerkleinerungsanlage

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Der robuste Hacker kann in kleinen und mittelständischen holzverarbeitenden Betrieben zur Zerkleinerung von Holzwerkstoffen aller Art, wie z.B. Resten von Spanplatten, MDF, Massivhölzern, bis hin zu extrem harten Hölzern eingesetzt werden. Die erzeugten Hackschnitzel eignen sich ideal zur anschließenden Brikettierung oder zur Lagerung im Spänebunker der Zentralheizung.

Technische Daten:	WL 600
Arbeitsbreite	600 mm
Antriebsleistung	15 kW
Rotor-Ø	252 mm
Messer	14 Stk.
Zufuhröffnung	600 x 800 mm

MABA:

SWISSLINE-ECONOMIC 5000

Automatische Längsschnitt-Kreissäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

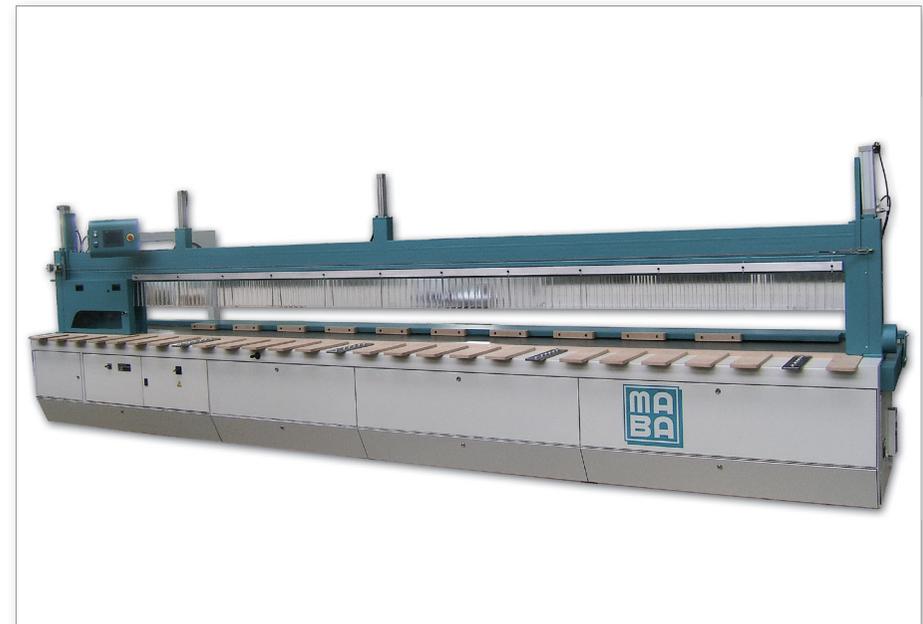
Robuste und verwindungssteife Maschinenkonstruktion. Schweres, stabiles Stahlrahmen-Gestell, das in freitragender Form eine optimale Bodenfreiheit garantiert. Präzise MABA-Wagen-Geleiseführung, inzwischen 1000-fach bewährt. Trag- und Führungsrollen laufen auf 40 mm starken Vollrund-Stahlgeleisen.

- Laser-Richtstrahlgerät 30 mW montiert an Längsschnitt-Kreissäge
- Niederhaltebalken im Absaugbalken montiert auf einer Länge von 3 Meter
- 4 Metall-Auflagen aufgeteilt mit Kugelrollen

Technische Daten:	SWISSLINE-ECONOMIC 5000
Schnittlänge	5.200 mm
Schnittbreite	420 mm
Sägeblatt-Ø	450 oder 500 mm
Schnittvorschub	elektrisch, stufenlos, 1 - 60 m/min.

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Schnitthöhe 160 mm (anstelle 120 mm)
- Positioniersteuerung/Kettenmasssteuerung
- Kreissägemotor 15 kW



STRIEBIG:

CONTROL 18 - Type 6224 Plattensäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die CONTROL definiert die Premium-Klasse für vertikale Sägetechnik über eine hohe Automatisierung des Sägeablaufs und innovative Ausstattungsoptionen. Die intelligente Visualisierung auf dem übersichtlichen 12" Touchscreen-Rechner führt Sie Schritt für Schritt sicher durch den Zuschnitt.

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Optimierungsprogramm ExpertCut CON
- Vorriz-Sägeaggregat VSA (stufenlos)
- Spannflansch ProLock
- Kleinteileauflage aus Aluminium (2 Elemente)
- Set für freistehende Montage



Technische Daten:	CONTROL 18
Schnittbereich L x Hvert x Hhor	5.300 x 2.240 x 2.100 mm
Schnitttiefe	80 mm
Sägemotorleistung	5,5 kW
Sägeblatt-ø	300 mm
Druckluftanschluss	6-10 bar

aus dem Maschinenzentrum



HOMAG:

CENTATEQ P110 CNC Bearbeitungszentrum

MASCHINENBESCHREIBUNG:

CNC Freestyle-Anlage mit 5-Achs-Technik – allseitig frei zugänglich durch Bumper- System. Der neue smarte DRIVE5CS 5-Achs-Kopf: Kompakter gebaut mit kurzen Kraftwegen.

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- 6 Konsolen mit LED Sauger-Positionierung für sehr einfache, rasche und praxisgerechte Positionierung der Vakuumsauger
- Programmiersoftware: WoodWop, Lamello Clamex, 3D Simulation und CAM Plugin auf der Maschine und im Büro inkl. 3 D Simulation

- Tellerwechsler/Linearwechsler 14-fach/10-fach
- Bohrer vertikal / horiz. X / horiz. Y 12 / 4 / 2
- Nutsägeblattaggregat max. Ø 125 mm am Bohrkopf, schwenkbar 0-90 °
- Komfort-Bedienung

Technische Daten:	CENTATEQ P110
Werkstücklänge X – Einzelbearbeitung (mit Werkzeug-Ø 25 mm)	3.300 mm
Werkstückbreite Y (mit Werkzeug-Ø 25 mm, Anschlag hinten)	1.415 mm
Durchlasshöhe – ohne Vakuumsauger	260 mm

HOMAG:

DRILLTEQ V-200 CNC Bearbeitungszentrum

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Flexible Allrounder für die Korpus-Bearbeitung auf 5 m². CNC-gesteuertes vertikales Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Nuten. Für die Bearbeitung von Werkstücken aus Holz oder holzähnlichen Werkstoffen. Maschinengrundrahmen in stabiler Stahlrahmenkonstruktion, direkte Absaugung an der Bearbeitungseinheit, sowie separater Absauganschluss für die Absauganlage (bauseits).

- Werkstücklängenabhängige Bearbeitung in X-Richtung
- Software WoodWop für Maschine und Büro inkl. DXF Import Basic
- 3D Simulation für Maschine
- WoodWop für Lamello P-System
- Barcodelesesystem inkl. hands-free Scanner

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Werkzeugwechselfspindel & Umformer 10 kW
- Plausibilitätskontrolle

Technische Daten:	DRILLTEQ V-200
Vektorgeschwindigkeit	(X - Y) 50 - (Z) 15 m/min
Absaugstutzen Ø	160 mm
Maschinengesamtgewicht	ca. 1.580 kg



HOMAG:

Sandteq W300 – RQH

Breitbandschleifmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die Breitbandschleifmaschine wurde mit 3 Schleifaggregaten inkl. einem Strukturier- sowie einem Reinigungsbürstenaggregat ausgestattet, um in Kombination mit einer Werkstückerkennung von 12,5 mm, dem Magnetdruckbalzensystem MPS 2.0 Plus und einem stabilen Maschinenständer in Stahlrahmenbauweise perfekte Schleifergebnisse zu erzielen.

R Aggregat - Kontaktwalzenaggregat

Das Kontaktwalzenaggregat wurde mit einer massiven 240 mm Stahlwalze ausgestattet die mittels 18,5 kW Motor angetrieben wird.

Q Aggregat - Querschleifaggregat

Das Querschleifaggregat wurde mit dem bewährten MPS 2.0 Plus Druckbalzensystem ausgestattet und ist in der Lage im Raster von 50 mm den Schleifdruck mittels dynamischen Druckverlaufs individuell anzupassen. (z.B. Werkstückkanten, Werkstückflächen sowie Ausschnitte)

H Aggregat

Das Super-Finish-Aggregat mit dem innen laufenden Drucklamellenband ist in Verbindung mit dem MPS 2.0 Plus System ein ideales FinishAggregat für alle Furnier- und Hochglanzwerkstücke.

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Vorschub 2,5-13 m/min
- Funk Werkstückdickenmessgerät (ME 5000)
- Ausziehbarer Rolleneinlauftisch 1350 mm
- Transportgurt mit Vakuum 5,5 kW (geteilt)
- Schleifeinrichtung für Vintage Look am Querband
- Bürstenaggregat mit Anderlon K80 Bürste und 5,5 kW
- Bürstenaggregat mit Finish Bürste und Antistatikbürste
- USV Notstromversorgung
- Beleuchtung
- Rahmenschleifprogramm
- Ansteuerung der Absaugzieher



Technische Daten:	Sandteq W300 – RQH
Arbeitsbreite	1.350 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Werkstückdicke	3 - 160 mm
Gewicht	5.500 kg



HOMAG:

Sawteq B200 4,3 x 3,2 m Plattenaufteilsäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrissfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind.

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- 4 pneumatische Besäumanschläge für Furnierüberstandsbearbeitung
- IntelliGuide - intelligentes Bediener-Assistenz-System (LED)
- 4 Luftkissentische inkl. Röllchenelemente (Erster Tisch 1.800 x 800 mm, Rest 1.800 x 650 mm)

- Etikettendrucker inkl. Programm und Teilegrafik
- Nutprogramm & Ausschnitt-/Spannungsfreischchnittprogramm
- CAD-Plan 4 (Optimierungsprogramm an der Sägen)
- Schnitt Profit Advanced

Technische Daten:	Sawteq B200
Schnittlänge	4.300 mm
Programmschieberfahrweg	3.100 mm
Sägeblattüberstand	95 mm
Motorleistung	9,2 kW
Vorritzsägemotor	1,1 kW

HOMAG:

EDGESEQ S300 Kantenanleimmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf. Ausgestattet für die Fertigbearbeitung mit Fügefräs- und Eckenkopieraggregat.

- Automatischer Kanteneinzug
- Mehrstufen-Frässaggregat inkl. 3 Rollentastung
- Formfräse 1x 0,35 kW inkl. Konstruktionsböden
- Mehrstufen-Ziehklagenaggregat MZ40
- Leimfugenziehklinge
- Schwabbelaggregat 2 Motoren
- Homag Powertouch 24"

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Elektronische Höhenverstellung Oberdruck
- Trenn- und Reinigungssprüheinrichtungen
- Werkstückvorwärmung IR-Strahler
- QA 65 Auftragseinheit

Technische Daten:	EDGESEQ S300
Min. - Max. Kantenstärke	0,4 - 8 mm
Werkstückdicke	8 - 60 mm
Maschinenlänge	5.573 mm
Vorschub	14 m/min



MARTIN:

T 75 PreX

Formatkreissäge

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Diese Premiummaschine vereint erstmals eine Schnitthöhe von mehr als 200 mm mit einem Schwenkbereich von 2 x 46°.

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Schnittbreite 1100 mm
- Stufenlose Drehzahlregelung 9,5 kW
- Vorritzsystem „PreX“ 3-Achs-gesteuert
- Winkelschnitt-System „RadioCompens“ mit 2-Punkt Anlage
- Vorritzerbeleuchtung SafeLight
- Parallelanschlag pneumatisch absenkbar

Technische Daten:	T 75 PreX
Schnitthöhe	max. 204 mm mit Sägeblatt-Ø 550 mm
Besäümtischlänge	3.000 mm



HOMAG:

Cutting Production Set

Digitales Assistentsystem

BESCHREIBUNG:

Durch das Cutting Production Set haben Sie die Möglichkeit über eine Zugschnittoptimierung (intelliDivide Cutting) bereits bei Ihrer Säge ein Etikett zu erzeugen, um alle relevanten Informationen für z.B. eine CNC oder Kantenanleimmaschine mitzugeben.

LIEFERUMFANG:

Homag Cube inkl. Etikettendrucker
Apps: intelliDivide Cutting Classic, productionAssist und materialManager
- 1 Jahr kostenlos





MARTIN:

T 54

Abrichthobelmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die T54 ist eine Abrichthobelmaschine, die im Wesentlichen zur Erfüllung zweier Aufgaben entwickelt wurde – zum einen, um Werkstücke perfekt abzurichten und zum anderen, um diese Werkstücke schnell und sicher mit Winkelkanten zu versehen. Denn mit perfekter Vorbereitung kommt man zum perfekten Endergebnis.

- Bedienpult kombiniert und mitfahrend mit Abrichtanschlag

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Schutzvorrichtung SUVAMATIC
- Spiralmesserwelle Xplane mit 3 Messerreihen inkl. 6000 U./Min.

Technische Daten:	T 54
Motorstärke	5,5 kW
Hobelbreite	500 mm
Spanabnahme	max. 8 mm
Gewicht	ca. 1.200 kg

MARTIN:

T 45

Dickenhobelmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Mit der Dickenhobelmaschine T45 erzielen Sie schnell und beeindruckend leise ein perfektes Hobelerggebnis. Dazu bietet die T45 ideale Voraussetzungen für die moderne Fertigung: Sie liefert sauber gehobelte Oberflächen, ist schnell und einfach zu bedienen und hat ein ideales Preis-/Leistungsverhältnis.

- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit 5-25 Meter/Min.
- 2.te Gummiauszugswalze 85 mm Durchmesser
- Dickentischverlängerung 630 x 450 mm, abklappbar
- Zentralschmierung über Ölpumpe

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Motorstärke 7,5 KW
- Spiralmesserwelle Xplane mit 3 Messerreihen inkl. 6000 U./Min.

Technische Daten:	T 45
Hobelbreite	630 mm
Hobeldicke	2,8 - 300 mm
Spanabnahme	max. 12 mm
Hobelwelle	Xplane Vollstahlmesserwelle
Gewicht	ca. 1.350 - 1.500 kg



MARTIN:

T 27 FleX

Schwenkfräse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Durch die konsequent anwenderunterstützende, moderne Steuerung der T27 lassen sich die vielen mechanischen Leckerbissen dieser Maschine außergewöhnlich wirkungsvoll und wirtschaftlich effizient einsetzen. Lange Umrüstzeiten sind meist eine große Herausforderung für jeden Anwender, nicht so bei dieser Schwenkfräse. Durch die integrierte Werkzeugverrechnung rüsten auch komplexe Fräsbilder mit geschwenkter Spindel im Handumdrehen.

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Fräsanschlag-Schutzvorrichtung CENTREX
- Stufenlose Drehzahlregelung mit Motor 7,5 kW
- Touch-Screen-Steuerung 10,4" (264 mm) Farb-LCD
- Digitale Anzeige Einlaufbackenposition in der Steuerung
- Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlages
- Elektromotorische Positionierung Tischöffnung für Werkzeuge von Ø 70-250 mm
- Elektromotorische Positionierung Vorschub-Support (ohne Vorschubapparat)
- Tischverlängerung beidseitig mit ausziehbarer Werkstückauflage
- Anschlag zum Einsetzfräsen, stufenlos einstellbar
- Integralanschlag 650/500 mm, inkl. Füllstab
- Fräsbackenspannsystem AutoLock
- Wegschwenkvorrichtung für Fräsanschlag
- Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK 63F
- Fräsdorn HSK 63F, ø 30 mm, Spannlänge 140 mm
- Werkzeug- und Programm-Identifikationssystem per Barcode-Scanner
- 4-Rollen-Vorschubapparat Variomatic 4N (ohne Stativ)
- Stativrohr mit Adapter 45 Grad
- Softwarefunktionsmodul „Fräs-Assistent Rel.2“
- Softwarefunktionsmodul „Programm-Satz“



Technische Daten:	T 27 FleX
Ständer	Moderner Stahl-Beton-Verbundständer
Spindelhub	150 mm
Bedienpult	Bedienfeld in Augenhöhe, wegschwenkbar



KUPER:

FLI 1000

Furnierzusammensetzmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Präzise Fugenverleimung garantiert! Das effiziente Heizungssystem mit gleichzeitigem Anpressdruck, der exakte Furniereinzug und das intelligente Energiemanagement machen die Maschine zur ersten Wahl für alle, die mit hochwertigem Furnier arbeiten.

Technische Daten:	FLI 1000
Ständerausladung	1.000 mm
Furnierstärken	0,35 – 2,5 mm
Furnierstreifenlängen	ab 300 mm
Furnierstreifenbreite	ab 40 mm
Vorschubgeschwindigkeit	12 - 55 m/min.

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Starkfurnier für Furniere bis 5,0 mm Dicke

LANGE:

B 90 KFE

Kantenanleimmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat, Kappsägestation, Fräsaggregat, Eckenkopieraggregat und motorischem Oberdruck über Touchscreen.

- Nesting Paket für Fräsaggregat und Radiusziehklinge unten (eine Seite)

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Radiusziehklingenaggregat (R1/R2)
- Flächenziehklingenaggregat
- Schwabbelaggregat
- Riepe Antihaft-Sprüheinheit Fügeaggregat
- Riepe Reinigungs-Sprüheinheit am Ausgang
- Rohrsystem montiert Ø 200 mm (rechts abgehend - Bedienpultseite)

Technische Daten:	B 90 KFE
Werkstückdicke	8 - 60 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm (min. ca. 200 mm mit Eckenkopieren)
Kantendicke	0,4 - 3,0 / 6,0 mm
Spanabnahme Fügeaggregat	0 - 2,0 mm stufenlos



SCHUKO:

Vacomat 300 XP mit Compacto C 1100 S-20

Fahrbarer Entstauber mit Brikettierpresse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Der Großentstauber Vacomat 300 XP ist die ideale Entstauberanlage für die Mehrmaschinenabsaugung. Luftmengen von bis zu 6.000 m³/h können mit dieser Reinluft-Absaugung gefördert werden.

Technische Daten:	Vacomat 300
Saugstutzen Ø	300 mm
Motor	7,5 kW
Volumenstrom	5.950 m ³ /h
Nennvolumenstrom bei 20 m/s	5.089 m ³ /h
Unterdruck	2.760 pa
Filterfläche	32 m ²



MASCHINENBESCHREIBUNG COMPACTO C 1100 S-20:

Durch die hydraulische Verdichtung werden lose Späne in eine Brikettform gepresst. Das Volumen reduziert sich, je nach Späne Beschaffenheit, auf bis zu 1/5 der Ausgangsmenge. So können Holzbriketts sicher gelagert werden, da die Entstehung einer ATEX-Zone im Lagerbereich verhindert wird.

Technische Daten:	Compacto C 1100 S-20
Motorleistung	4,0 kW
Leistung	60 - 75 kg/h
Spänebriketts	Ø 60 mm





GANNER:

GANNOMAT DB 27

Dübellochbohrmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Diese Maschine gewährleistet folgende entscheidende Vorteile:

- Präzision auf Dauer
- Universeller Einsatzbereich mit kürzesten Rüstzeiten
- Großer Kundennutzen durch hohe Rentabilität

- Hydraulischer Bremszylinder
- 45 Grad Arretierung Aggregat
- Zentralgehungsanschlag 45 Grad
- Rahmendübeleinrichtung komplett

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Absaugtrichter, staubgeprüft, Ø 120 mm
- Set für Reihenbohren im System 32 mm
- Anschlaglineal 1800 mm für Lochreihe
- Einfallanschlag

Technische Daten:	GANNOMAT DB 27
Arbeitsbreite	832 mm
Portaldurchgang	ca. 1.030 mm
Bohrovorschub	0-70 mm
Positionsverstellung Bohreinheit	0-40 mm
Positionsverstellung Lochreihe	0-300 mm

GANNER:

GANNOMAT Concept 70 Eco

Lamellen-Korpuspresse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die GANNOMAT Concept 70 ECO eignet sich sowohl für den Handwerksbereich als auch für die industrielle Sonderfertigung. Die Concept 70 ECO zeichnet sich durch einfachste Bedienung über 6 große getrennte Drucktaster für 8 Bewegungskläufe aus. Die Maschine besitzt standardmäßig eine frei einstellbare Presszeitvorwahl und variable Presskraft 300 - 2200 kg.

- Maschinenfüße 200 mm (für Arbeitshöhe 500 mm)

Technische Daten:	GANNOMAT Concept 70 Eco
Arbeitshöhe/Beschickungshöhe	300 mm (optional 400 - 700 mm)
Presskraft stufenlos einstellbar	300 - 2.200 kg pro Pressbalken
Tiefe	700 mm
Arbeitsabmessungen	Tiefe min. / max. 150 / 700 mm Länge min. / max. 150 / 2.500 mm Höhe min. / max. 150 / 1.400 mm
Länge min / max.	150 / 2.500 mm
Höhe min / max.	150 / 1400 mm

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Eilgang Verfahrensgeschwindigkeit für schnelles Positionieren der Pressbalken





GANNER:

GANNOMAT „PROTEC 571“ P-System Bearbeitungszentrum

MASCHINENBESCHREIBUNG:

CNC Präzisions-Bearbeitungszentrum für die Komplettbearbeitung – Bohren, Nuten, Fräsen. Lamello P-System Paket zum Fräsen von Lamello P-System-Taschen für Clamex, Tenso, Bisco und Divario Verbindungen.

Maschinenvorder- und Rückseite, B 500 mm

- Hilfsanschlag 600 mm mit integrierten Rollen
- Gegendruckeinrichtung von Oben
- Absaugverteiler Ø 160 mm / Ø 80-80-80 mm, Raster 196 mm
- Maschinen-Innenraumbeleuchtung über LED's

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- kompletter Werkzeug- und Bohrerersatz
- Fräsaggregat Profit HSK63F mit 3-fach Magazin
- Rollentisch 765 mm (Y-Achse), klappbar, für

Technische Daten:	„PROTEC 571“ P-System
Werkstückbreite (X)	min. 60 mm / max. 1000 mm (1300 mm)
Werkstücklänge (Y)	min. 250 mm Durchlauf-Modus
Werkstückstärke (Z)	min. 6 mm / max. 60 mm

GANNER:

GANNOMAT „Selekta 253“ Dübeleintreibmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Dübeleintreibmaschine mit Pistole zum gleichzeitigen Leimen und Dübeleintreiben. Zur professionellen und rationellen Verarbeitung von Dübel im Möbel- und Rahmenbau.

Technische Daten:	GANNOMAT „Selekta 253“
Dübel-Ø	6, 8, 10 oder 12 mm
Dübellänge	25 – 40 mm
Verarbeitungskapazität	45 Dübel/min.
Druckluftanschluss	6 Bar

ZUSATZAUSSTATTUNG VORFÜHRMASCHINE:

- Handleimpistole mit Schlauchlänge 3,5 Meter



Gehilfen der Werkstatt



ASCOT:
R 600/2
Bürstmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG

- Bürstendrehzahlregelung mit Inverter 5,5 kW für 1. und 2. Bürste
- Motorstärke 5,5 kW
- Oszillierende Vorrichtung für 1. und 2. Bürste
- Bürsten aus Tynex K 46 und K 60

Technische Daten:

Arbeitsbreite	600 mm
Max. Arbeitshöhe	300 mm
Gewicht	720 kg
Vorschubgeschwindigkeit	3 - 13 m/min.



BECK:
ERGOPLAN Typ EP1
Arbeits- u. Montagetisch

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Die klassische Hobelbank und der höhenverstellbare Arbeitstisch wurden erstmals zusammengebracht.

Technische Daten:

Tragkraft	500 kg
Nutzhub	300 mm
Bauhöhe	787 mm
Tisch B x T	1700 x 640 mm



HOFFMANN:
MU 3 P
Keilnutfräsmaschine

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Transportable und flexible Tischmaschine, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrößen W-1/-2/-3/-4

Technische Daten:

Spannung	230 V / 50/60 Hz
Druck	6 bar
Werkstückspannung	pneumatisch
Durchgangshöhe	150 mm
Frästiefe (mm)	0 - 95 mm
Absaugstutzen ø	50 mm
B x H x T	740 x 835 x 650 mm
Gewicht	32 kg



RUWI:
L Basis 5
Unterflurfräse

MASCHINENBESCHREIBUNG:

Fünf- bis Zehnspindelige Unterflurfräse. Das Top-Modell der RUWI-Familie stellt eine Vielzahl von Fräs- und Schleifwerkzeugen auf Abruf bereit.

Technische Daten:

Tischgröße	1070 x 500 mm
Mobilität	4 Lenkrollen
Sparpotential Rüstzeiten	Sehr hoch
Werkzeuge auf Abruf	5 bis 10
Nachrüstbare Antriebseinheiten	Bis zu 5 Stück

Gebrauchtmaschinen



SCHUKO Vacomat 200 XP

ABSAUGANLAGE | 108651204

BJ 08, Prüfzeichen: H2+H3, 2260 m³/h Nennvolumenstrom, 200 mm Anschluss-Ø, 12,8 m² Filterfläche, pneum. Filterregeneration, 2200 Pa Unterdruck, 3 Spänesammeltonnen mit ca. 450 l Volumen, 5 m Anschlusskabel, 2 Bock- und 2 Lenkrollen, 2530 x 840 x 2175 mm.



BÜTFERING SCO 313 Diamond QCE

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE | 108651287

BJ 05, 1350 mm Schleifbreite mit 4 Aggregaten, 1. Querband, 13,5 kW frequenzgesteuert, Segmentbreite 50 mm, 2. Kombi Schleifwalzen-Schleifschuh-Aggregat, 15 kW, frequenzgesteuert, Segmentbreite 25 mm, 3. Schleifschuh-Aggregat, 15 kW, frequenzgesteuert, Segmentbreite 25 mm, 4. Scotch Brite Bürste, 3 kW, pneum. zustellbar.



GANNER Protec T2-100 - BK6

CNC GESTEUERTE DURCHLAUF/RÜCKLAUF BOHRMASCHINE | 108651072

BJ 2010, PC-Steuerung mit Windows XP-Professional, 15" Touchscreen, Mehrspindelbohrkopf BK6 (1,5kW), Tastatur mit Staubabdeckung, Werkstück Längervermessungssensor (Y-Achse), Rollentisch im Ein- und Auslauf, 750 mm Hilfsanschlag, Softwareupdate auf letzte gültige Version / ohne Bohrwerkzeuge.



KUPER FW Primus

FURNIERZUSAMMENSETZMASCHINE | 108651316

BJ 08, mit 3K-Heizungssystem, ca. 0,4 - 2,0 mm Furnierdicke, 920 mm Ständerausladung, 3-Stufen Vorschub, KUPER-Leimfaden Typ 1220, 1 Fl. (2/3)Trennmittel, 10 Einfädel- und Reinigungsdrähte, 1 Trennsteg für Absperrfurnier.



BRANDT KDF 530 C

KANTENANLEIMMASCHINE | 108651289

BJ 06, 0,4 - 8 mm Kantendicke, 8 - 50 mm Werkstückdicke, max. ca. 11 m/min Vorschub, Gesamtlänge 4.860 mm, Elektroniksteuerung PC 20+, Automatisierungspaket, Fügefräser-Satz H=48 mm, Kappaggregat Fase/Gerade, Fräsaggregat, Formfräsaggregat oben + unten, Flächenziehklinge, Leimfugenziehklinge, Schwabbelaggregat.



LANGZAUNER LZK3-3

KANTENSCHLEIFMASCHINE | 108651328

BJ 2012, mit Furnierkantenschleifeinrichtung, Leerscheibenabsaugung, elektromotorische Oszillation, Tischgröße: 1000 x 350 mm, 140 mm Ø Absaug-Sammelverteiler, 150 x 2600 mm Schleifbandabmessung, Anschlaglineal genutet, Vorschubkonsole, CEE-Steckdosen-Anbau, Tischverlängerung um ca. 300 mm rechts, Vorschubapparat Variomatic 4N.



AVOLA GAMA 75V

SEITENVERFAHRBARE AUFTRENN-UNTERTISCH-KAPPSÄGE | 108651139

BJ 04, Schnitthöhe 90°: 295 mm, 45°: 200 mm, 30°: 137 mm, 2m Rollenbahn rechts, Sägetisch seitenerverfahrbar ca. 600 mm, pneum. Höhen- und Schrägverstellung, 270° Drehteller.



STRIEBIG Standard TRK-2 5224

STEHENDE PLATTENSÄGE | 108651216

BJ 06, Schnittbereich L=4300 x H=2240 (H=2100 für Horizontalschnitt) x T=80 mm, Motor 5,5 kW, 300 mm Sägeblatt-Ø, Abmessungen 5620 x 2893 x 1695 mm.

SCH gebrauchtmaschinen



VORTEILHAFT INVESTIEREN

Unbürokratisches Leasing **INKLUSIVE**
Maschinenbruchversicherung für die gesamte
Finanzierungsdauer

- auf Anfrage: SCH-Finanzierung mit 30 %
Anzahlung und 12 Monate zinsen- und
spesenfrei
- auf Anfrage: Ratenfinanzierung nach individu-
ellen Erfordernissen

TOP SERVICE

- gutsortiertes Ersatzteillager, um rasch zu
helfen.
- hochqualifiziertes Techniker-Team – direkt
vom Hersteller geschult
- Verrechnungsmodalitäten zu fairen
Konditionen

SERVICEHOTLINE:

T. +43 (0)732 6599 1445

E. maschinenholz.service@schachermayer.at

DIREKTER KONTAKT

Schachermayer
Großhandelsgesellschaft m.b.H.
Schachermayerstraße 2, 4020 Linz

T. +43 (0)732 6599

DW 1448 oder 1458

E. maschinenholz@schachermayer.at

www.schachermayer.at

SCH
schachermayer